



127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)

Часть 5. Пролетные строения

Книга 1. Металлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

МОСКВА, 2026

Информационно-удостоверяющий лист								
Наименование объекта		Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля						
Номер п/п	Обозначение документа	Наименование документа		Номер последнего изменения (версии)				
	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6	Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала) Часть 5. Пролетные строения Книга 1. Metalлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а						
Наименование файла		Дата и время последнего изменения файла	Размер файла, байт					
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6_v3.pdf		17.06.2026						
Характер работы		Фамилия	Подпись	Дата				
Разработал		Тарасов М.Р.		17.06.2026				
Разработал		Синицин С.Д.		17.06.2026				
Проверил		Зайцев А.В.		17.06.2026				
Проверил		Михайлов Р.П.		17.06.2026				
Н.контр.		Кудряшов В.В.		17.06.2026				
ГИП		Кудряшов В.В.		17.06.2026				
Генеральный директор		Скорик О.Г.		17.06.2026				
Комплексный главный инженер проекта		Николаев В.Е.		17.06.2026				
Информационно-удостоверяющий лист		ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6-УЛ		<table><tr><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Лист	Листов		
Лист	Листов							

127006, город Москва, Страстной Бульвар, дом 9, этаж 1, помещение V, комната 2,
ИНН 7707418878, КПП 770701001, ОГРН 1187746772465, ОКПО 32597755.
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»
ООО «СК «АВТОДОР»

Выписка из реестра СРО: СРО-П-011-16072009

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)

Часть 5. Пролетные строения

Книга 1. Металлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Технический директор
по тоннельному строительству

КГИП



Н.Г.Файзрахманов

Л.И. Алимбекова

МОСКВА, 2026

Согласовано

Взаим. Инв.

Подп. и дата

Инв. №

Заказчик – ГК «АВТОДОР»

АВТОМОБИЛЬНАЯ ДОРОГА «ОБХОД АДЛЕРА»

Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Раздел 12. Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до
Западного портала)**

Часть 5. Пролетные строения

Книга 1. Металлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6



Генеральный директор

О.Г. Скорик

**Комплексный главный инженер
проекта**

В.Е. Николаев

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Обозначение	Наименование	Примечание
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6-С	Содержание тома	
	Справка ГИПа	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6	Основной комплект чертежей	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.СМ	Спецификация металлопроката	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.ВР	Ведомость объёмов работ	
	<u>Приложения</u>	
	Подтверждение 431 от 17.03.2026	

Согласовано			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Разраб		Зайцев			03.06.26		Р		1
Проверил		Кудряшов			03.06.26		НПС // ГПСМ-СПб  АО «Институт Гидростроймост — Санкт-Петербург»		
Н.контр.		Кудряшов			03.06.26				
ГИП		Кудряшов			03.06.26				

Справка ГИПа

Настоящий том рабочей документации *ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6* разработан на основании тома проектной документации *ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 «Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала)»*, получившего положительное заключение ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ» № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025г.

В рамках детальной проработки технических решений на стадии Рабочей документации внесены следующие изменения:

1. Уточнен вес металлоконструкций с учетом детальной раскладки элементов, переходных участков и расположения пролетных строений на кривых переменного радиуса, без изменения принципиальной эюры расчетных сечений и материалов относительно ПД;
2. Уточнен вес упоров, задаваемых на стадии Проект процентом от веса пролетных строений, с помощью детальной расстановки;
3. Уточнено количество высокопрочных болтов, задаваемых на стадии Проект процентом от веса пролетных строений, с помощью детального проектирования стыков.

Уточнение объемов работ, полученные на стадии разработки рабочей документации, не влекут за собой изменения основных конструктивных элементов и решений, соответствующих положительному заключению ФАУ «ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗА РОССИИ». При этом надежность, несущая способность, безопасность и долговечность обеспечены.

Документация комплектная и удовлетворяет требованиям технических регламентов, действующих нормативных документов и техническому заданию на разработку рабочей документации и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность движения при правильной эксплуатации.

Принятая технология и оборудование, строительные решения, организация производства труда соответствуют новейшим достижениям науки и техники, в том числе взрывопожарной безопасности при правильной эксплуатации дороги, данным инженерно-геологических изысканий и требованиям о защите населения и устойчивости объекта в чрезвычайных ситуациях.

Главный инженер проекта
(Идентификационный номер в реестре
НОПРИЗ П-000214)

Кудряшов В.В.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Общие указания

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общий вид пролетного строения	
3	Схема расположения металлоконструкций	
4	Координаты монтажных стыков и точек опирания	
5	Схема расположения монтажных припусков	
6	Блоки Б1 - Б5, Б7 - Б9	
7	Блоки Б10 - Б101	
8	Дождевые балки ДБ1, ДБ2, ДБ3	
9	Разрезы, узлы, конструкция заводских стыков	
10	Связи (начало)	
11	Связи (окончание)	
12	Монтажные стыки	
13	Строительный подъем	
14	Схема расположения упоров	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Зсп-КМ-1-6-СМ	Спецификация металлопроката	
ДМ12-2023-1809-РД-3-Зсп-КМ-1-6-ВР	Ведомость объемов работ	

Расчетная схема пролетного строения

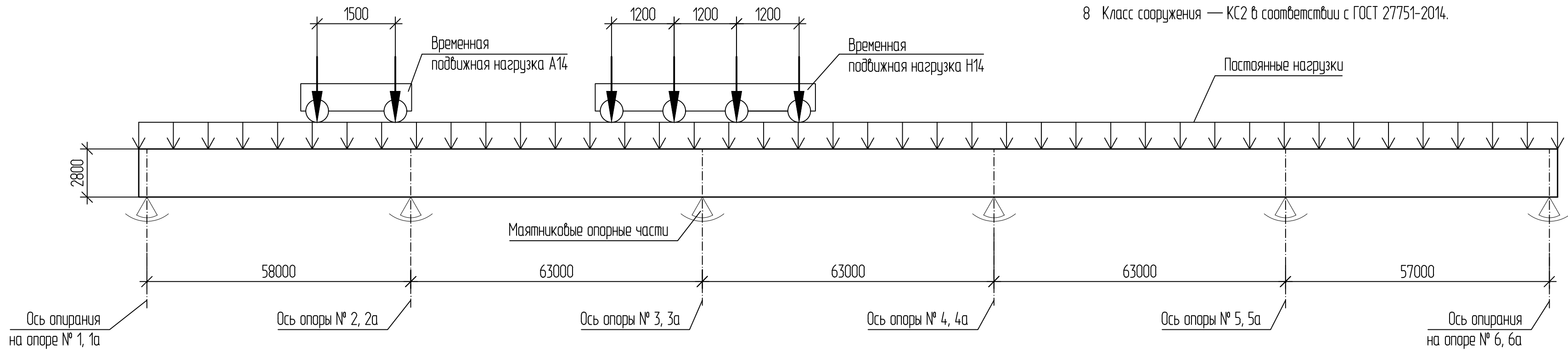
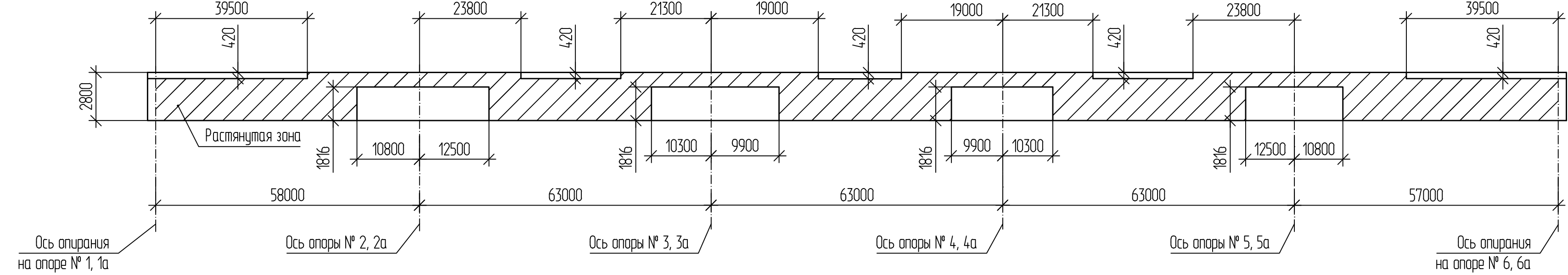


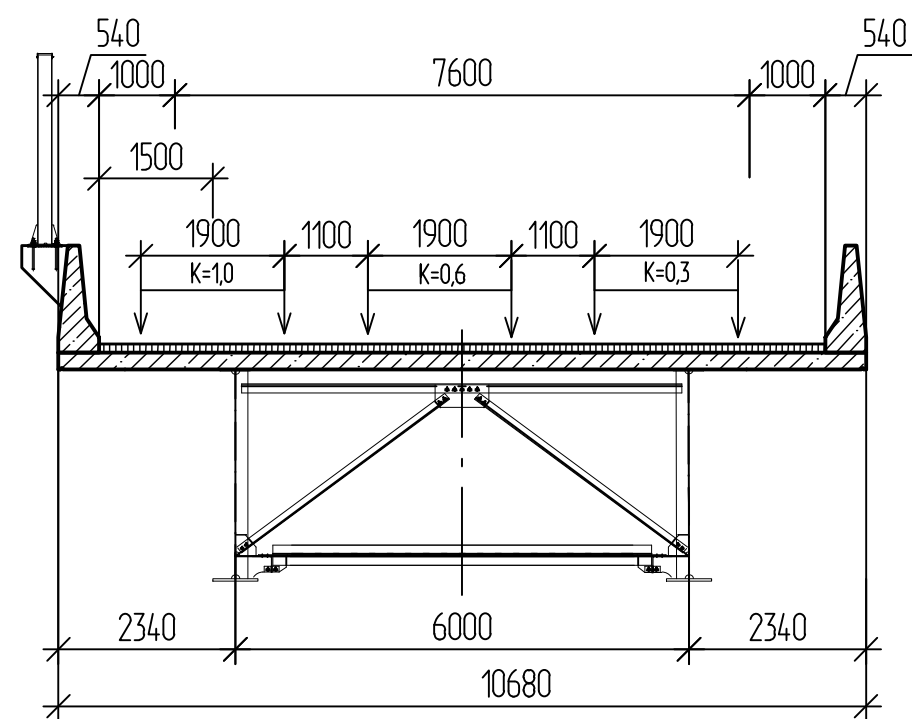
Схема расположения растянутых зон пролетного строения



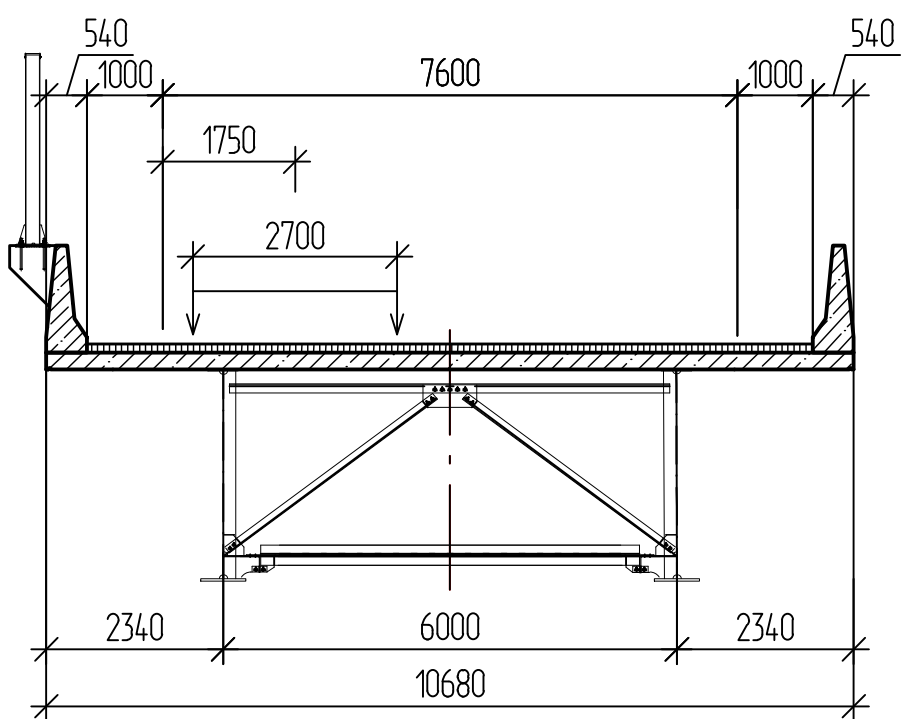
- 1 Рабочая документация разработана на основании:
- договора № ДМ12-2023-1809 от 20.09.2023 года между АО «Институт Гипростроймост — Санкт-Петербург» и ООО «Строительная компания «Айтодор», и задания на разработку рабочей документации к нему;
 - проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПР-ТКР.3.13 Эстакада (от мостового перехода через р.Кудвиста до Западного портала) и результатов инженерных изысканий, получивших положительное заключение ФАУ «ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ» №23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025 в Едином государственном реестре заключений экспертизы.
- 2 Технические решения, принятые в рабочей документации, соответствуют требованиям задания на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, свобод правил, других документов, содержащих установленные требования, действующих на дату выпуска и обеспечивают безопасность для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта.
- 3 Нормативные документы:
- ISO 12944-1:1998, ISO 12944-8:1998 Краски и лаки. Антикоррозионная защита стальных конструкций с помощью защитных лакокрасочных систем;
- ГОСТ 6713-201 Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения. Технические условия
- ГОСТ 8509-93 Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Соргомент
- ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- ГОСТ 19281-2014 Прокат повышенной прочности. Общие технические условия
- ГОСТ 19903-2015 Прокат листовой горячекатаный. Соргомент
- ГОСТ 27751-2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения (Переиздание)
- ГОСТ 27772-2021 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия
- ГОСТ 30245-2003 Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций. Технические условия
- ГОСТ Р 53664-2009 Болты высокопрочные цилиндрические и конические для мостостроения. Гайки и шайбы к ним. Технические условия
- ГОСТ Р 55738-2013 (ИСО 13918:2008) Шпильки и керамические кольца для сварки
- СП 16.13330.2017 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81;
- СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85;
- СП 35.13330.2011 «с изм.1-5» Мосты и трупы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84;
- СП 46.13330.2012 Мосты и трупы. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91;
- СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87;
- СП 159.1325800.2014 Сталежелезобетонные пролетные строения автомобильных мостов. Правила расчета
- СТО-ФК «Транспстрой»-007-2022 Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания
- СТО-ФК «Транспстрой»-005-2018 Стальные конструкции мостов. Технология монтажной сварки;
- СТО-ФК «Транспстрой»-012-2018 Конструкции стальные мостов. Заводское изготовление. Технические условия;
- СТП 006-97 Устройство соединений на высокопрочных болтах в стальных конструкциях мостов;
- СТП 015-2001 Технология устройства упоров в виде круглых стержней с головкой из импортных материалов в конструкциях мостов.
- 4 Болтовская система высот, 1977 г. Система координат — МК-23.
- 5 Нагрузки:
- от автотранспортных средств — в виде нагрузки АК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.13330.2011 «с изм.1-5»;
 - от тяжелых одиночных колесных нагрузок — в виде нагрузки НК с классом нагрузки К = 14 по СП 35.13330.2011 «с изм.1-5».
- 6 Материалы:
- несущие конструкции — листовой прокат низколегированный конструкционный для мостостроения по ГОСТ 19903-2015 из стали марок 10ХСНД-С390, 10ХСНД-С390-2Нормализованная-УЗК-1 по ГОСТ 6713-2021 (допускается изготовление из стали 10ХСНД-2 по СТО 13657842-1-2009);
 - конструкции подкосов — уголки стальные горячекатаные по ГОСТ 8509-93 из стали марки 345-12-09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014;
 - конструкции продольных связей — профиль стальной гнутой замкнутой сварной по ГОСТ 30245-2003 из стали марки 295-12-09Г2С-12 по ГОСТ 19281-2014.
- 7 Стандартные изделия:
- шпилька ГОСТ Р 55738-2013 — SD1 — 22х150 — А;
 - высокопрочные болты конструктивного исполнения тела и головки болта 1, высокопрочных гаек конструктивного исполнения 1 и шайб к высокопрочным болтам конструктивного исполнения 1 по ГОСТ Р 53664-2009.
- 8 Класс сооружения — КС2 в соответствии с ГОСТ 27751-2014.

9. Материалы для защиты металлических конструкций сооружения от коррозии, технологические режимы, а также методы нанесения и сушки должны соответствовать требованиям технологических регламентов и СТ0-0193674-007-2022.
- Систему окраски металлоконструкций пролетных строений принять:
- грунтобойный слой - цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм (наносить в два слоя по 40 мкм)
 - промежуточный слой - двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной пылью, 120мкм (наносить в три слоя по 40 мкм)
 - покрывной слой - эмаль двухкомпонентная акрил-полиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая.
- Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм (наносить в два слоя по 30 мкм)
- Общая толщина лакокрасочного покрытия - 260 мкм.
- На заводе-изготовителе нанести грунтобойный антикоррозионный материал. Промежуточный и покрывной антикоррозионный материал наносится на строительной площадке. Повреждения грунтовки, а также не загрунтованные на заводе части конструкции должны быть после завершения монтажа очищены от грязи и ржавчины пескоструйным способом, а затем загрунтованы и окрашены в соответствии с принятой системой защитного покрытия.
10. Соприкасающиеся поверхности монтажных соединений на высокопрочных болтах, а также зоны монтажной сварки на ширину 100 мм по обе стороны от шва не грунтовать и не красить. Части металлоконструкций, подлежащие бетонированию, не дробятся, а покрываются цементным раствором.
11. При изготовлении металлоконструкций пролетного строения следует руководствоваться указаниями стандарта организации СТ0-ГК «Транспстрой»-012-2018 и схемой расположения растянутых зон в пролетном строении.
- Сварные монтажные соединения выполнять в соответствии со стандартом организации СТ0-ГК «Транспстрой»-005-2018.
- Монтажные соединения на высокопрочных болтах выполнять в соответствии с ТП 006-97.
12. Монтажные соединения пролетного строения - на сварке и высокопрочных болтах диаметром 22 мм (фрикционные) по ГОСТ Р 53664-2007 с усилием натяжения болта 220 кН. Способ обработки контактных поверхностей для соединений на высокопрочных болтах на монтаже - пескоструйный двух поверхностей кварцевым песком - без последующей консервации.
- Сварку, сварку и контроль сварных соединений производить по технологическому регламенту, разработанному специализированной организацией.
13. Тип исполнения металлоконструкций пролетного строения - обычное. Климатическое исполнение металлоконструкций по защите от коррозии методом окрашивания должно отвечать требованиям, предъявляемым к изделиям для макроклиматического района с умеренным У1 климатом, в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69 и указаниями СТ0 0193674-007-2022.
14. Стержневые упоры по ТП 015-2001.
15. Сборка пролетного строения осуществляется по опоре № 1 к опоре № 6. Более подробную схему монтажа см. в технологических схемах монтажа пролетного строения (комплект чертежей ДМ12-2023-1809-3-ПМ-10С.11Ч).
16. Бетонирование плиты проезжей части должно осуществляться по стадиям, указанным в комплекте ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-1-6, после полной установки всех металлоконструкций от опоры № 1 до опоры № 6 на постоянные опорные части.
17. Перечень скрытых работ и ответственных конструкций, подлежащих освидетельствованию.
- 17.1. Скрытые работы:
- подготовка поверхности металлоконструкций пролетного строения под окраску
 - сплошное антикоррозионное покрытие металлоконструкций пролетного строения
- 17.2. Ответственные конструкции:
- укрупненные блоки металлического пролетного строения
 - металлическое пролетное строение
 - поверхность металлоконструкций пролетного строения
 - монтажные сварные швы
 - установка высокопрочных болтов
 - комплексное покрытие металлоконструкций пролетного строения
18. При изготовлении и монтаже следует учитывать утвержденные изменения стандартов и технических условий, ссылки на которые имеются в проекте. Изменения публикуются в журнале «Бюллетень строительной техники» и информационном указателе «Национальные стандарты».
19. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей дана в комплекте ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КЖ-012-6.
20. Опорные зоны блоков главных балок могут быть уточнены после выбора фирмы-поставщика опорных частей.

Расчетная схема постановки временной нагрузки А14



Расчетная схема постановки временной нагрузки Н14



Условные обозначения

- ▲ Выскапанный болт М22 в отверстие $\phi 25$ мм
- ⊖ Отверстие $\phi 25$ мм под выскапанный болт М22
- ⊖ Отверстие $\phi 18$ мм под болт М16
- ⊗ Номер пункта механической обработки по СТО-ГК «Трансстрой»-012-2018

					ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6			
					Автомобильная дорога «Обход Адлера»			
					Этап 3. Строительство автомобильного тоннеля			
Изм.	Конт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработ.		Торасов			17.06.26	Эстакада (от южного перехода		
Проверил		Зайцев			17.06.26	через р. Кудряш в Западном направлении)		
ГИП		Кудряшов			17.06.26	Металлоконструкция протяжения строения 1-6, 10-6а		
Н. контр.		Кудряшов			17.06.26	НПС / ГПСМ-СПБ		
ГИП					17.06.26	АО «Институт Гипротрубы» — Санкт-Петербург		
						Общие данные		

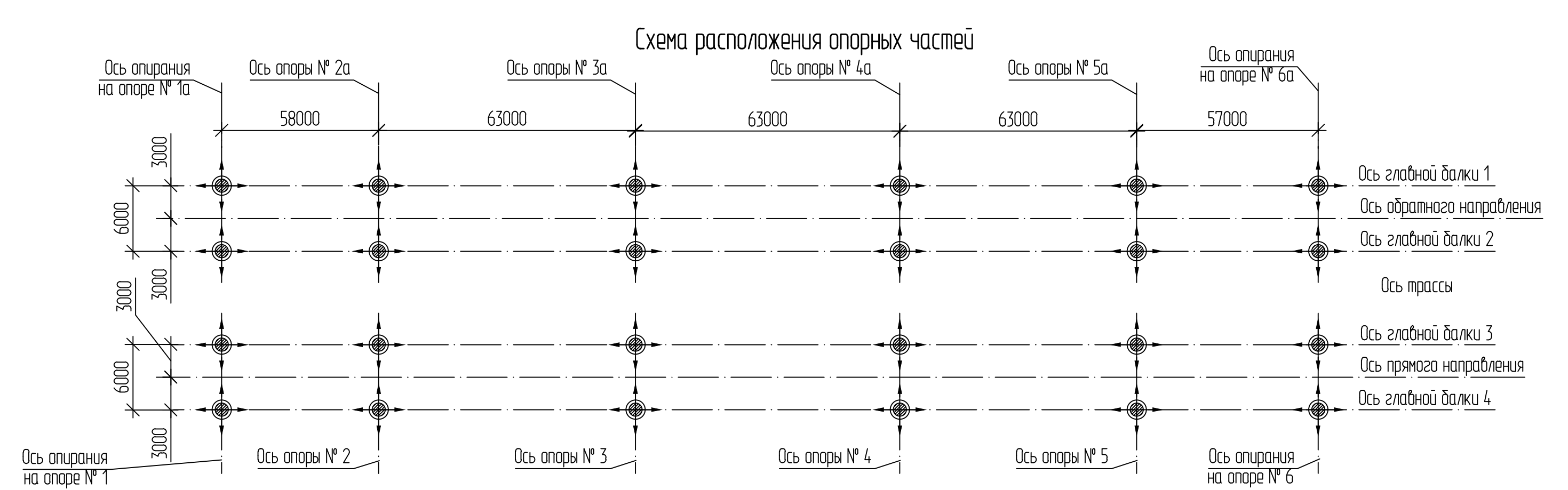
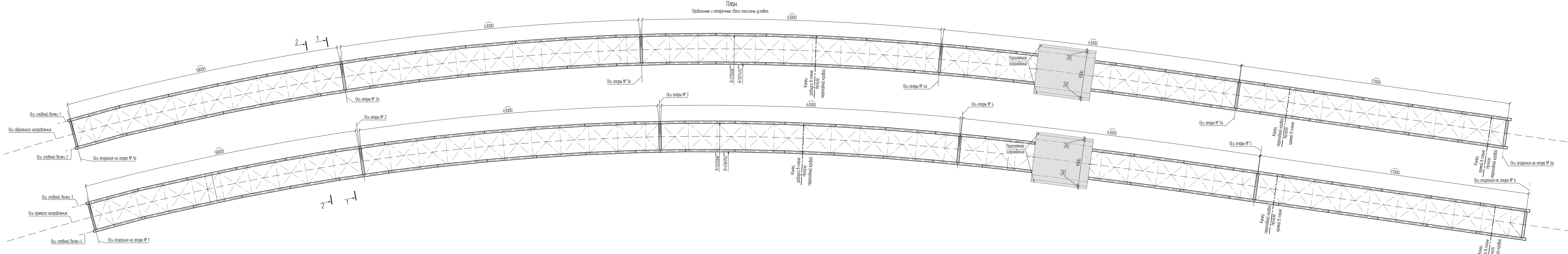


Таблица 1- Таблица опорных частей

Тип опорной части	Номер опоры	Условное обозначение	Расчетная опорная реакция, кН	Допускаемая перемещение, мм	Кол. шт.
Мостовая	№№ 1 и 1а		284,9	±171	4
Мостовая	№№ 2 и 2а		7305	±180	4
Мостовая	№№ 3 и 3а		6860	±170	4
Мостовая	№№ 4 и 4а		6792	±157	4
Мостовая	№№ 5 и 5а		7337	±168	4
Мостовая	№№ 6 и 6а		284,8	±191	4

Таблица 2 - Расчетные опорные реакции, кН

Нагрузка	Балка	Опора № 1	Опора № 2	Опора № 3	Опора № 4	Опора № 5	Опора № 6
Постоянная 1 сподия	1	932	2874	2571	2625	2907	931
	2	916	2832	2529	2510	2864	915
	3	916	2832	2529	2510	2864	915
	4	932	2874	2571	2625	2907	931
Постоянная 2 сподия	1	805	2469	2223	2223	2469	805
	2	707	2176	1956	1956	2176	707
	3	707	2176	1956	1956	2176	707
	4	805	2469	2223	2223	2469	805
Временная	1	1112	1962	1943	1944	1961	1112
	2	1112	1962	1943	1944	1961	1112
	3	1112	1962	1943	1944	1961	1112
	4	1112	1962	1943	1944	1961	1112
Суммарная	1	284,9	7305	6737	6792	7337	284,8
	2	2735	6970	6428	6410	7001	2734
	3	2735	6970	6428	6410	7001	2734
	4	284,9	7305	6737	6792	7337	284,8

Примечание - Расчетные опорные реакции даны на одну опорную часть

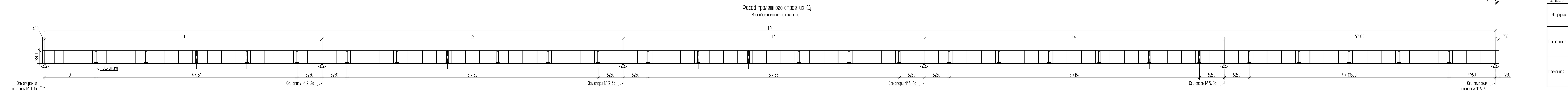


Таблица 3 - Пролеты пролетного строения

Нагрузка	Глубина балки	1-2	2-3	3-4	4-5	5-6
Постоянная	1, см	1/1	1, см	1/1	1, см	1/1
	20,7	1/282	5,3	1/182	14,4	1/924
	16,3	1/354	5,6	1/118	11,7	1/938
	20,7	1/279	5,3	1/182	14,4	1/924
Временная	1, см	1/1	1, см	1/1	1, см	1/1
	20,7	1/279	5,3	1/182	14,4	1/924
	16,3	1/354	5,6	1/118	11,7	1/938
	20,7	1/279	5,3	1/182	14,4	1/924

Таблица 5 - Перемещения пролетных строений на опоре

Перемещения	Опора № 1	Опора № 2	Опора № 3	Опора № 4	Опора № 5	Опора № 6
Температурные (u1)	±48	±28	±10	±10	±28	±48
Сейсмические (u2)	±147	±166	±165	±162	±154	±167
Суммарные u = u1/2 + u2	±171	±180	±170	±157	±168	±191

Примечание: Изменение температуры от -5° до +41,4° (от -12° до +7,8° с учетом величины t=7,8° и дополнительного нагрева t0 от солнечной радиации)

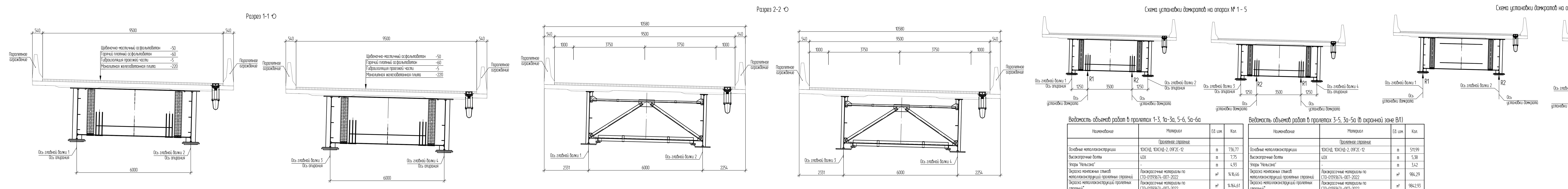


Таблица 6 - Таблица переменных данных

Глубина балки	10	11	12	13	14	A	B1	B2	B3	B4
1	305270	58340	63750	63750	63750	10770	10780	10574	10570	10530
2	302785	57660	62630	62630	62630	10770	10410	10426	10430	10469
3	305280	58350	63380	63380	63440	10780	10580	10576	10570	10528
4	302785	57660	62620	62650	62865	10760	10410	10424	10430	10473

1 - Размеры в плане пролетного строения даны по осям прямого и обратного направлений в точках пересечения с осью опор.
2 - Размеры на фасаде пролетного строения даны по осям главных балок в точках пересечения с осью опор.
3 - Устройство мостового полотна дано в комплекте ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-М1-1-6.
4 - Финишное покрытие балки не предусмотрено и после изготовления балки не требуется.
5 - Радиусы кривых по осям ГВ, приведенные на плане, соответствуют тем, как они даны в проекте (распределены по хордам), данные радиусы приведены для справки.

Таблица 4 - Расчетная опорная реакция балки, кН

Реакция	Опора № 1	Опора № 2	Опора № 3	Опора № 4	Опора № 5	Опора № 6
R1	2334	6123	5576	5669	5994	2096
R2	1690	5730	5312	5261	5741	2014

Примечание - Расчетные опорные реакции балки даны на одну балку

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-М1-1-6

Абсолютная высота «Оси балки»

Этап 3. Специальный этап одобрения плана

Рис. 2

Общий вид пролетного строения

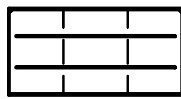
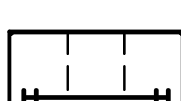
Таблица 1 – Координаты монтажных стыков и точек опирания, м

Номер стыка и опоры	Ось главной балки 1		Ось главной балки 2	
	Х	У	Х	У
Опора № 1а	306932,351	2212034,398	306926,508	2212033,037
Стык 1	306929,908	2212044,889	306924,062	2212043,527
Стык 2	306927,077	2212055,085	306921,274	2212053,557
Стык 3	306924,146	2212065,251	306918,390	2212063,560
Стык 4	306921,007	2212075,354	306915,301	2212073,501
Стык 5	306917,659	2212085,391	306912,008	2212083,376
Опора № 2а	306915,896	2212090,336	306910,245	2212088,321
Стык 6	306914,133	2212095,281	306908,482	2212093,267
Стык 7	306910,379	2212105,166	306904,780	2212103,013
Стык 8	306906,422	2212114,972	306900,878	2212112,681
Стык 9	306902,264	2212124,694	306896,779	2212122,267
Стык 10	306897,907	2212134,328	306892,482	2212131,767
Стык 11	306893,352	2212143,871	306887,992	2212141,176
Опора № 3а	306890,994	2212148,561	306885,634	2212145,866
Стык 12	306888,636	2212153,252	306883,275	2212150,557
Стык 13	306883,692	2212162,594	306878,397	2212159,775
Стык 14	306878,561	2212171,836	306873,334	2212168,893
Стык 15	306873,246	2212180,972	306868,088	2212177,908
Стык 16	306867,747	2212189,999	306862,662	2212186,815
Стык 17	306862,068	2212198,914	306857,059	2212195,611
Опора № 4а	306859,179	2212203,297	306854,169	2212199,995
Стык 18	306856,289	2212207,680	306851,279	2212204,378
Стык 19	306850,357	2212216,381	306845,382	2212213,027
Стык 20	306844,348	2212225,030	306839,409	2212216,625
Стык 21	306838,264	2212233,626	306833,360	2212230,170
Стык 22	306832,105	2212242,168	306827,237	2212238,661
Стык 23	306825,872	2212250,656	306821,040	2212247,099
Опора № 5а	306822,759	2212254,884	306817,927	2212251,326
Стык 24	306819,646	2212259,112	306814,815	2212255,554
Стык 25	306813,412	2212267,560	306808,580	2212264,003
Стык 26	306807,177	2212276,009	306802,345	2212272,451
Стык 27	306800,942	2212284,457	306796,111	2212280,900
Стык 28	306794,707	2212292,907	306789,877	2212289,347
Опора № 6а	306788,918	2212300,754	306784,090	2212297,193

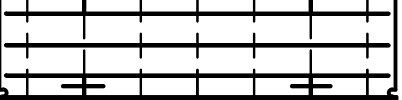
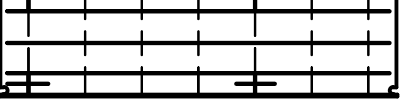
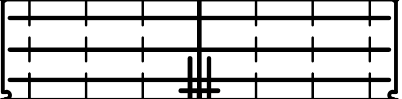
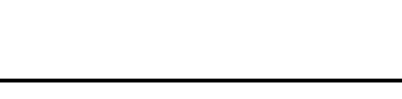
Таблица 2 – Координаты монтажных стыков и точек опирания, м

Номер стыка и опоры	Ось главной балки 3		Ось главной балки 4	
	Х	У	Х	У
Опора № 1	306915,151	2212029,516	306909,314	2212028,128
Стык 1	306912,656	2212040,004	306906,821	2212038,598
Стык 2	306909,770	2212050,183	306903,978	2212048,615
Стык 3	306906,780	2212060,332	306901,037	2212058,600
Стык 4	306903,578	2212070,416	306897,886	2212068,522
Стык 5	306900,165	2212080,430	306894,527	2212078,375
Опора № 2	306898,367	2212085,362	306892,730	2212083,308
Стык 6	306896,569	2212090,295	306890,932	2212088,241
Стык 7	306892,741	2212100,153	306887,158	2212097,958
Стык 8	306888,706	2212109,929	306883,181	2212107,593
Стык 9	306884,467	2212119,617	306879,002	2212117,144
Стык 10	306880,024	2212129,214	306874,623	2212126,603
Стык 11	306875,382	2212138,716	306870,047	2212135,969
Опора № 3	306872,978	2212143,383	306867,644	2212140,637
Стык 12	306870,575	2212148,051	306865,240	2212145,304
Стык 13	306865,534	2212157,340	306860,265	2212154,472
Стык 14	306860,309	2212166,526	306855,107	2212163,539
Стык 15	306854,901	2212175,607	306849,769	2212172,501
Стык 16	306849,313	2212184,578	306844,253	2212181,354
Стык 17	306843,548	2212193,435	306838,563	2212190,096
Опора № 4	306840,626	2212197,797	306835,641	2212194,458
Стык 18	306837,705	2212202,159	306832,719	2212198,820
Стык 19	306831,709	2212210,812	306826,754	2212207,428
Стык 20	306825,649	2212219,420	306820,726	2212216,992
Стык 21	306819,525	2212227,983	306814,633	2212224,510
Стык 22	306813,338	2212236,500	306808,478	2212232,982
Стык 23	306807,088	2212244,971	306802,260	2212241,409
Опора № 5	306803,972	2212249,196	306799,143	2212245,634
Стык 24	306800,855	2212253,421	306796,027	2212249,859
Стык 25	306794,620	2212261,869	306789,791	2212258,307
Стык 26	306788,384	2212270,317	306783,556	2212266,755
Стык 27	306782,149	2212278,765	306777,320	2212275,203
Стык 28	306775,914	2212287,213	306771,084	2212283,652
Опора № 6	306770,129	2212295,061	306765,299	2212291,501

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав		
Тип 9 (дожр.балка) (ДБ1)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 8
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	1 шт		
		Вертикальные ребра стенки	2 шт		
		Дожратные ребра	8 шт		
Тип 10 (дожр.балка) (ДБ2)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 8
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	2 шт		
		Дожратные ребра	8 шт		
Тип 11 (дожр.балка) (ДБ3)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 8
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	1 шт		
		Вертикальные ребра стенки	2 шт		
		Дожратные ребра	8 шт		

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав		
Тип 1 (Б10-Б29)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 7
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка стенки	1 шт		
		Вертикальные ребра стенки	9 шт		
		Вертикальная фасонка	1 шт		
		Ребра распорки	1 шт		
Тип 2 (Б30-Б49)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 7
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	11 шт		
		Вертикальная фасонка	2 шт		
		Ребра распорки	2 шт		
Тип 3 (Б50-Б69)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 7
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	11 шт		
		Вертикальная фасонка	2 шт		
		Ребра распорки	2 шт		
Тип 4 (Б70-Б101)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 7
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	11 шт		
		Вертикальная фасонка	2 шт		
		Ребра распорки	2 шт		
Тип 5 (опорный) (Б1 – Б4.)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 6
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка верхнего пояса	1 шт		
		Фасонка нижнего пояса для ДБ	1 шт		
		Фасонка стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	6 шт		
Тип 6 (опорный) (Б5)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 6
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка верхнего пояса	1 шт		
		Фасонка нижнего пояса для ДБ	1 шт		
		Фасонка стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	6 шт		
Тип 7 (опорный) (Б7)		Стенка	1 шт	10ХСНД, 10ХСНД-2	Лист 6
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка верхнего пояса	1 шт		
		Фасонка нижнего пояса для ДБ	1 шт		
		Вертикальные ребра стенки	6 шт		
		Вертикальные ребра в створе ДБ	3 шт		
Тип 8 (опорный) (Б8, Б9)		Стенка	1 шт		Лист 6
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		
		Фасонка верхнего пояса	1 шт		
		Фасонка нижнего пояса для ДБ	1 шт		
		Фасонка стенки	2 шт		
		Вертикальные ребра стенки	6 шт		
		Вертикальные ребра в створе ДБ	3 шт		
		Вертикальная фасонка	1 шт		
		Ребра распорки	1 шт		
		Опорные ребра	4 шт		
		Стенка	1 шт		
		Верхний пояс	1 шт		
		Нижний пояс	1 шт		
		Продольные ребра стенки	3 шт		

Спецификация элементов

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Б1	Блок главной балки Б1	1	8831	
Б2	Блок главной балки Б2	1	8909	
Б3	Блок главной балки Б3	1	8838	
Б4	Блок главной балки Б4	1	8902	
Б5	Блок главной балки Б5	2	8553	
Б5н	Блок главной балки Б5н	2	8553	
Б7	Блок главной балки Б7	2	15410	
Б7н	Блок главной балки Б7н	2	15410	
Б8	Блок главной балки Б8	4	13950	
Б8н	Блок главной балки Б8н	4	13950	
Б9	Блок главной балки Б9	2	15481	
Б9н	Блок главной балки Б9н	2	15481	
Б10	Блок главной балки Б10	1	8905	
Б11	Блок главной балки Б11	1	8768	
Б12	Блок главной балки Б12	1	7854	
Б13	Блок главной балки Б13	1	7755	
Б14	Блок главной балки Б14	1	7864	
Б15	Блок главной балки Б15	1	7774	
Б16	Блок главной балки Б16	1	7348	
Б17	Блок главной балки Б17	1	7323	
Б18	Блок главной балки Б18	1	8841	
Б19	Блок главной балки Б19	1	8841	
Б20	Блок главной балки Б20	1	8905	
Б21	Блок главной балки Б21	1	8768	
Б22	Блок главной балки Б22	1	7854	
Б23	Блок главной балки Б23	1	7751	
Б24	Блок главной балки Б24	1	7864	
Б25	Блок главной балки Б25	1	7774	
Б26	Блок главной балки Б26	1	7346	
Б27	Блок главной балки Б27	1	7324	
Б28	Блок главной балки Б28	1	8841	
Б29	Блок главной балки Б29	1	8841	
Б30	Блок главной балки Б30	1	8447	
Б31	Блок главной балки Б31	1	8350	
Б32	Блок главной балки Б32	1	7464	
Б33	Блок главной балки Б33	1	7364	
Б34	Блок главной балки Б34	1	7948	
Б35	Блок главной балки Б35	1	7858	
Б36	Блок главной балки Б36	1	7906	
Б37	Блок главной балки Б37	1	7878	
Б38	Блок главной балки Б38	1	8404	
Б39	Блок главной балки Б39	1	8404	
Б40	Блок главной балки Б40	1	8449	
Б41	Блок главной балки Б41	1	8351	
Б42	Блок главной балки Б42	1	7466	
Б43	Блок главной балки Б43	1	7362	
Б44	Блок главной балки Б44	1	7948	
Б45	Блок главной балки Б45	1	7858	
Б46	Блок главной балки Б46	1	7431	
Б47	Блок главной балки Б47	1	7880	
Б48	Блок главной балки Б48	1	8404	
Б49	Блок главной балки Б49	1	8404	
Б50	Блок главной балки Б50	1	8973	
Б51	Блок главной балки Б51	1	8901	
Б52	Блок главной балки Б52	1	8666	
Б53	Блок главной балки Б53	1	8551	

К опоре № 1, 1а

К опоре № 6, 6а

Ось главной балки 1

Монтажный припуск 50 мм
на последующую подрезку

Б5н, Б7, Б8, Б9, Б10, Б12, Б14, Б16, Б18, Б30, Б32, Б34, Б36, Б38
Б50, Б52, Б54, Б56, Б58, Б70, Б72, Б74, Б76, Б78, Б80, Б82, Б84

Ось главной балки 2

Б5, Б7н, Б8н, Б9н, Б11, Б13, Б15, Б17, Б19, Б31, Б33, Б35, Б37, Б39
Б51, Б53, Б55, Б57, Б59, Б71, Б73, Б75, Б77, Б79, Б81, Б83, Б85

Ось главной балки 3

Монтажный припуск 50 мм
на последующую подрезку

Б5н, Б7, Б8, Б9, Б20, Б22, Б24, Б26, Б28, Б40, Б42, Б44, Б46, Б48
Б60, Б62, Б64, Б66, Б68, Б86, Б88, Б90, Б92, Б94, Б96, Б98, Б100

Ось главной балки 4

Б5, Б7н, Б8н, Б9н, Б21, Б23, Б25, Б27, Б29, Б41, Б43, Б45, Б47, Б49
Б61, Б63, Б65, Б67, Б69, Б87, Б89, Б91, Б93, Б95, Б97, Б99, Б101

К опоре № 1, 1а

К опоре № 6, 6а

Ось главной балки 1

Монтажный припуск 50 мм
на последующую подрезку

57, 58, 59, 572, 576, 580, 584

Ось главной балки 2

57н, 58н, 59н, 573, 577, 581, 585

Ось главной балки 3

Монтажный припуск 50 мм
на последующую подрезку

57, 58, 59, 588, 592, 596, 5100

Ось главной балки 4

57н, 58н, 59н, 589, 593, 597, 5101

К опоре № 1, 1а

К опоре № 6, 6а

Оси главных балок 1, 3

ДБ1, ДБ2, ДБ3

Монтажный припуск 50 мм
на последующую подрезку

Оси главных балок 2, 4

- | | | | | | | | | | |
|-----------|---------|----------|--------|-------|----------|---|---|------|--------|
| | | | | | | ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6 | | | |
| | | | | | | Автомобильная дорога «Обход Адлера» | | | |
| | | | | | | Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Эстакада (от мостового перехода
через р. Кудепста до Западного портала)
Металлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а | Стадия | Лист | Листов |
| Разработ. | | Тарасов | | | 10.03.26 | | Р | 5 | |
| Проверил | | Зайцев | | | 10.03.26 | | | | |
| ГИП | | Кудряшов | | | 10.03.26 | | | | |
| Н. контр. | | Кудряшов | | | 10.03.26 | Схема расположения монтажных припусков |  НПС//ГПС-СПБ
АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург» | | |
| КГИП | | | | | 10.03.26 | | | | |

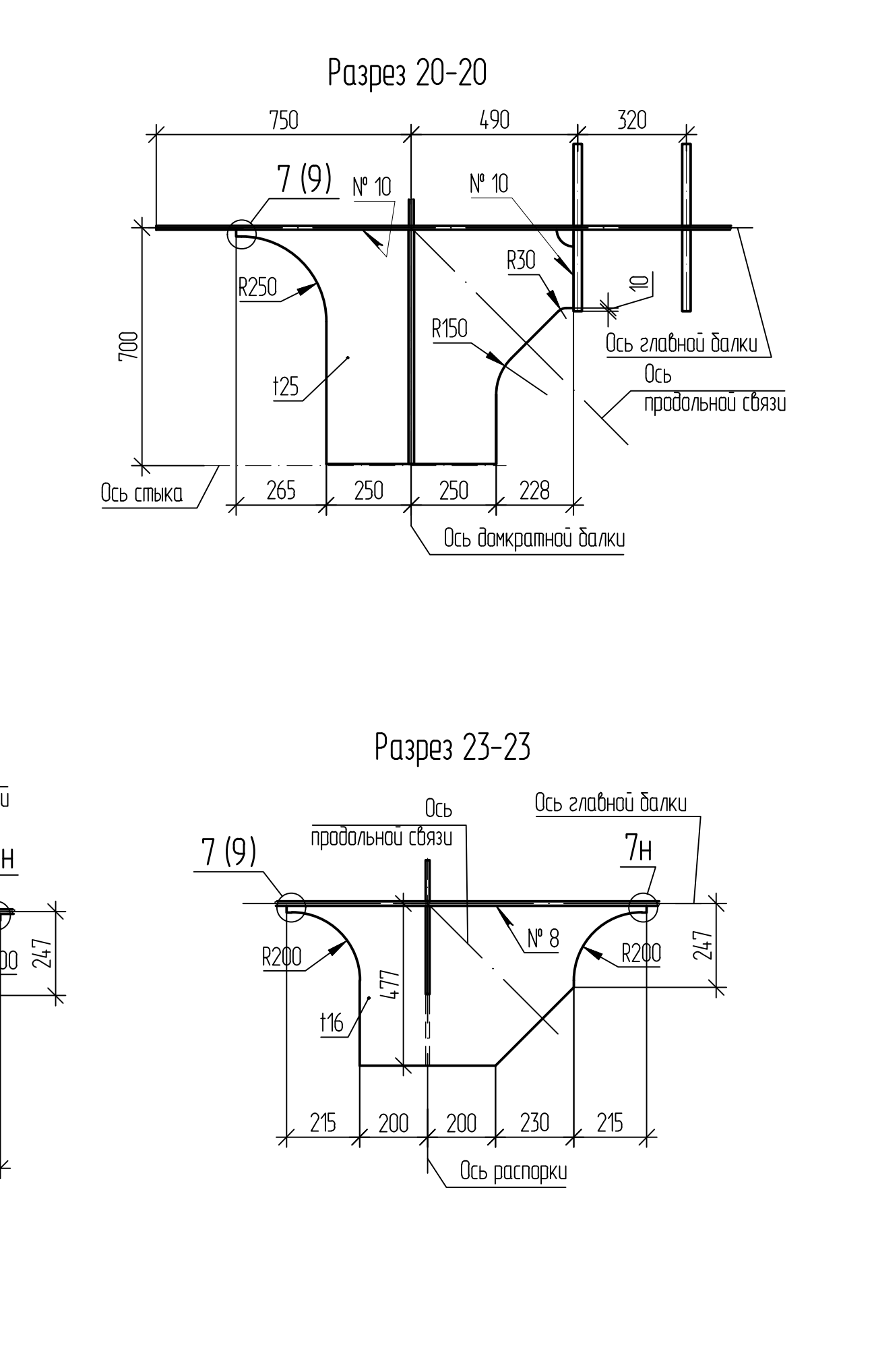
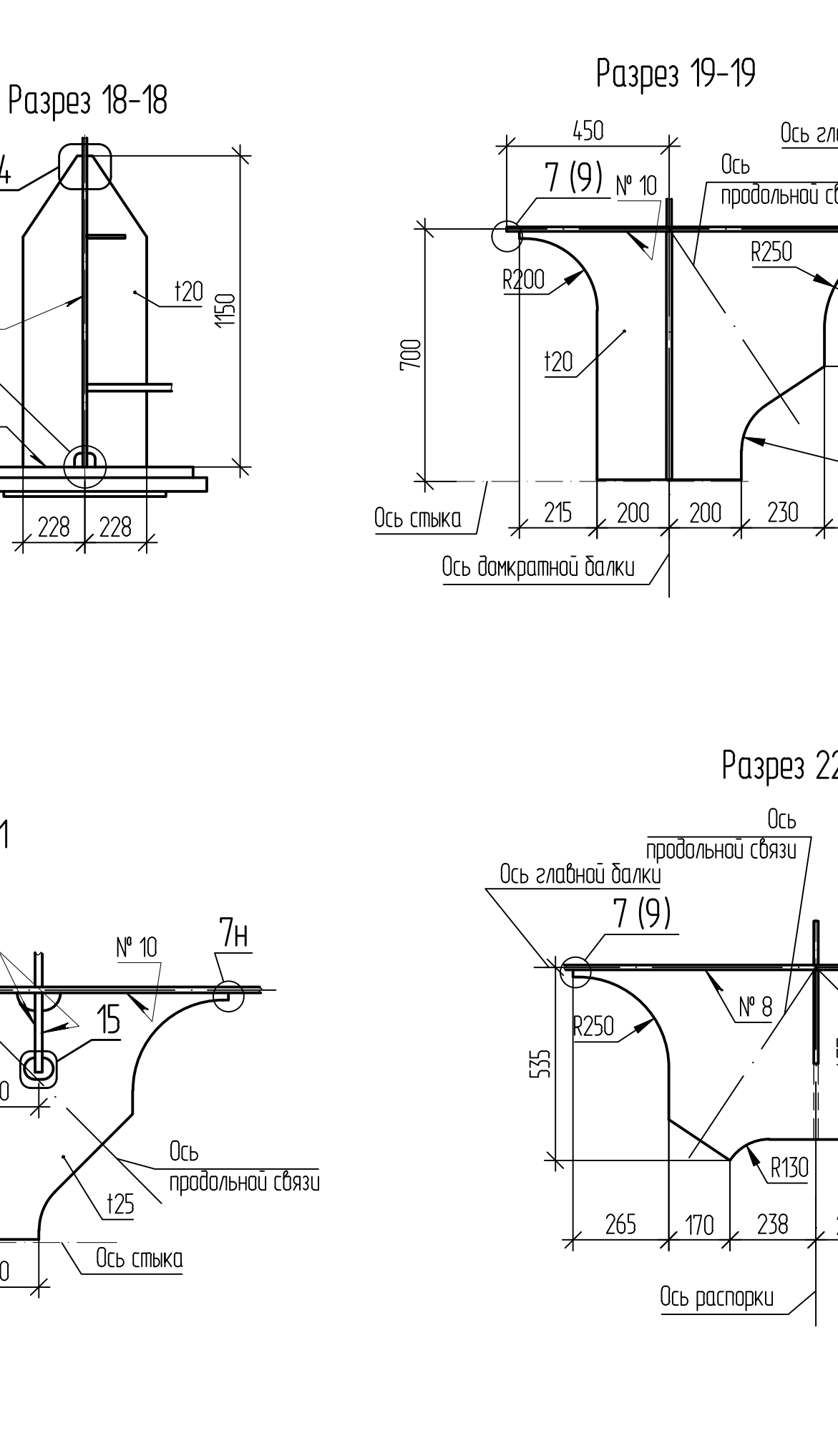
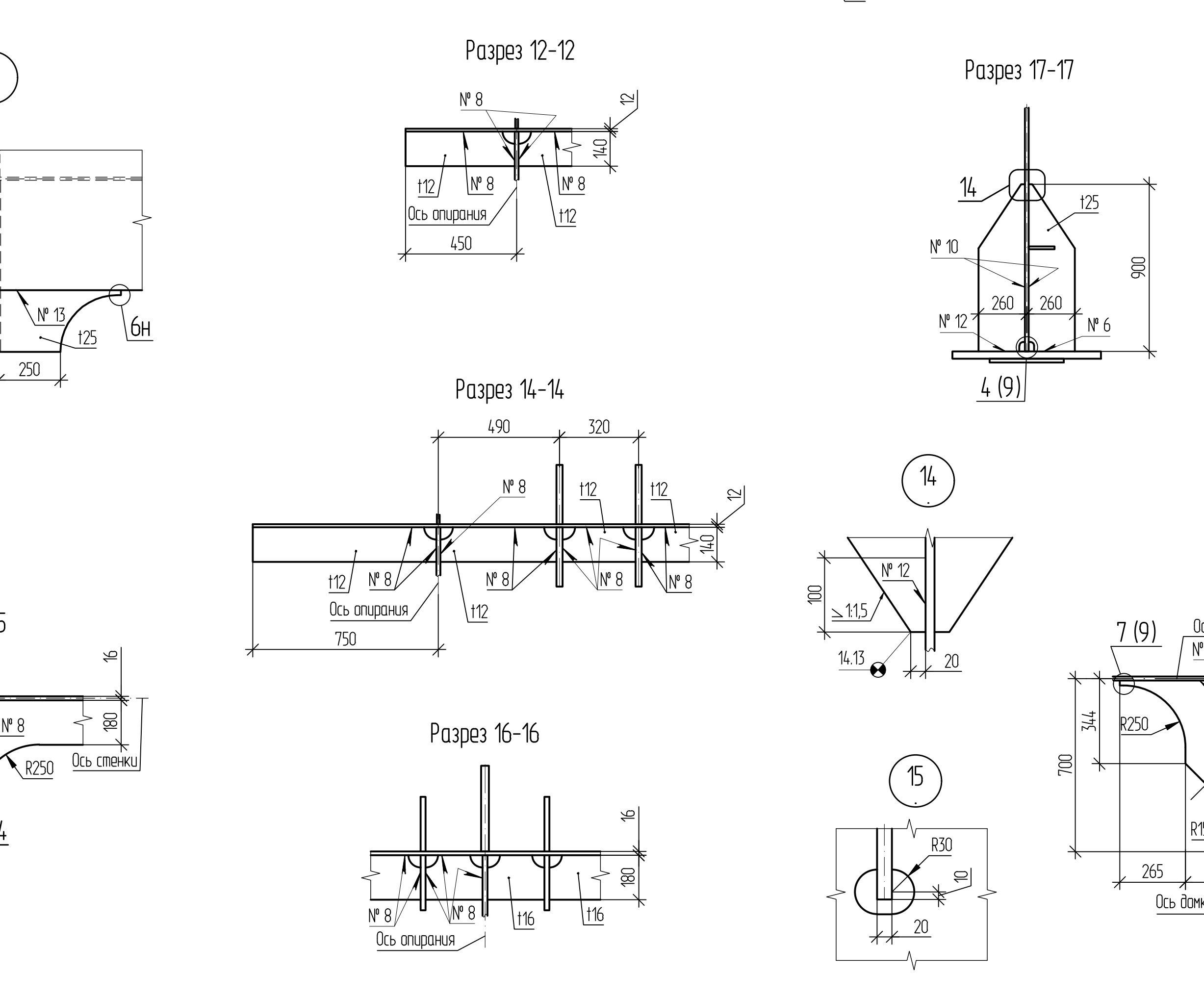
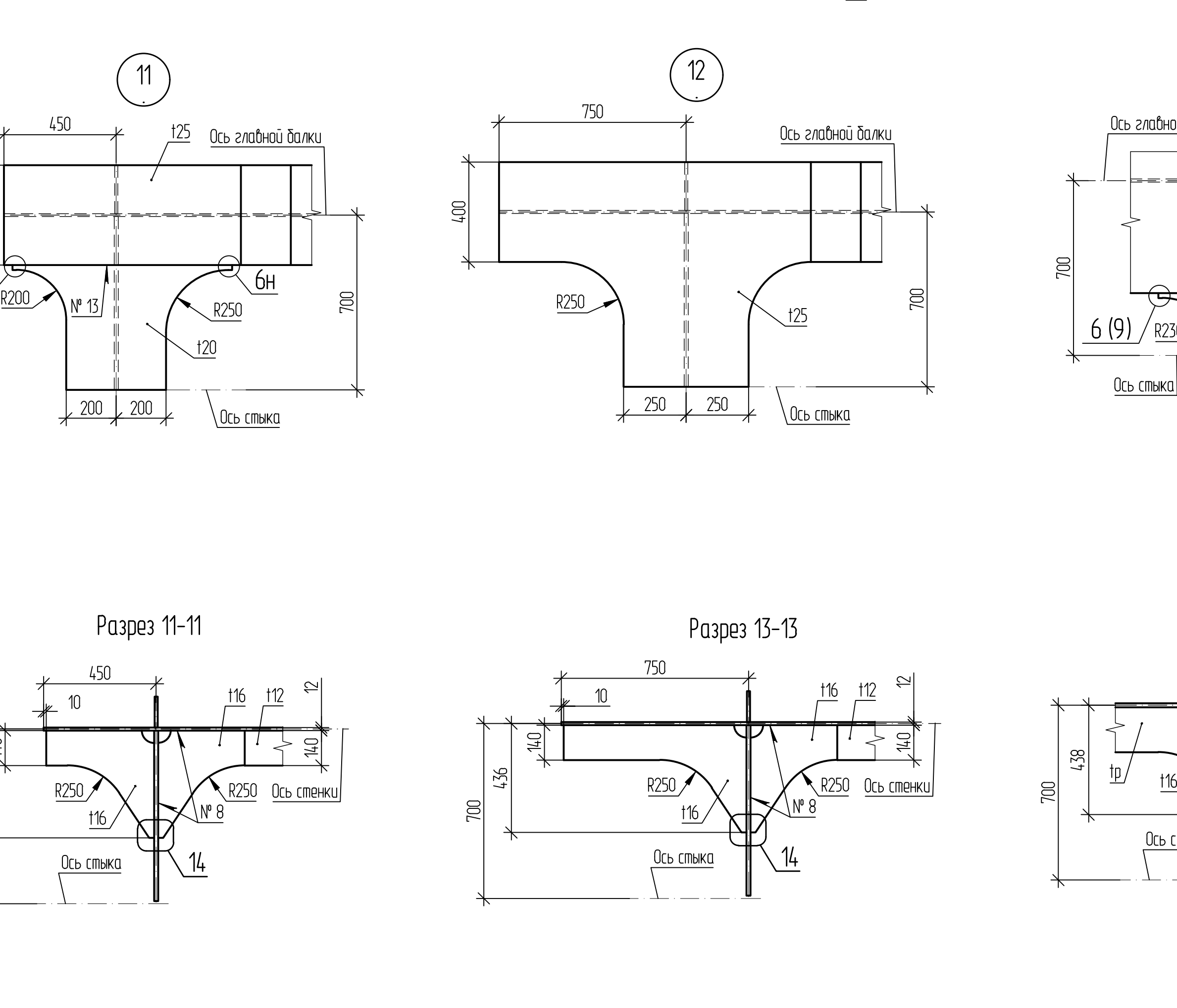
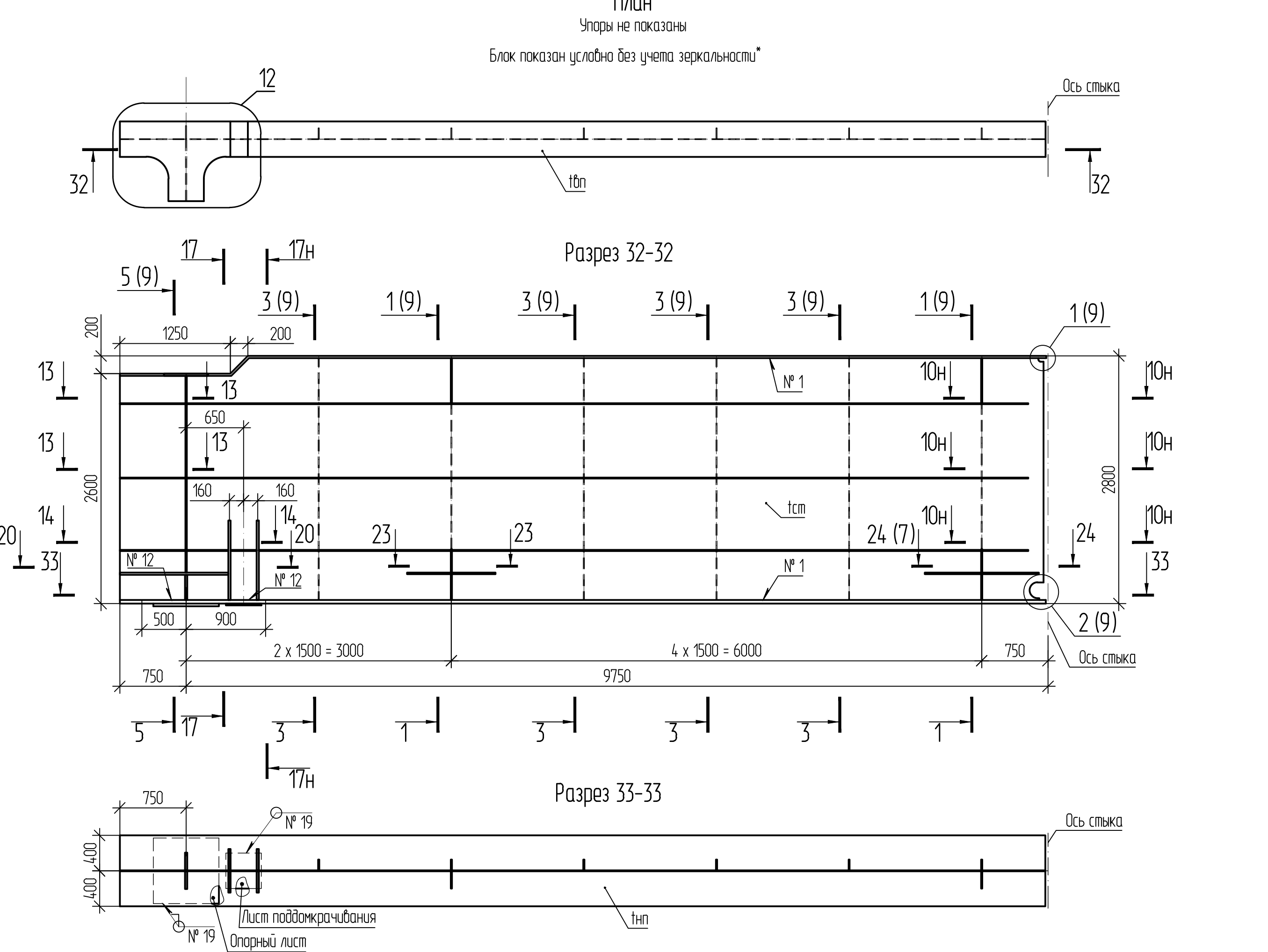
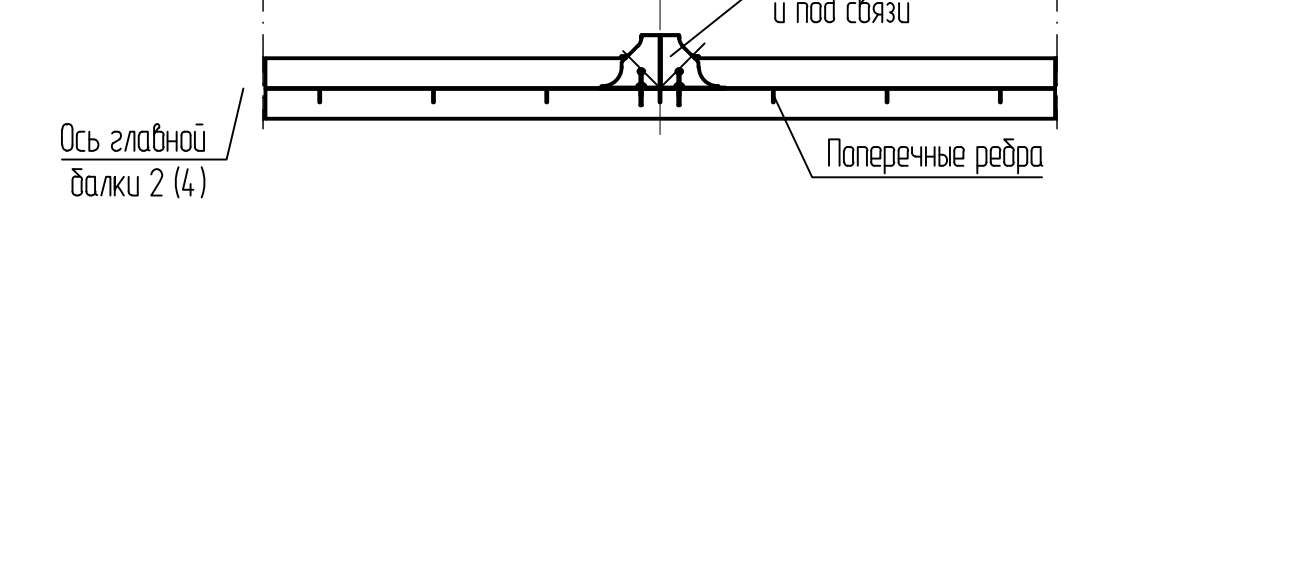
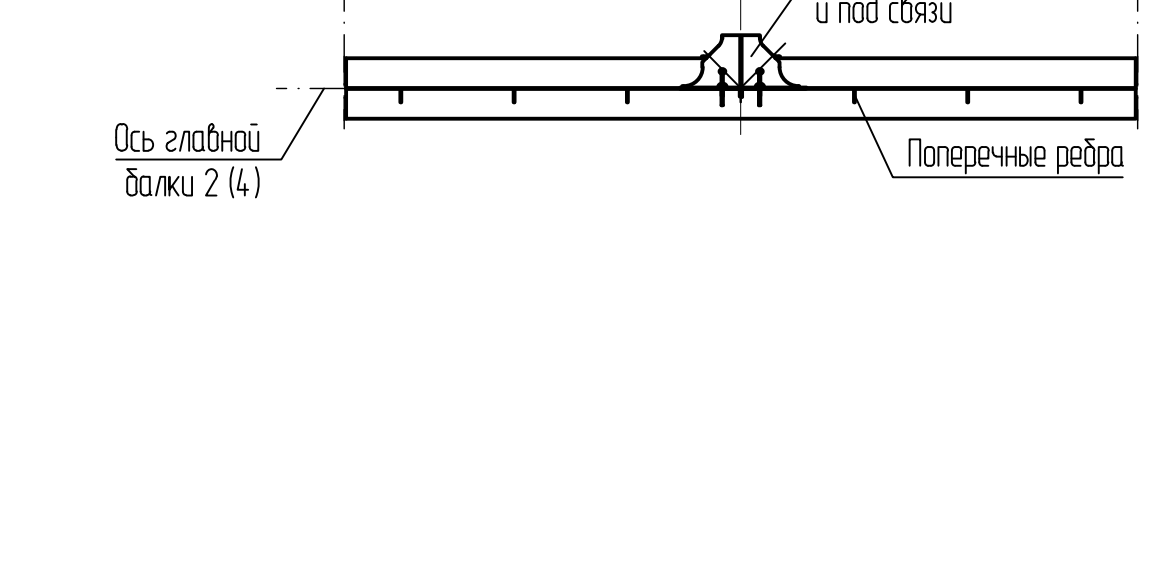
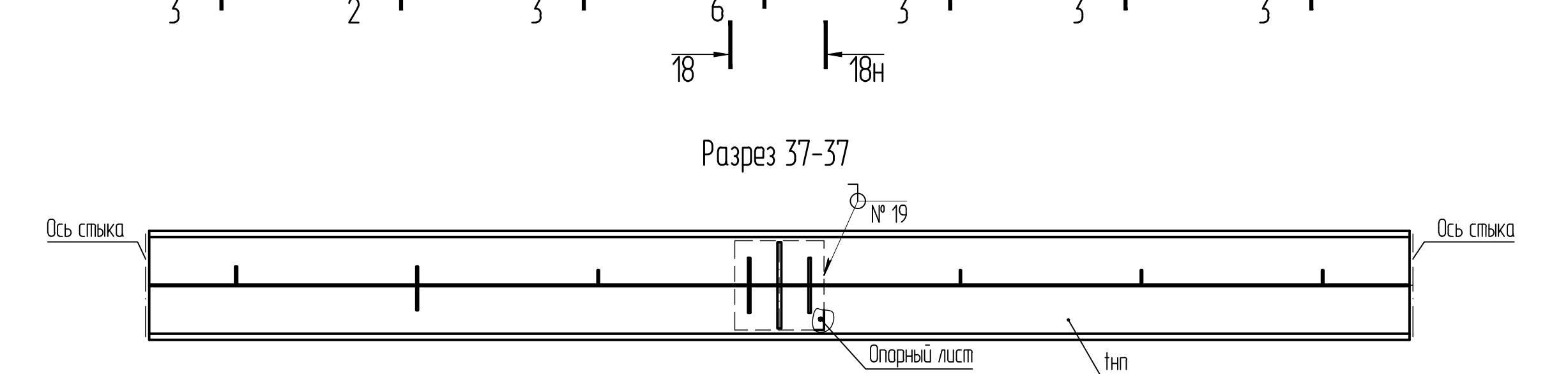
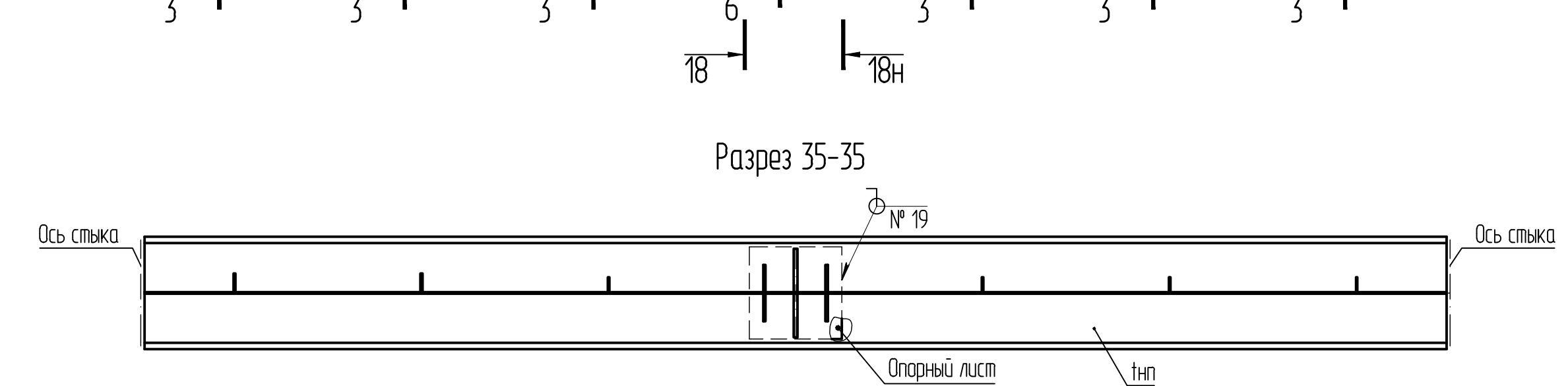
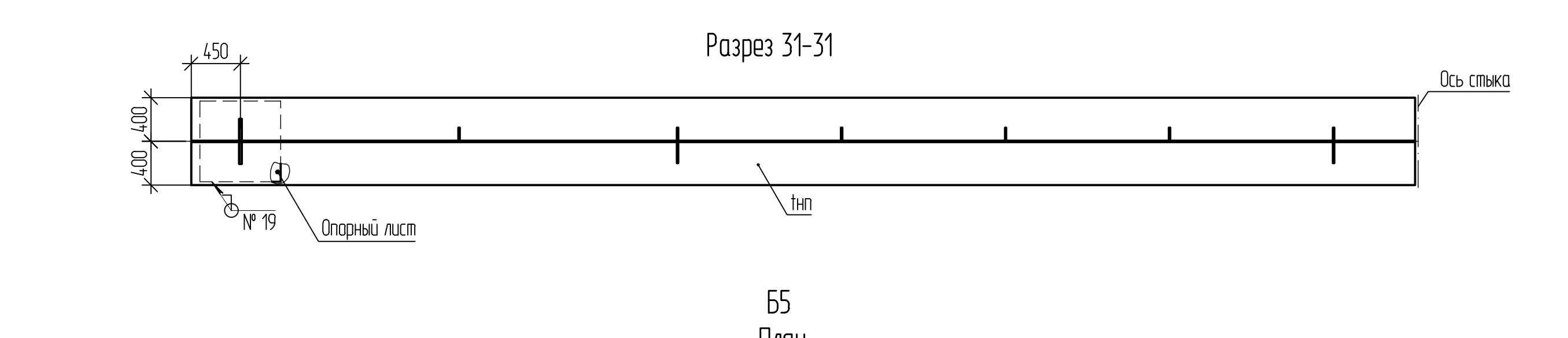
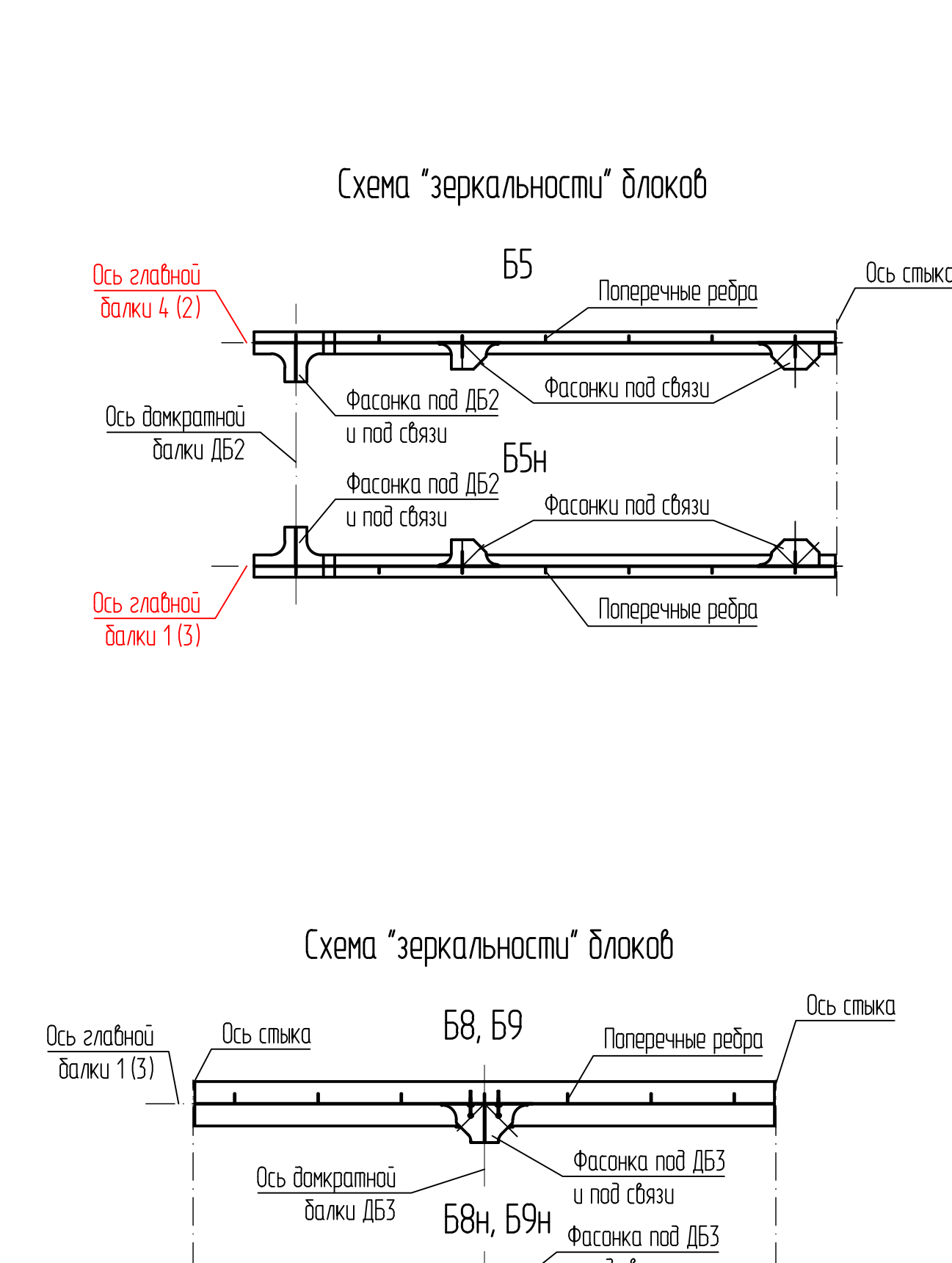
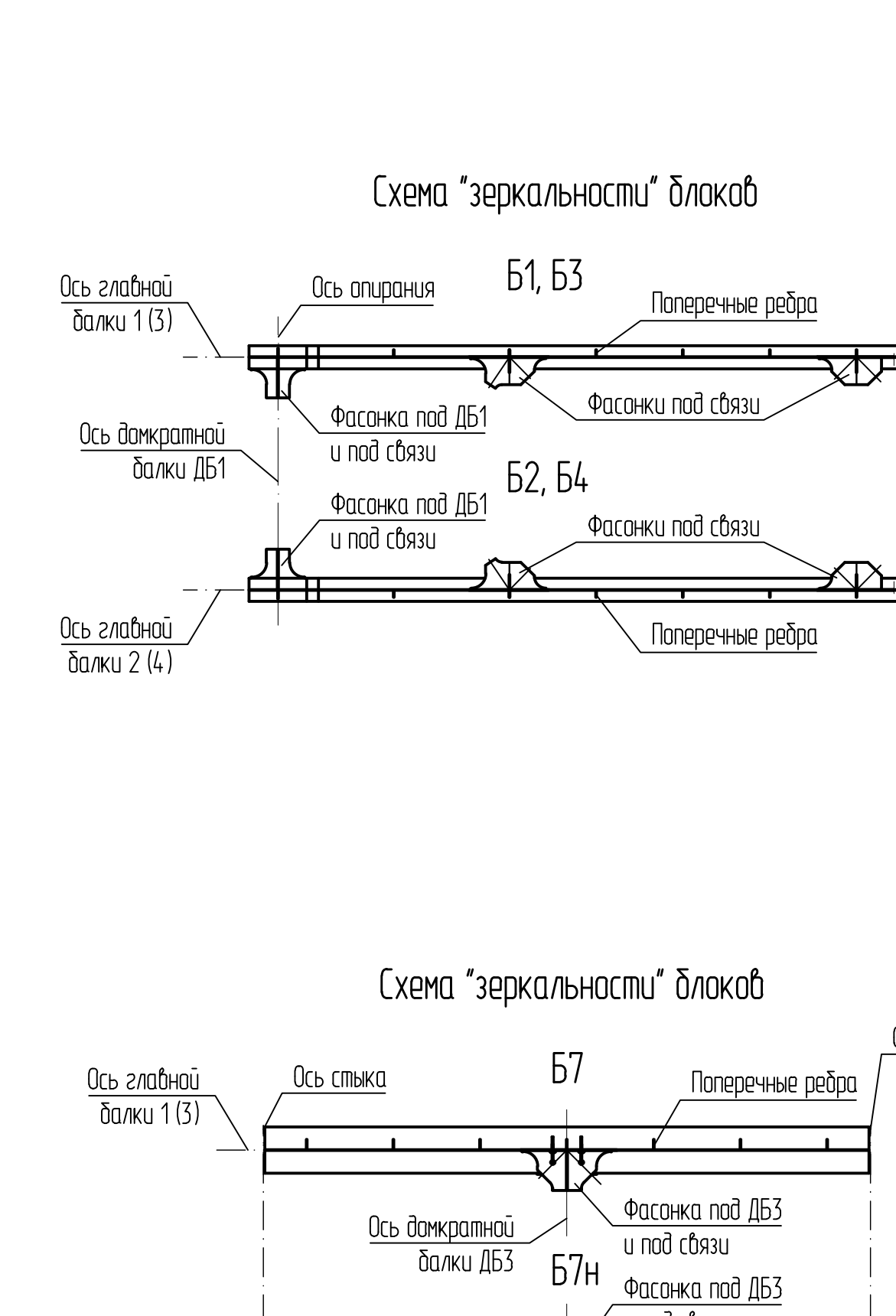
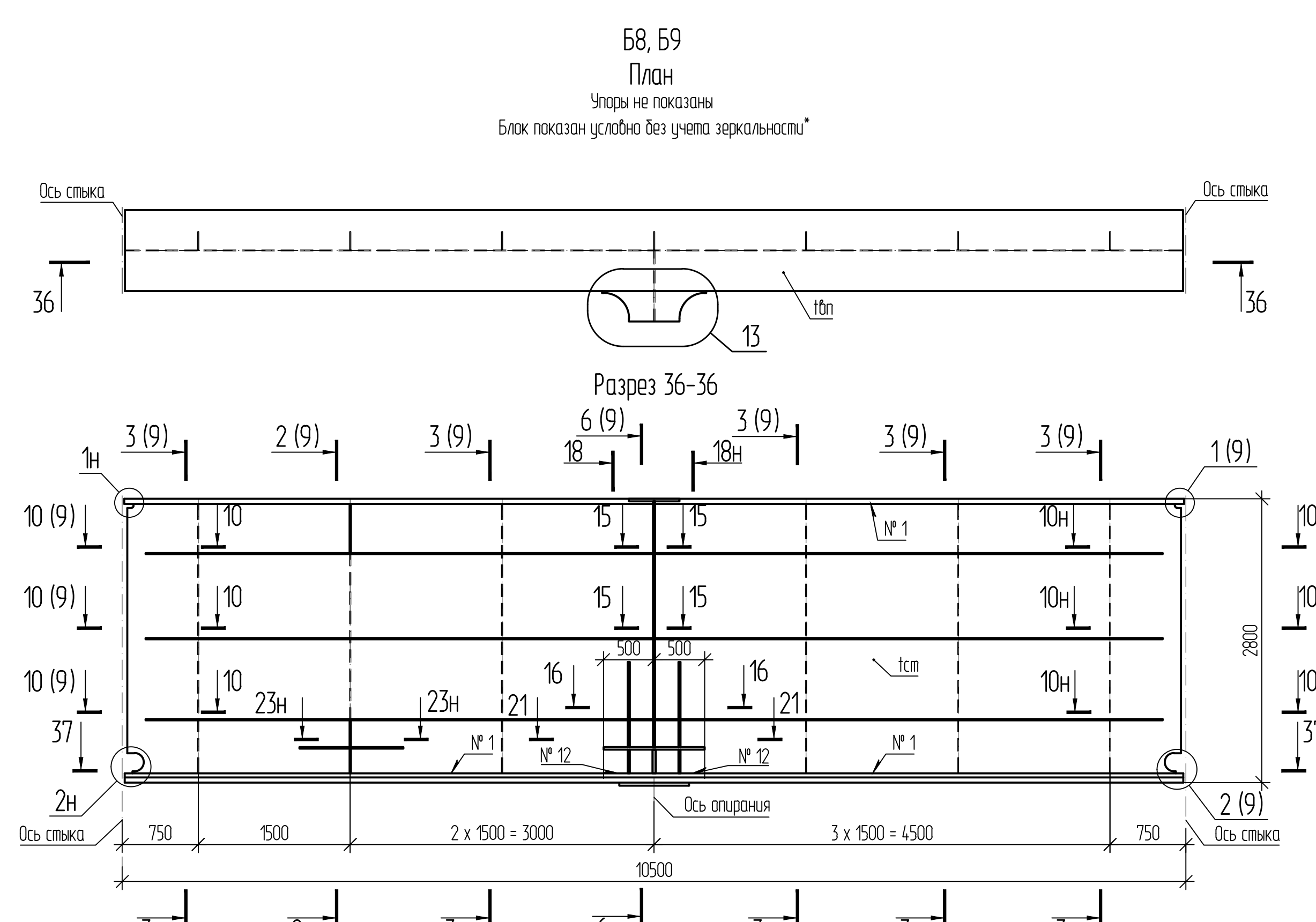
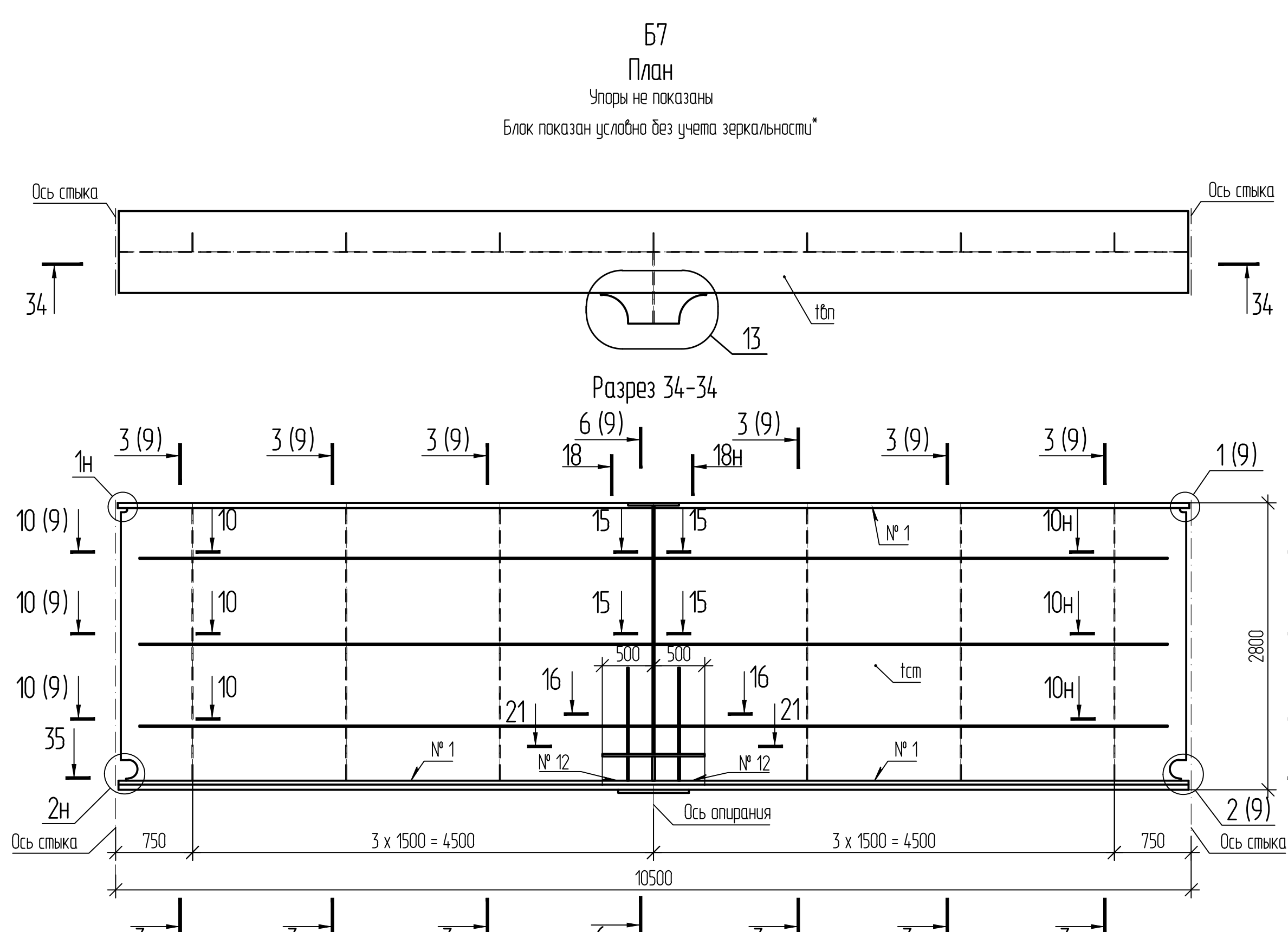
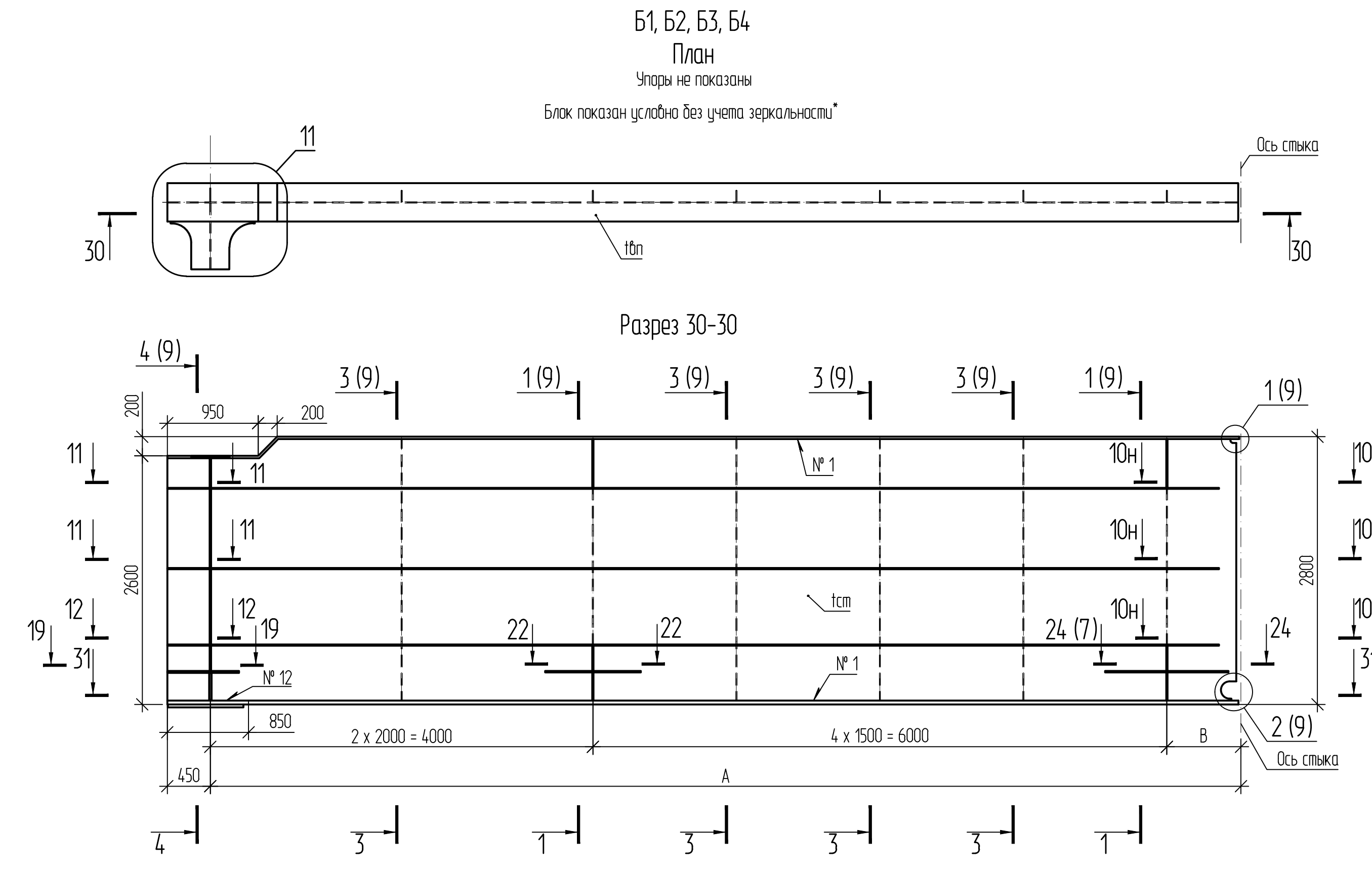


Таблица 1 - Сварные швы			
Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	ТЗ-АФ-Б8	
2	ГОСТ 8713-79	С29-АФ	
3	ГОСТ 8713-79	С38-АФ	
6	ГОСТ 23518-79	Т2-ИП	
7	ГОСТ 14771-76	Т3-ИП-Б12	
8	ГОСТ 14771-76	Т3-ИП-Б6	
9	ГОСТ 14771-76	Т3-ИП-Б8	
10	ГОСТ 14771-76	Т3-ИП-Б10	
12	ГОСТ 14771-76	Т8-ИП	80 % Аг-20 % Со.
13	ГОСТ 14771-76	У7-ИП	
15	ГОСТ 14771-76	Н1-ИП-Б3	
16	ГОСТ 14771-76	Н1-ИП-Б6	
17	ГОСТ 14771-76	Н1-ИП-Б8	
18	ГОСТ 14771-76	С6-ИП	
19	ГОСТ 5264-80	Н1-Б10	

Таблица 2 - Нестандартные сварные швы			
Номер шва	Вид сборки	Форма и размеры шва	Примечание
20	Двухсторонняя сборка в швы защитных газом 80 % Аг-20 % Со.		Для скатной зоны
			Для распорной зоны
Примечания 1. ** - Сварные швы следует выполнять: катетом К-8 мм для толщин до 22 мм для более толстых из сборочных элементов, катетом К-8 мм - для толщин от 22 до 50 мм. 2. К нестандартным сварным швам применять преобразования СТ-ПК "Трансформ" 012-2018			

Таблица 3 - Таблица переменных данных

Блок	Размеры	
	А, мм	В, мм
Б1, Б2	10770	770
Б3	10780	780
Б4	10760	760

Условные обозначения
1см - толщина стенки, см, лист 3
1лп - толщина верхнего пояса, см, лист 3
1нп - толщина нижнего пояса, см, лист 3
1р - толщина продольного ребра стенки

1. * - Изготовитель блока с учетом схем "зеркальности".
2. Схему расположения распорных зон см. на листе 1.
3. Схему расположения монтажных припусков верхнего и нижнего поясов блока см. на листе 5.
4. Конструкция заводских стыков стенок, верхних и нижних поясов, продольных ребер стенок см. на листе 9.
5. Схему расположения распорки и продольных связей см. на листах 10, 11.
6. Монтажные стыки блоков глобальных блоков см. на листе 12.
7. Неогороженные радиусы выкрутки - 50 мм.
8. Обозначения под болты не показаны.
9. Углы и разрезы с индексом "к" являются зеркальным отражением соответствующих углов и разрезов без индекса.
10. На плане верхний пояс блока изображен без учета угла поворота оси блока к оси стенки глобальной балки.
11. На разрезах нижний пояс блока изображен без учета угла поворота оси блока к оси стенки глобальной балки.
12. Опорные листы, листы подзащиточной балки в комплекте ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.
13. Опорные зоны блоков глобальных блоков могут быть уточнены после выбора формы-подобища опорных частей.

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6									
Автомобильная дорога «Южная Азия»									
Этап 3 строительство автомобильного тоннеля									
Исполн.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.
Разработчик	Г.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.
Проверенный	Г.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.
Исполнитель	Г.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.
И.И.И.	Г.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.
И.И.И.	Г.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.

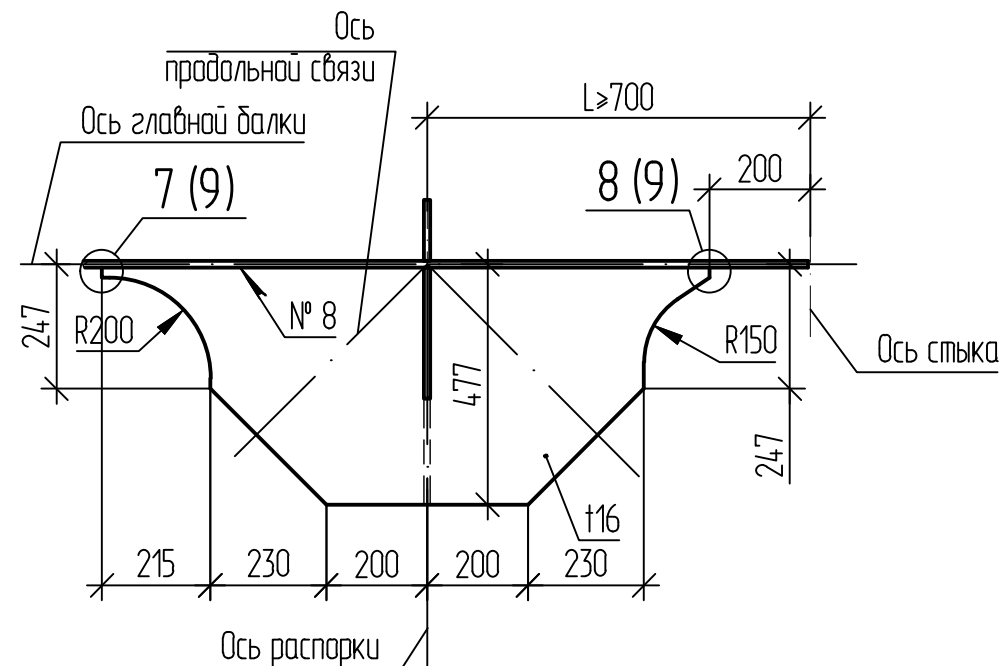
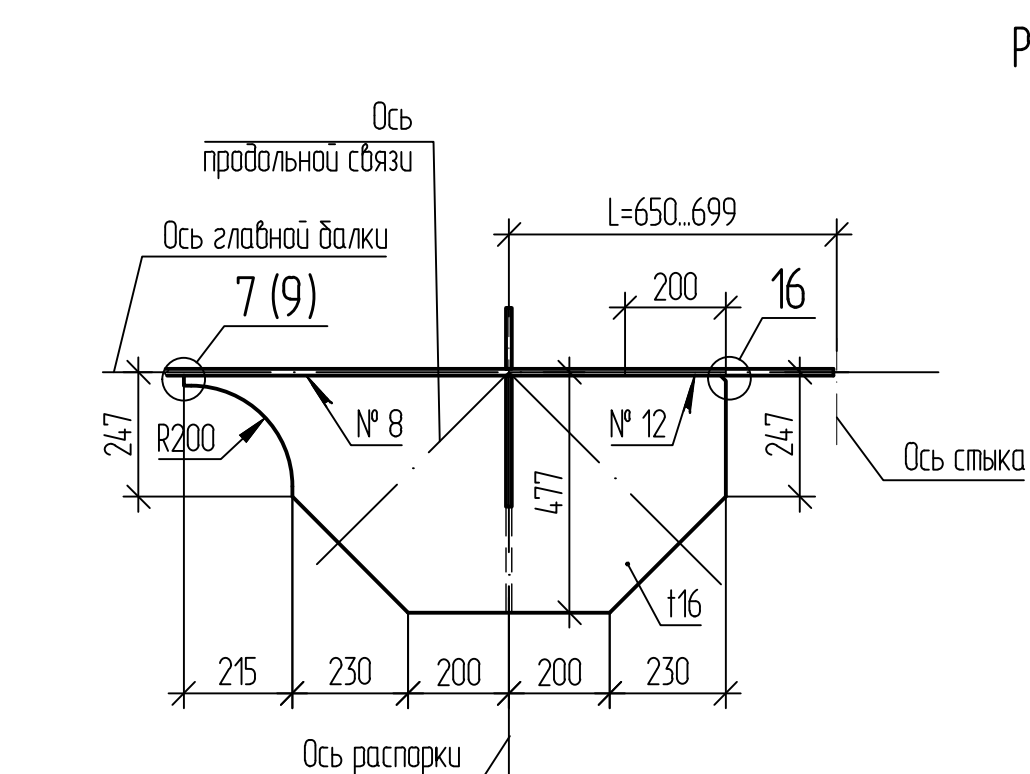
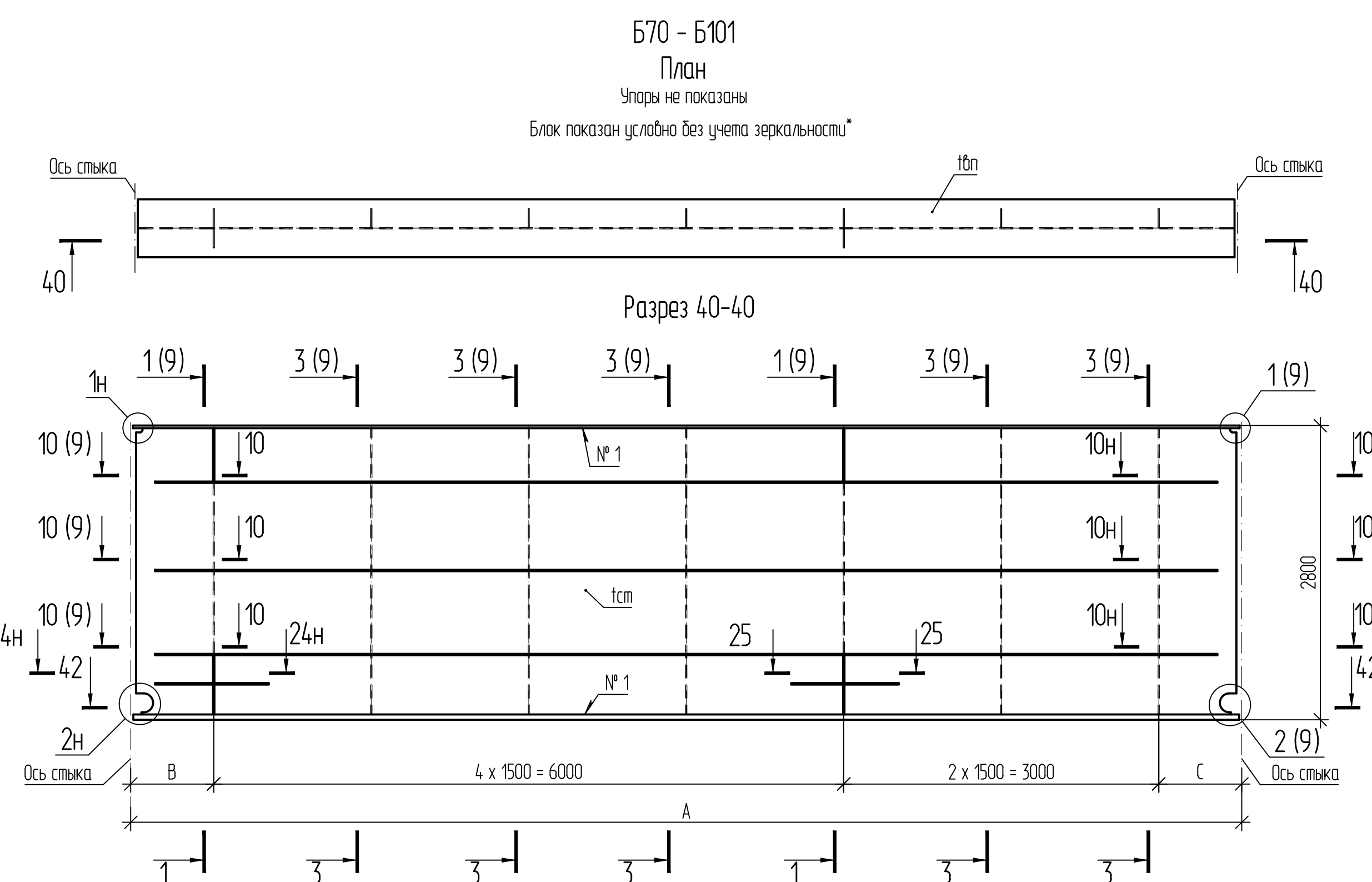
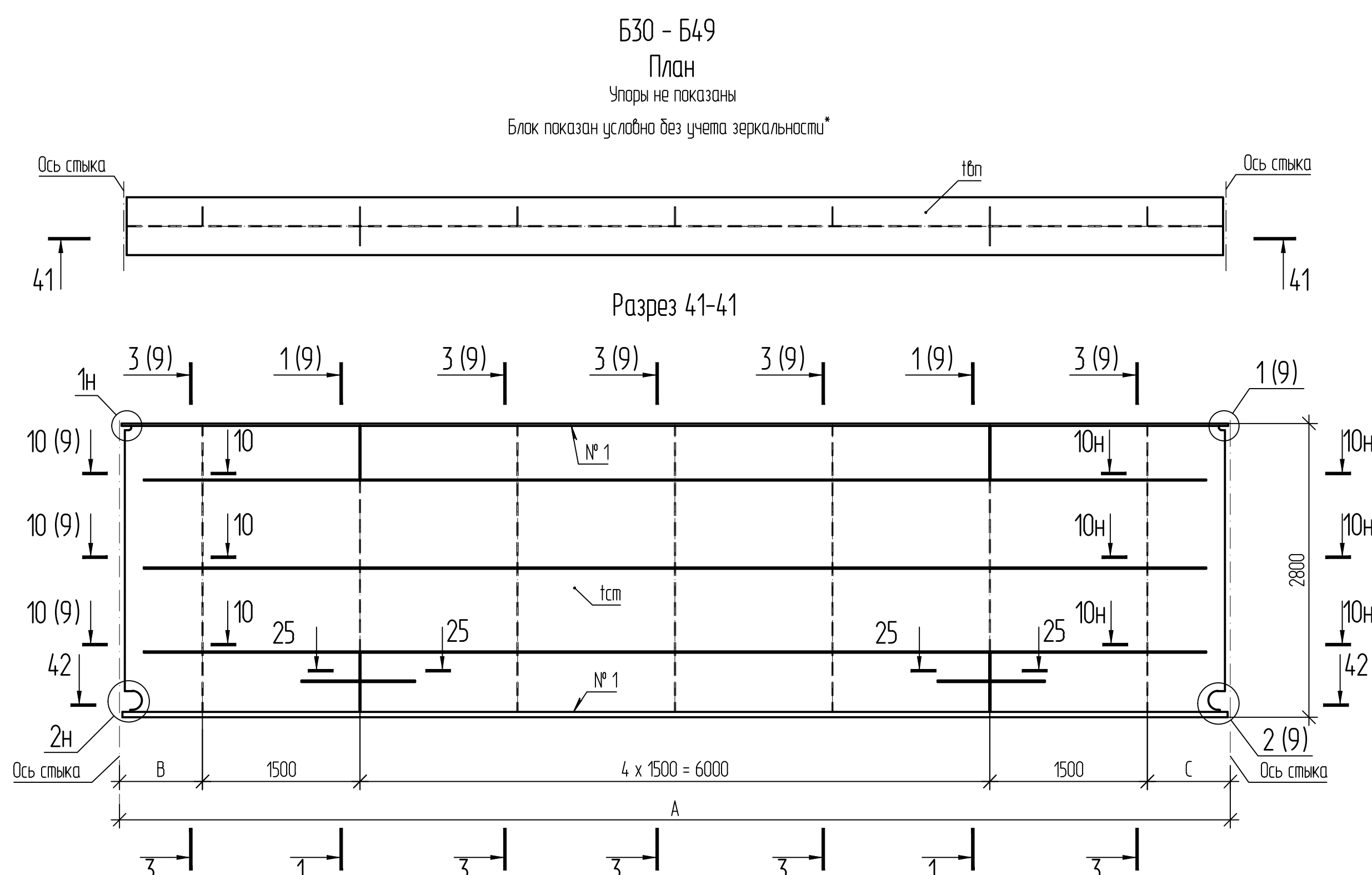
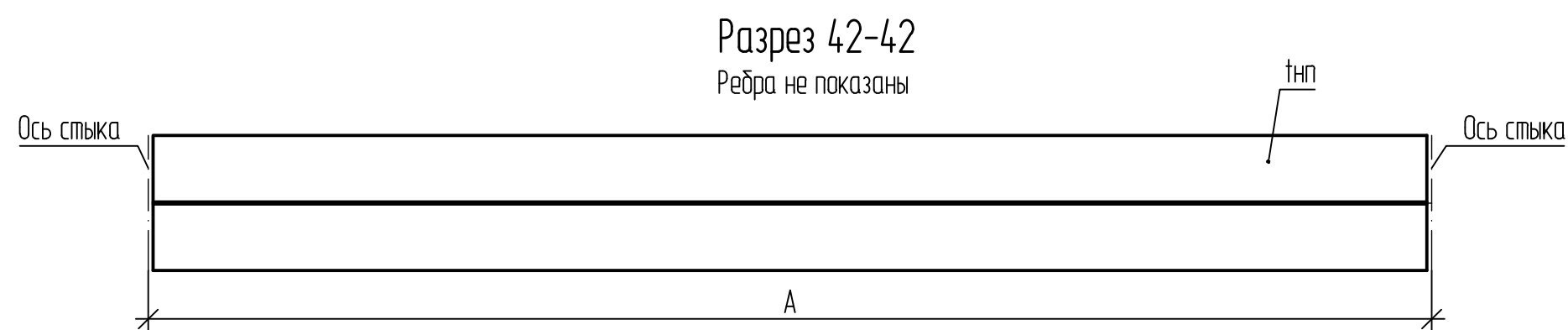
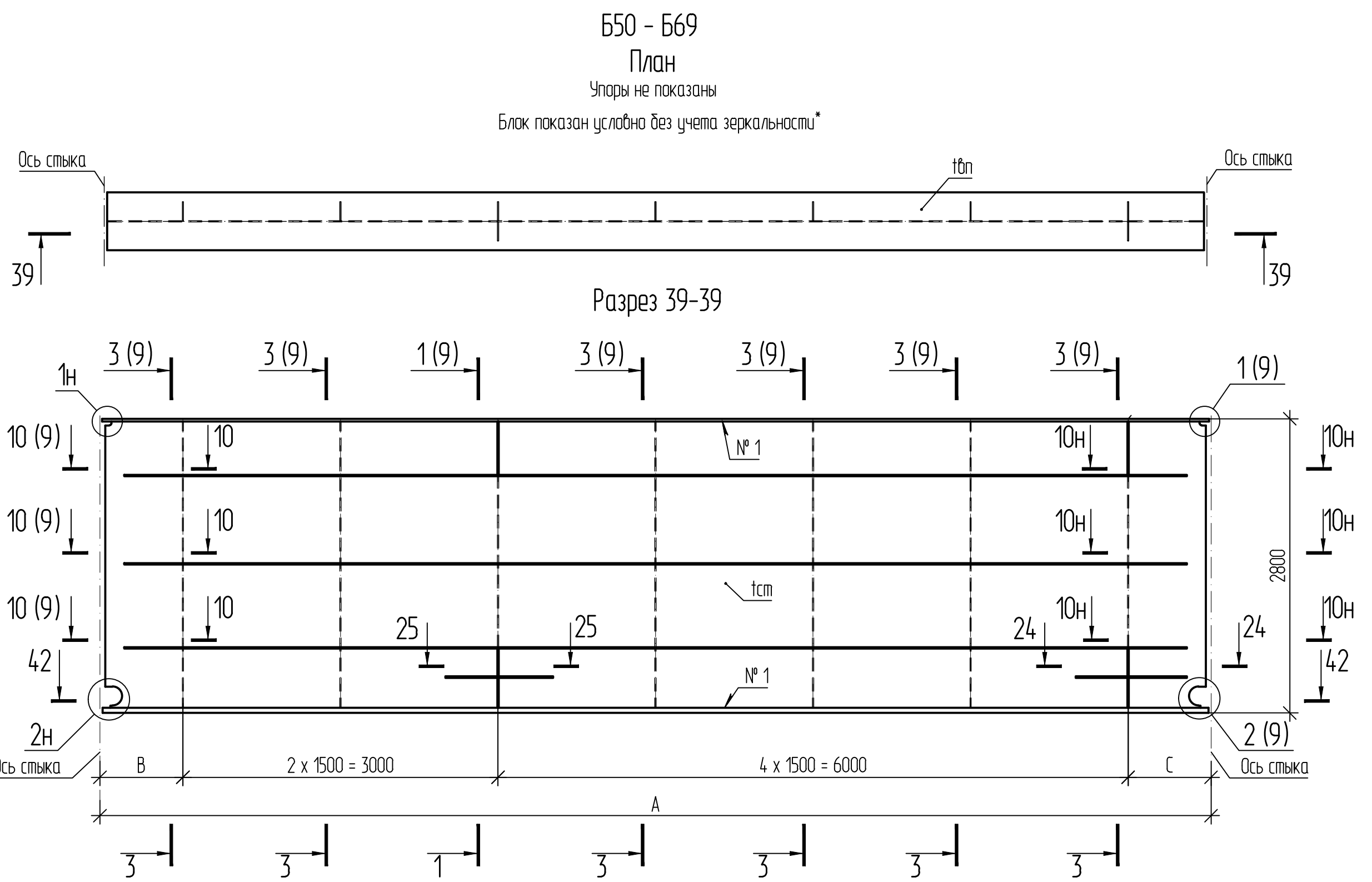
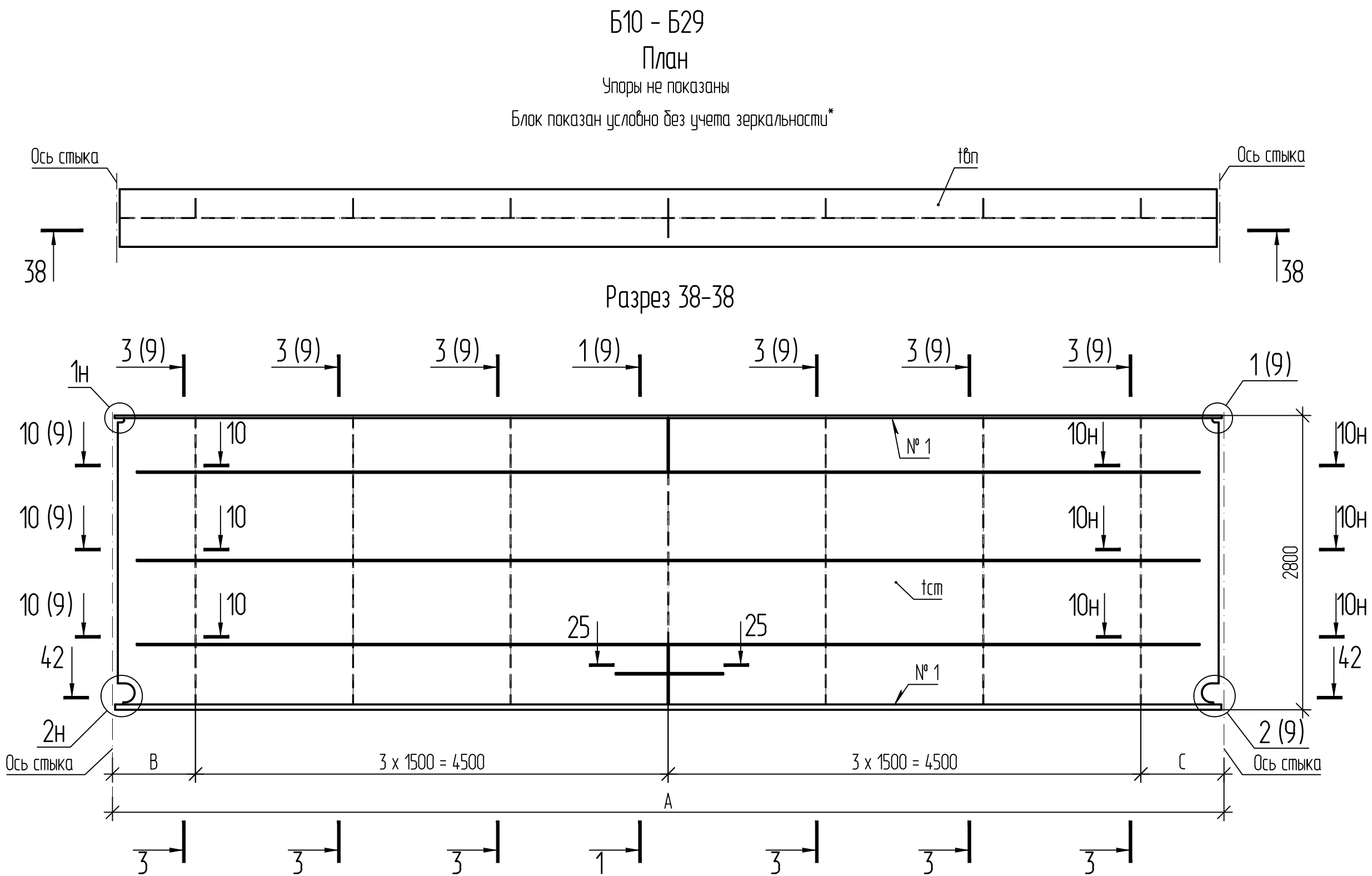


Таблица 1 - Таблица переменных данных

Блок	Размеры		
	А, мм	В, мм	С, мм
Б10	10580	790	790
Б11	10410	540	870
Б12	10574	787	787
Б13	10426	738	688
Б14	10570	785	785
Б15	10430	720	710
Б16	10530	765	765
Б17	10469	700	769
Б18	10500	750	750
Б19	10500	744	756
Б20	10580	790	790
Б21	10410	550	860
Б22	10576	788	788
Б23	10424	737	687
Б24	10570	785	785
Б25	10430	708	722
Б26	10528	764	764
Б27	10473	699	774
Б28	10500	750	750
Б29	10500	750	750

Таблица 2 - Таблица переменных данных

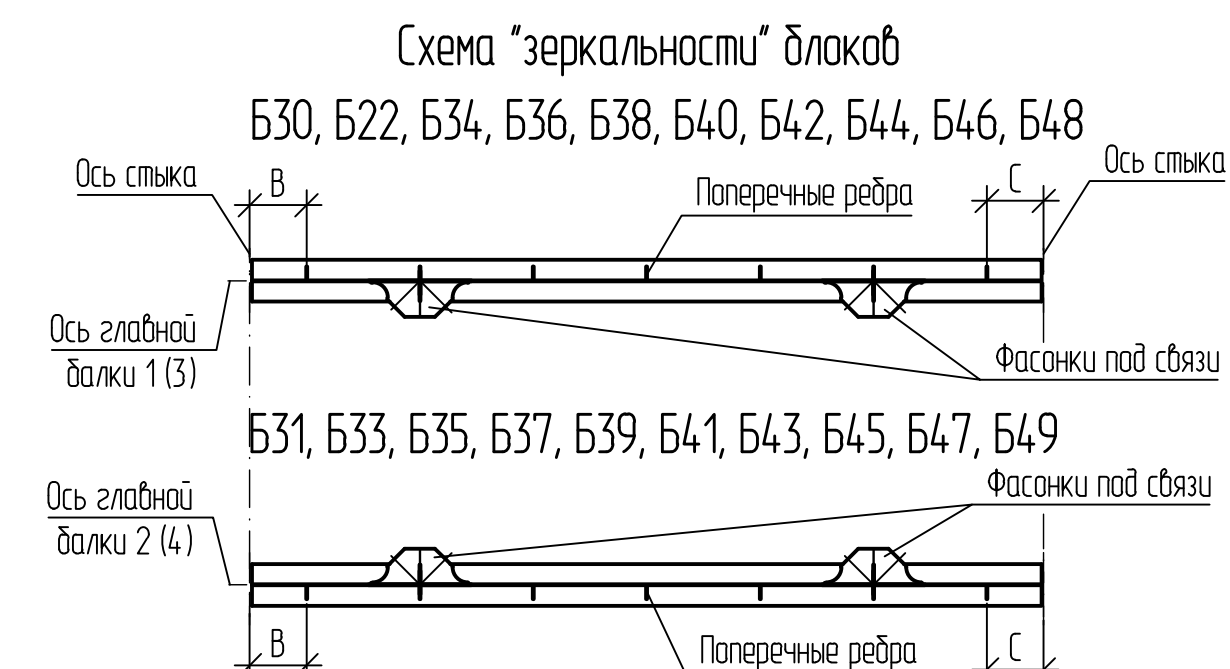
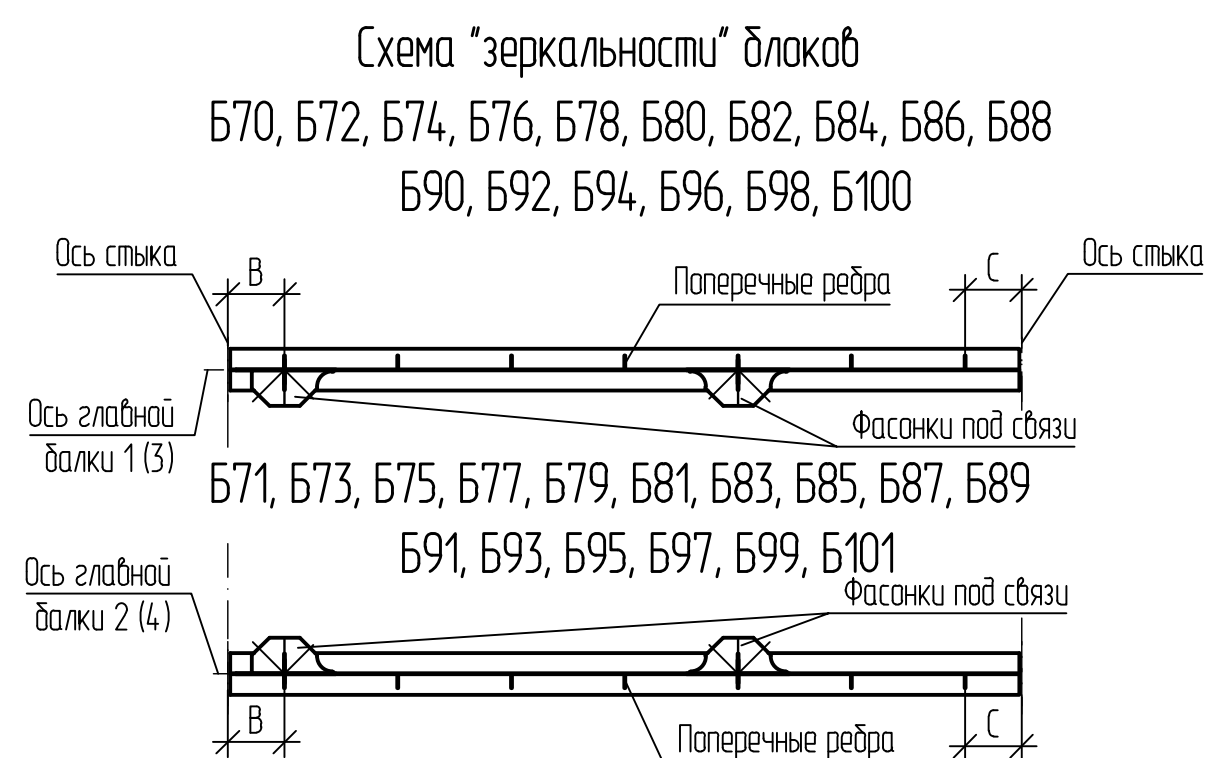
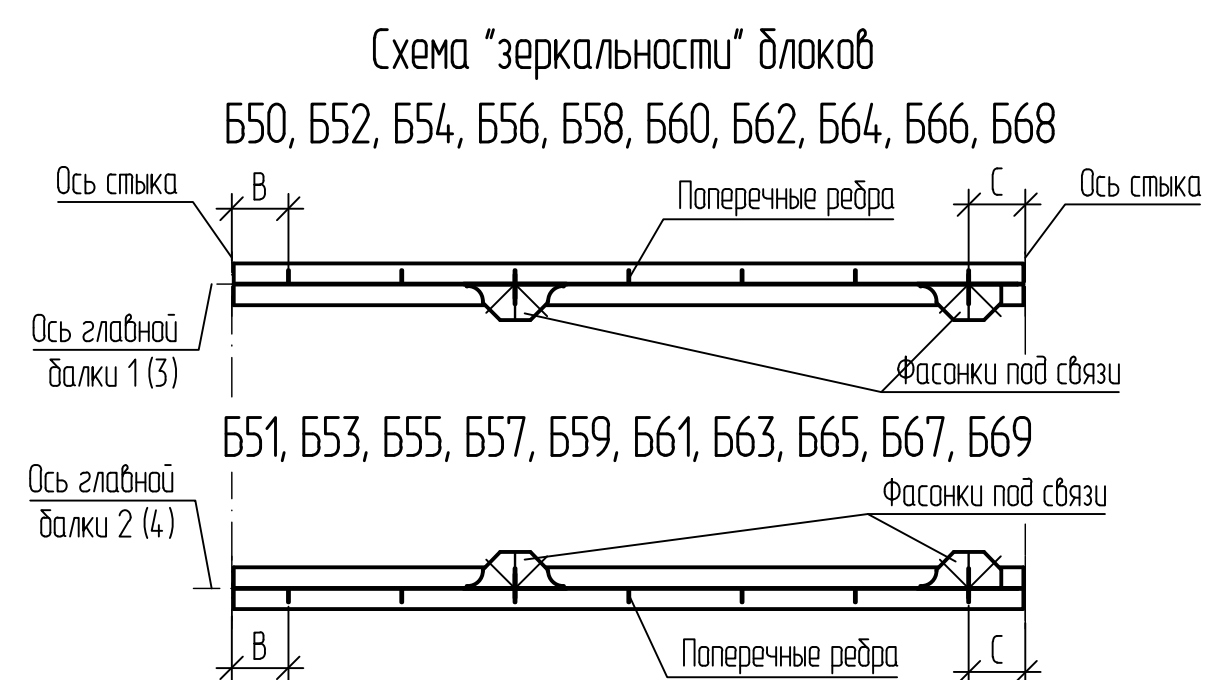
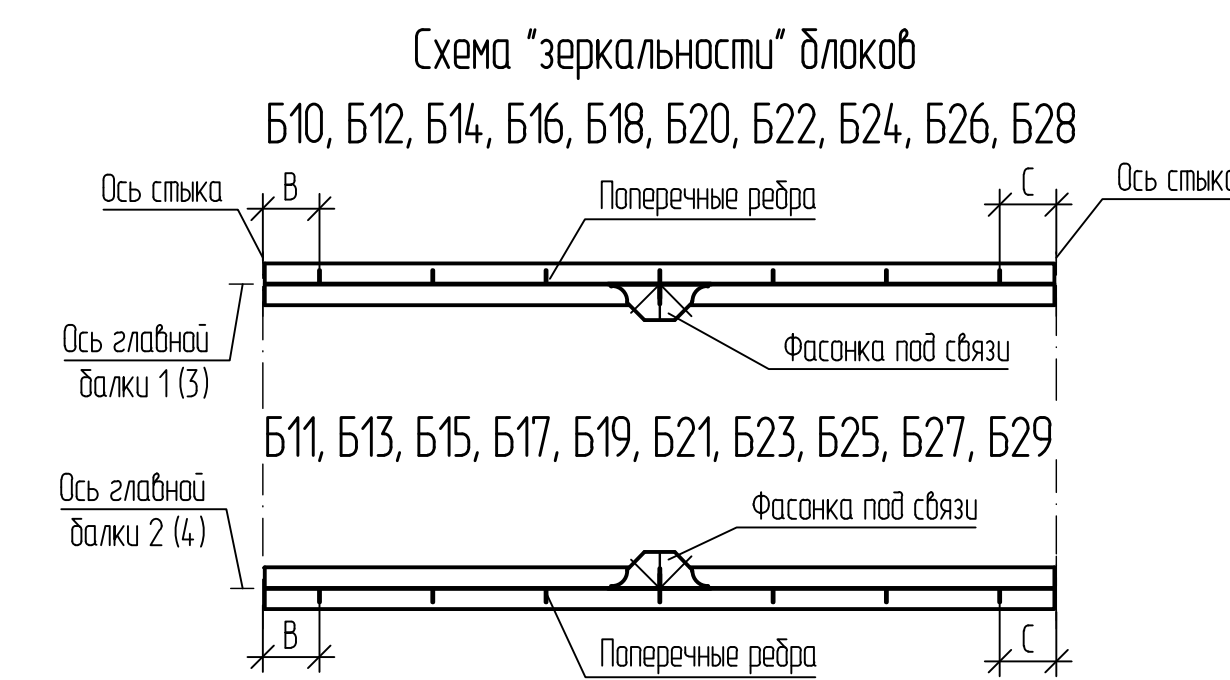
Блок	Размеры		
	А, мм	В, мм	С, мм
Б30	10580	790	790
Б31	10410	695	715
Б32	10574	787	787
Б33	10426	688	738
Б34	10570	785	785
Б35	10430	680	750
Б36	10530	765	765
Б37	10469	682	787
Б38	10500	750	750
Б39	10500	744	756
Б40	10580	790	790
Б41	10410	702	708
Б42	10576	788	788
Б43	10424	687	737
Б44	10570	785	785
Б45	10430	670	760
Б46	10528	764	764
Б47	10473	737	736
Б48	10500	750	750
Б49	10500	750	750

Таблица 3 - Таблица переменных данных

Блок	Размеры		
	А, мм	В, мм	С, мм
Б50	10580	790	790
Б51	10410	743	667
Б52	10574	787	787
Б53	10426	713	713
Б54	10570	785	785
Б55	10430	700	730
Б56	10530	765	765
Б57	10469	690	779
Б58	10500	750	750
Б59	10500	744	756
Б60	10580	790	790
Б61	10410	746	664
Б62	10576	788	788
Б63	10424	712	712
Б64	10570	785	785
Б65	10430	690	740
Б66	10528	764	764
Б67	10473	689	784
Б68	10500	750	750
Б69	10500	750	750

Таблица 4 - Таблица переменных данных

Блок	Размеры		
	А, мм	В, мм	С, мм
Б70	10580	790	790
Б71	10410	650	760
Б72	10574	787	787
Б73	10426	664	762
Б74	10574	787	787
Б75	10426	762	664
Б76	10570	785	785
Б77	10430	660	770
Б78	10500	750	750
Б79	10430	740	690
Б80	10530	765	765
Б81	10469	672	797
Б82	10530	765	765
Б83	10469	710	759
Б84	10500	750	750
Б85	10500	744	756
Б86	10580	790	790
Б87	10410	658	752
Б88	10576	788	788
Б89	10424	662	762
Б90	10576	788	788
Б91	10424	762	662
Б92	10570	785	785
Б93	10430	655	775
Б94	10570	785	785
Б95	10430	725	705
Б96	10528	764	764
Б97	10473	669	804
Б98	10528	764	764
Б99	10473	709	764
Б100	10500	750	750
Б101	10500	750	750



Условные обозначения

тст - толщина стенки, см. лист 3
тбп - толщина верхнего пояса, см. лист 3
тнп - толщина нижнего пояса, см. лист 3
тр - толщина продольного ребра стенки

- * - Изготовить блоки с учетом схем "зеркальности".
- Схему расположения растянутых зон см. на листе 1.
- Схему расположения монтажных припусков верхнего и нижнего поясов блока см. на листе 5.
- Таблицу сварных швов см. на листе 6.
- Конструкцию заводских стыков стенок, верхних и нижних поясов, продольных ребер стенок см. на листе 9.
- Схему расположения распорок и продольных связей см. на листах 10, 11.
- Монтажные стыки блоков главных балок см. на листе 12.
- Неогороженные радиусы выжухек - 50 мм.
- Отверстия под болты не показаны.
- Узлы и разрезы с индексом «н» являются зеркальным отражением соответствующих узлов и разрезов без индекса.
- На плане верхний пояс блока изображен без учета угла поворота оси стыка к оси стенки главной балки.
- На разрезах нижний пояс блока изображен без учета угла поворота оси стыка к оси стенки главной балки.

ДМ12-2023-1809-РД-3-ЭСП-КМ-1-6					
Автомобильная дорога «Обход Айлера»					
Этап 3. Строительство автомобильного полотна					
Изм.	Мас.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дато
Разработ.	Горюхов	01.06.23			
Проверен.	Зайцев	01.06.23			
ГИП	Кузнецов	01.06.23			
Н. контр.	Кузнецов	01.06.23			
КТИП		01.06.23			
Эксплоат. (от ж/д до ж/д)					
через 1 км от ж/д до ж/д					
Минимальная ширина проезжей части 14,0 м					
Блок Б10 - Б101					
АСИ Институт Проектирования - Санкт-Петербург					
Формат А2х3					

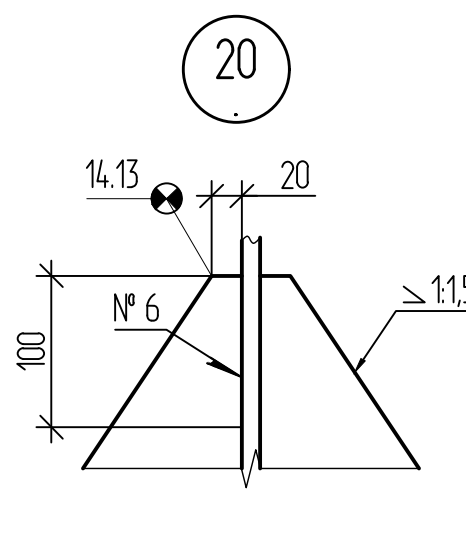
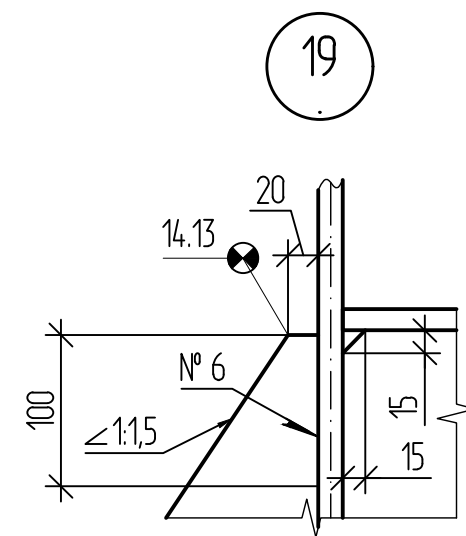
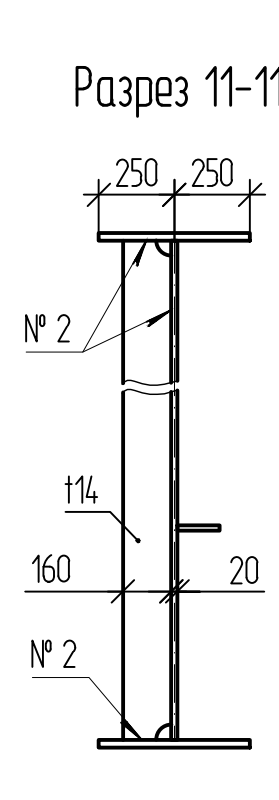
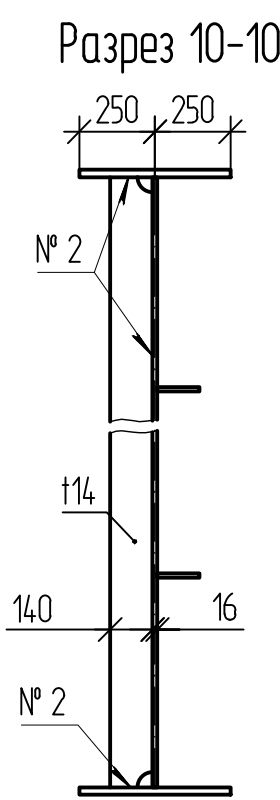
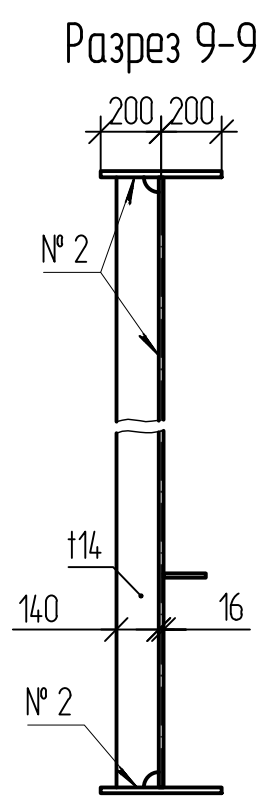
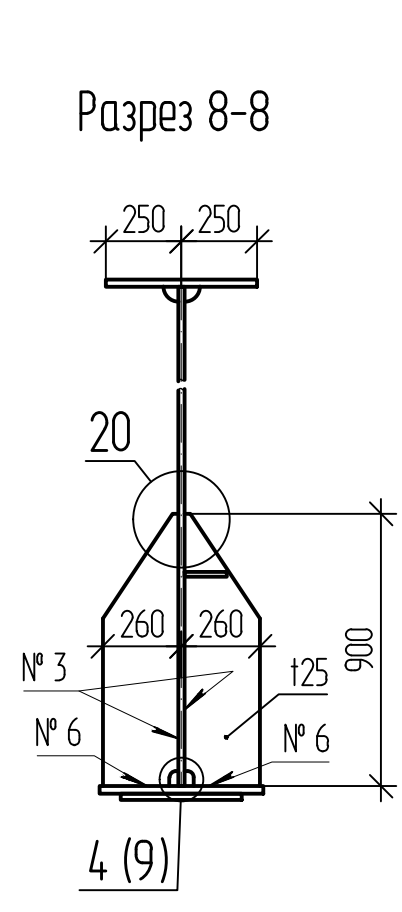
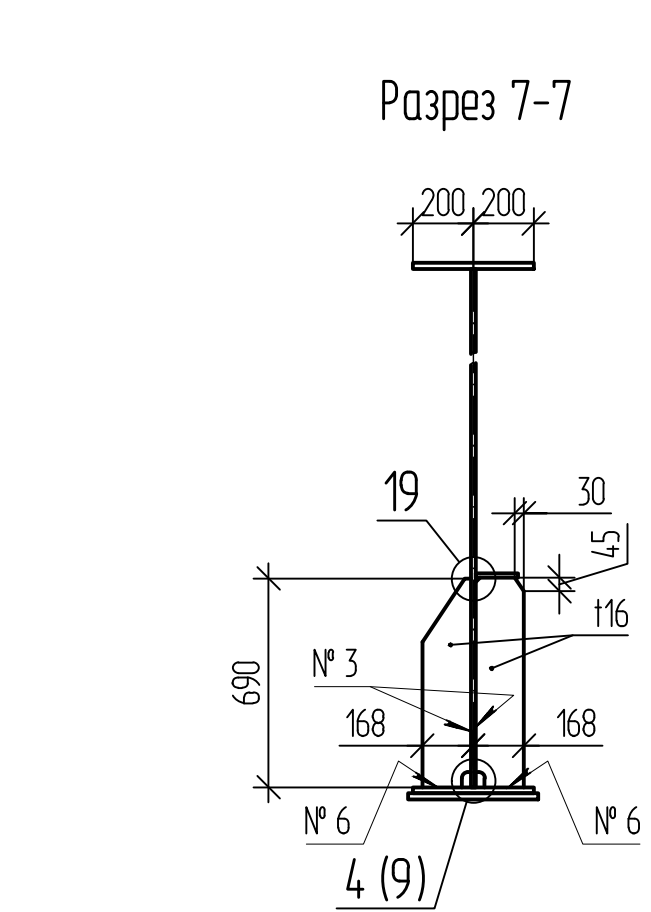
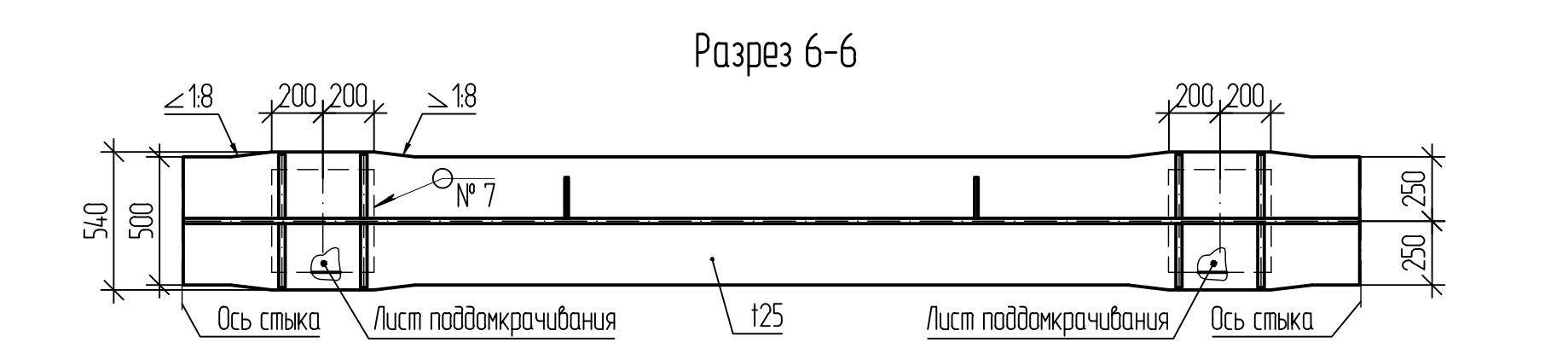
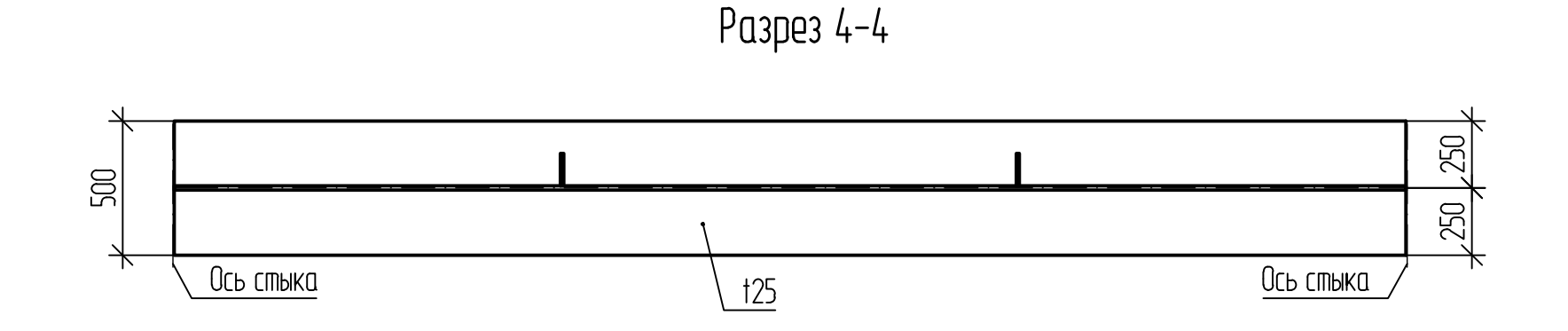
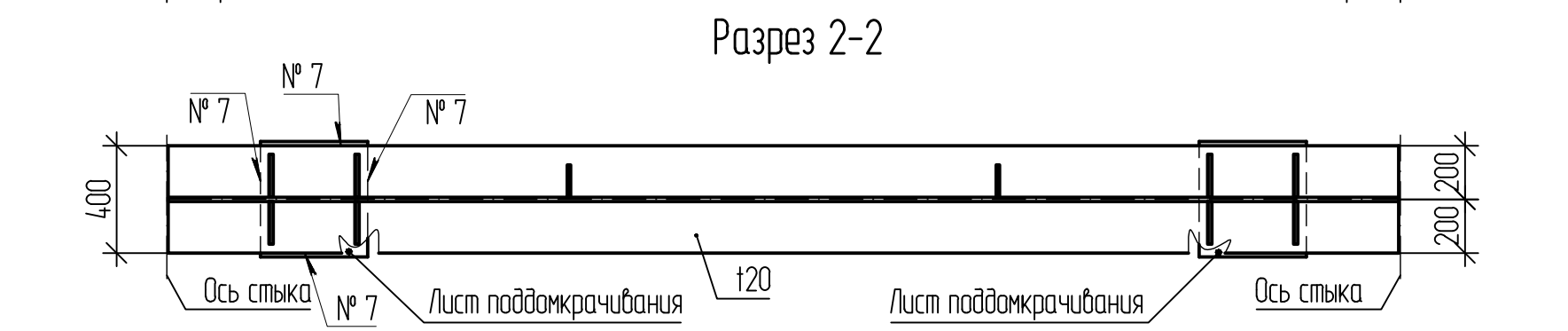
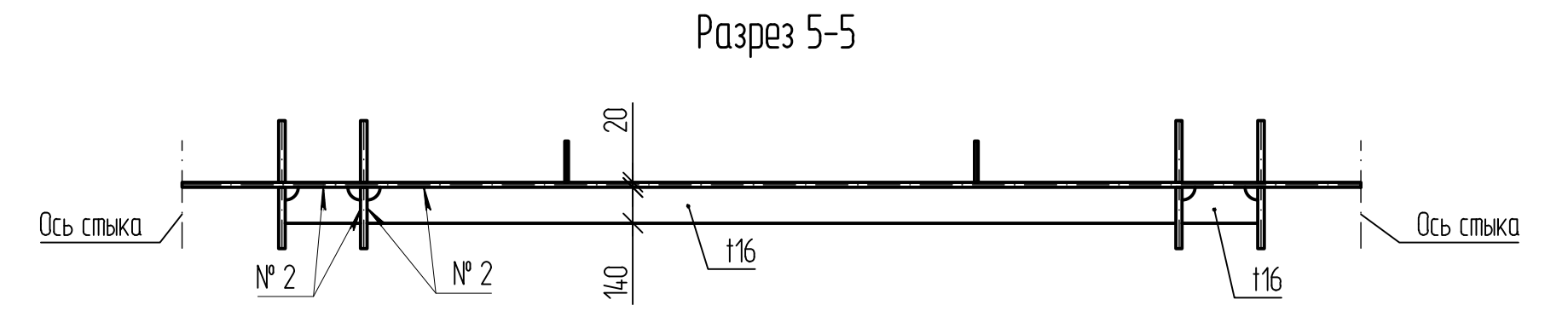
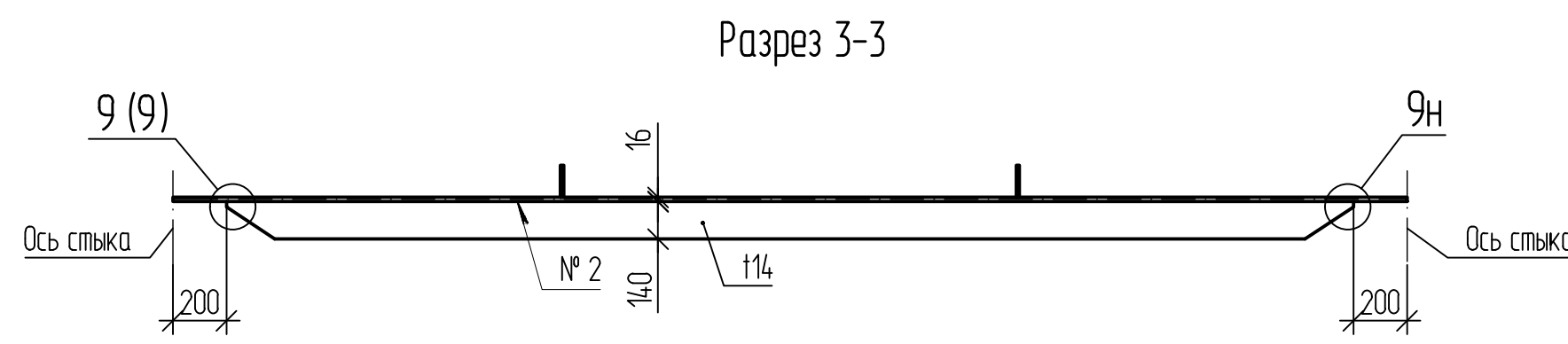
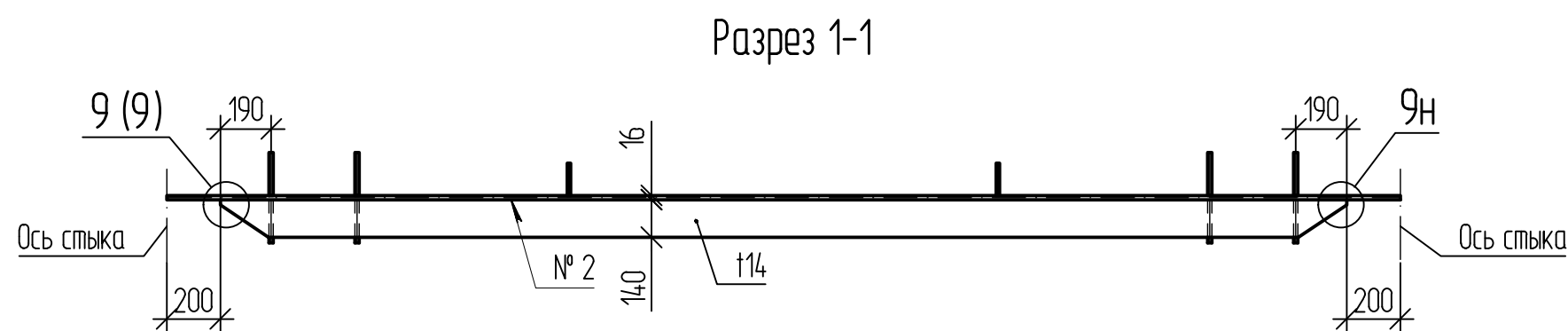
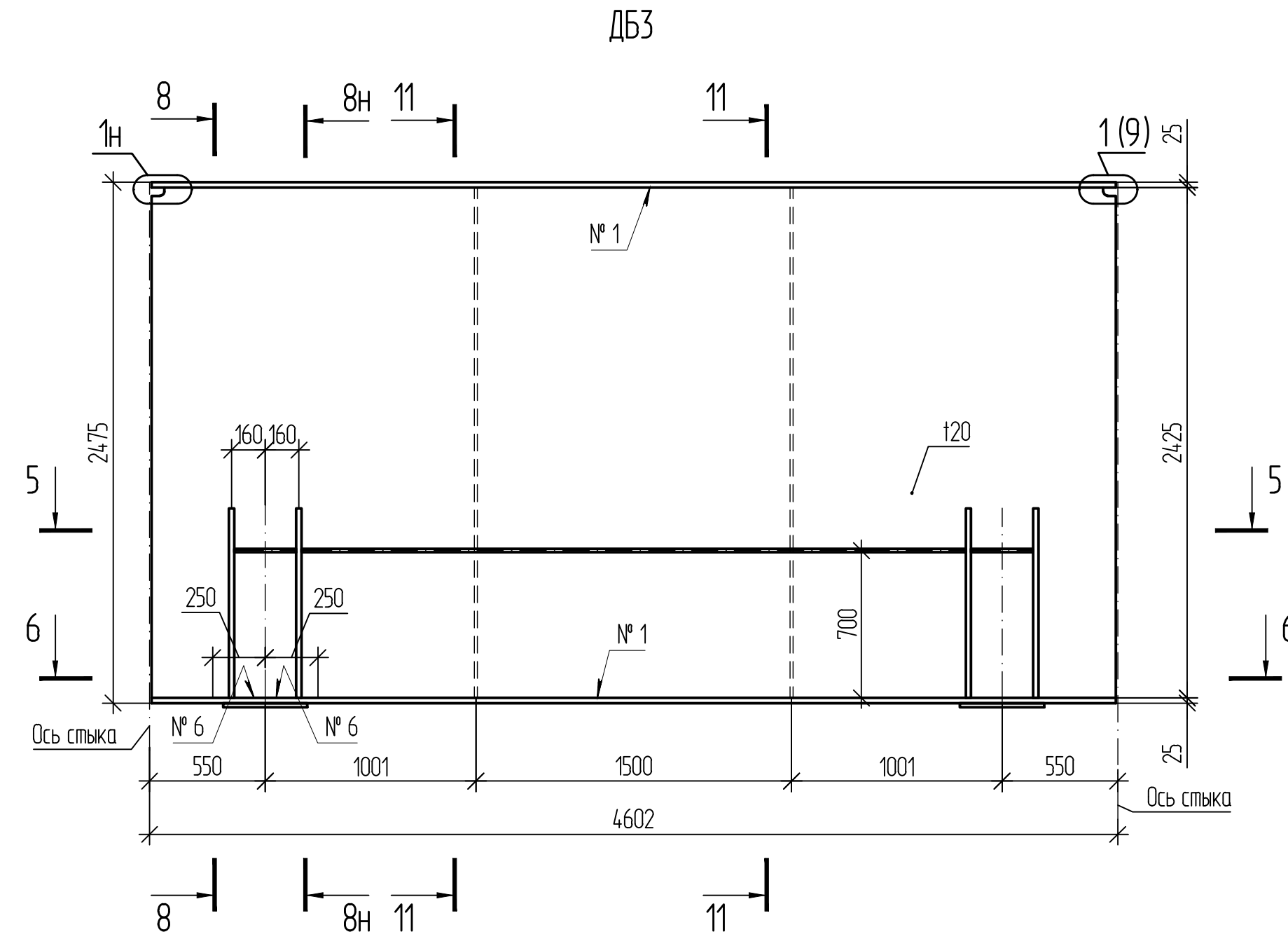
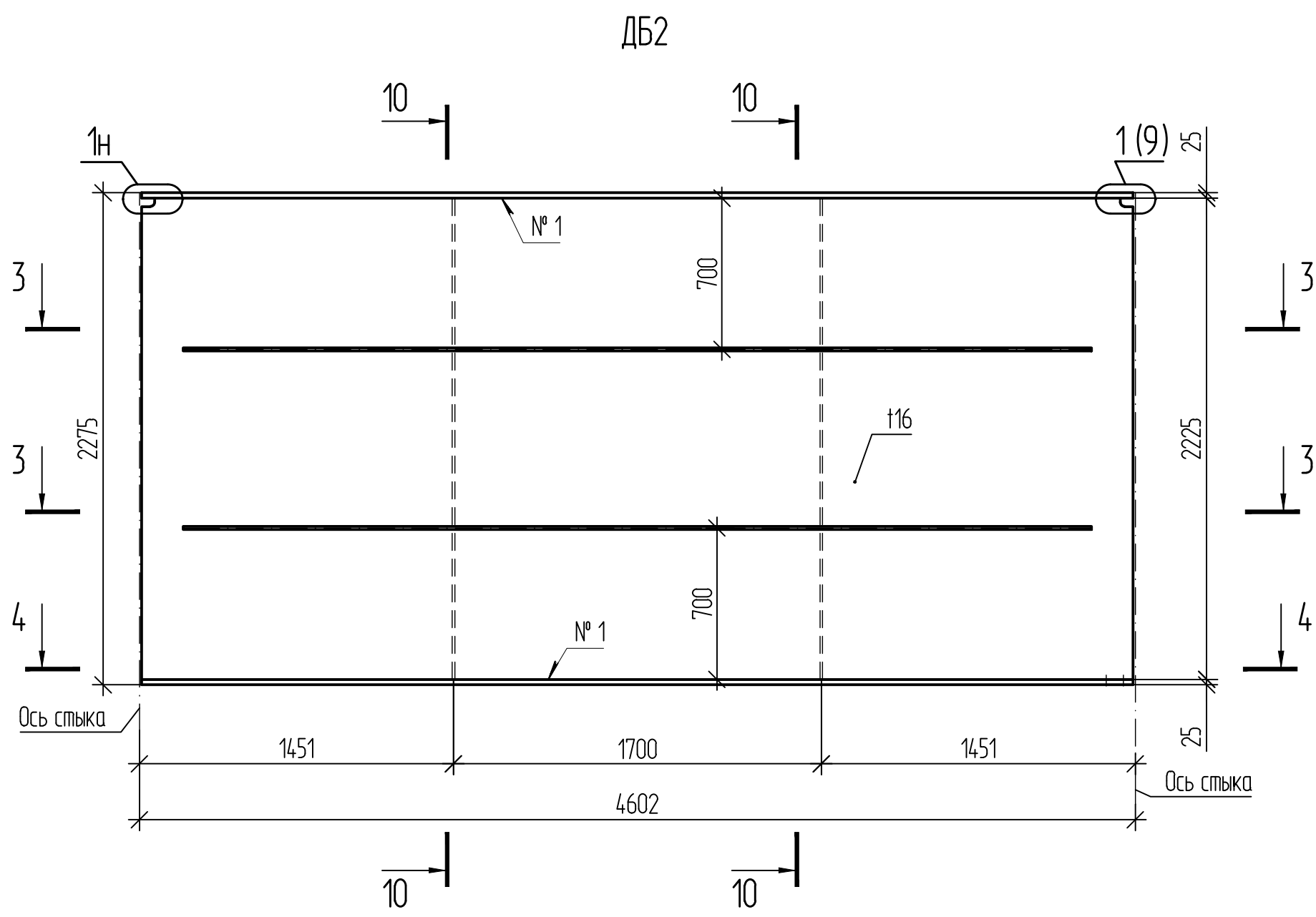
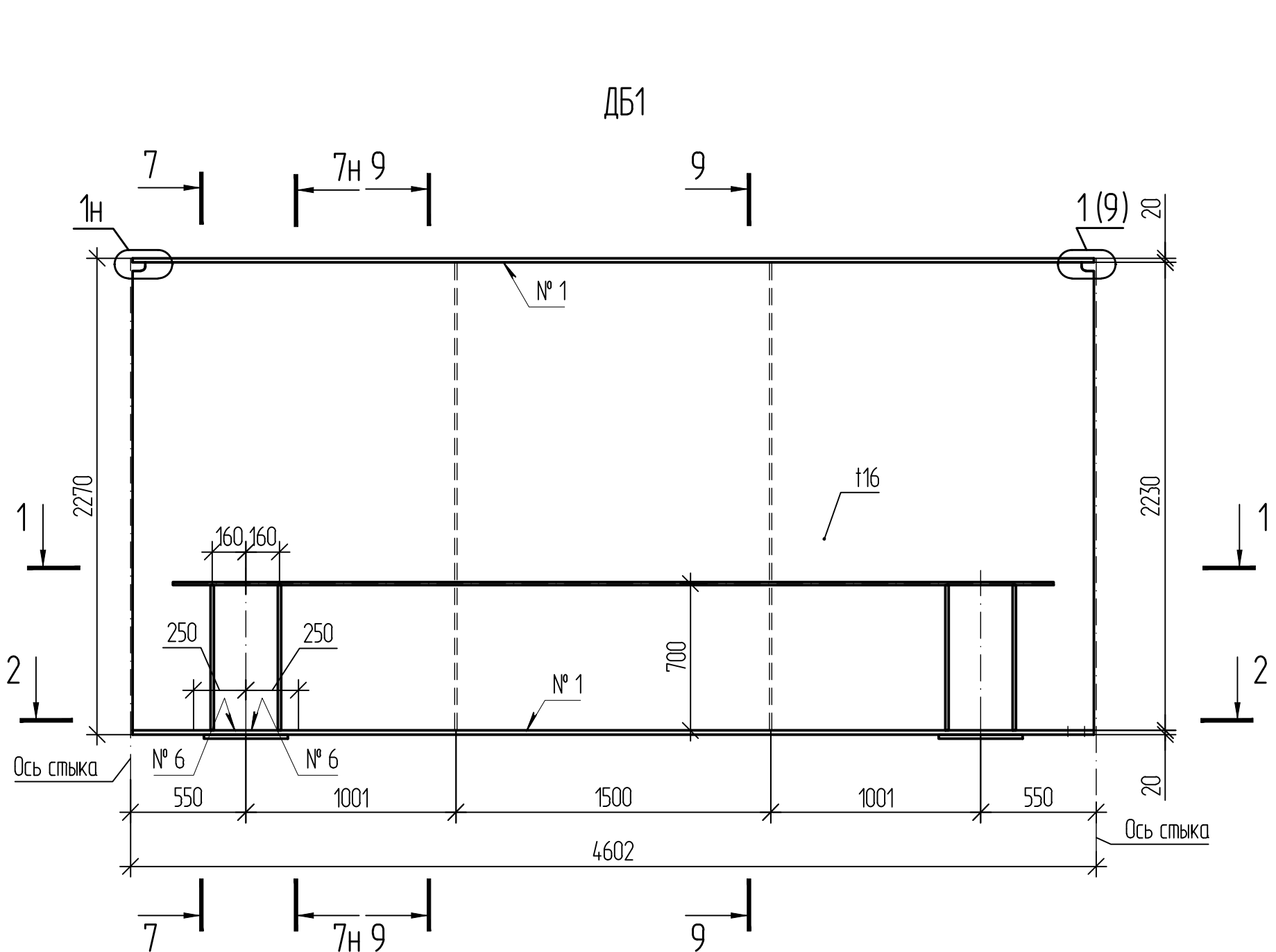


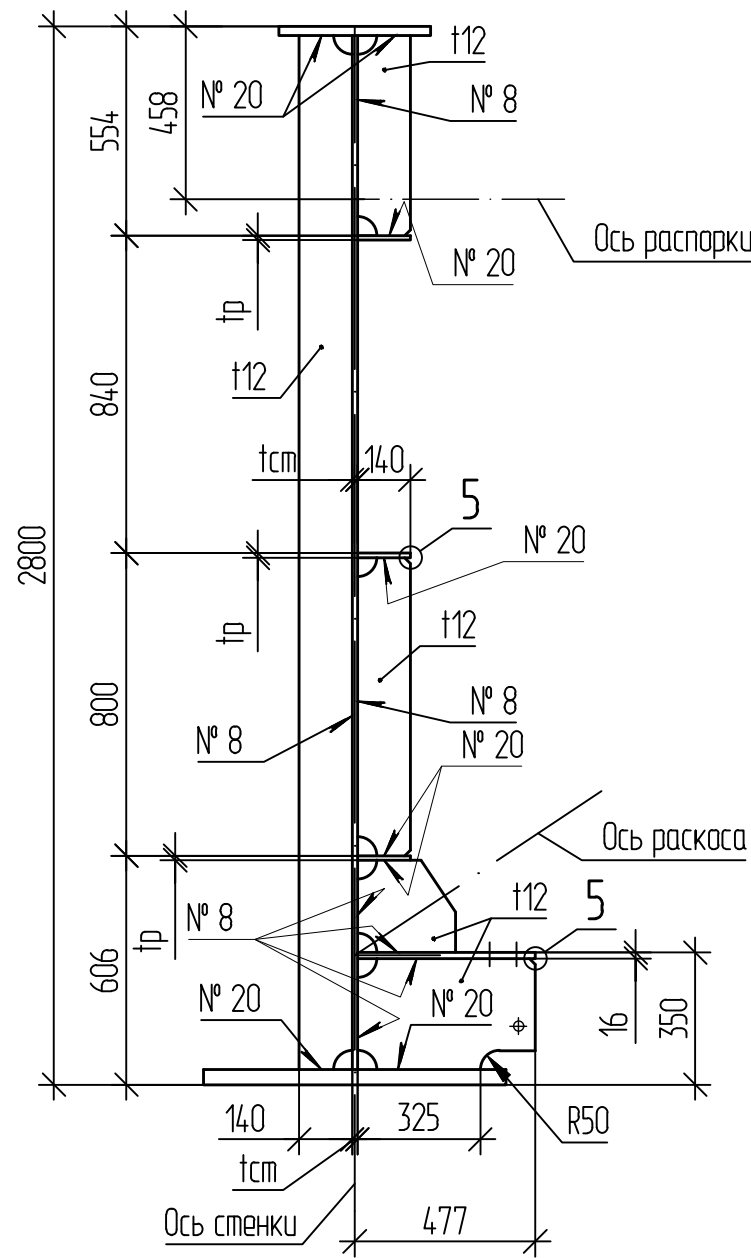
Таблица 1- Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 8713-79	ТЗ-АФ-Б8	
2	ГОСТ 14771-76	ТЗ-ИП-Б6	
3	ГОСТ 14771-76	ТЗ-ИП-Б8	
4	ГОСТ 14771-76	Т6-ИП	
5	ГОСТ 14771-76	Т7-ИП	
6	ГОСТ 14771-76	Т8-ИП	
7	ГОСТ 14771-76	Н1-ИП-Б10	
8	ГОСТ 14771-76	С15-ИП	

- Монтажные стыки см. на листе 12.
- Неоговоренные радиусы выкружек - 50 мм.
- Отверстия под болты не показаны.
- Узлы с индексом «Н» являются зеркальным отражением соответствующих узлов без индекса.
- Финишную покраску верхней неплывающей к плите поверхности верхнего пояса дватрехбалочных балок произвести до монтажа опалубки железобетонной плиты проезжа.
- Листы поддомкративания показаны условно, см. комплект ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-ОЧ-1-6

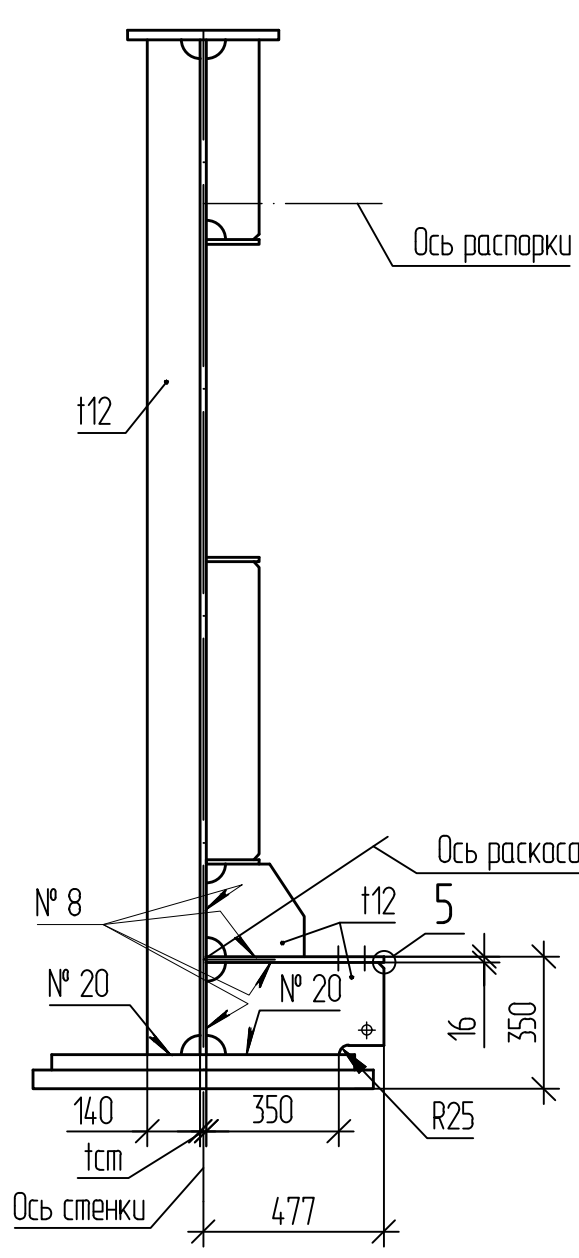
						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6		
						Автомобильная дорога «Обход Адлера»		
						Этап 3. Строительство автомобильного мостового		
						Эстакада (от настоящего перехода через р. Кудыста до Западного портала)		
						Металлоконструкция пролетного строения 1-6, 1а-6а		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	8	
						Двухбалочные балки ДБ1, ДБ2, ДБ3		
						НПС/ГПСМ-СПБ АО «Институт Гипростроймост» Санкт-Петербург		

Разрез 1-1

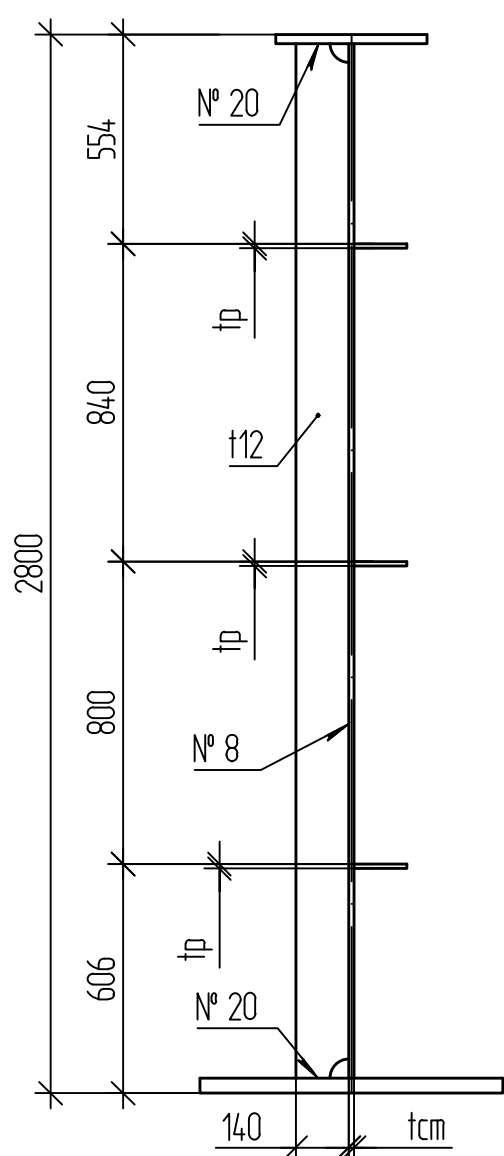


Разрез 2-2

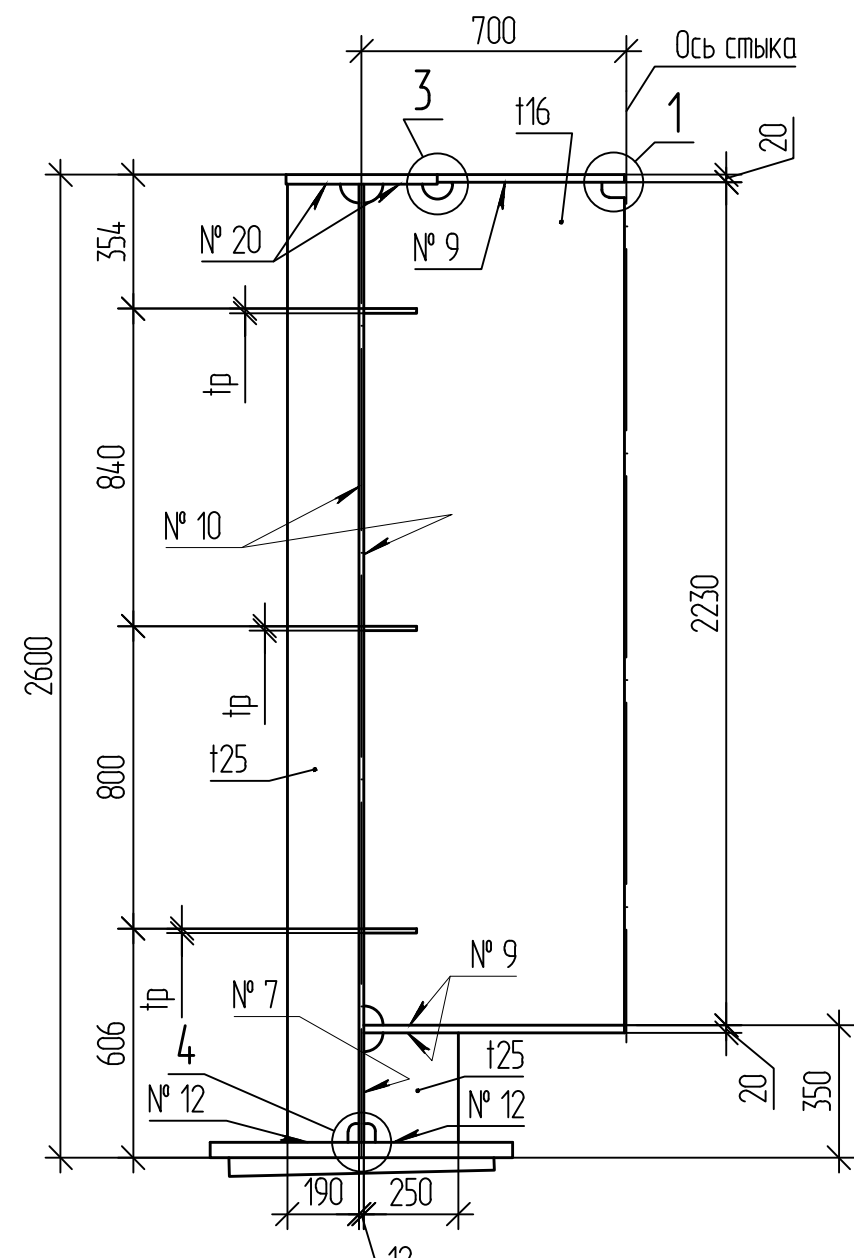
Остальное - см. разрез 1-1



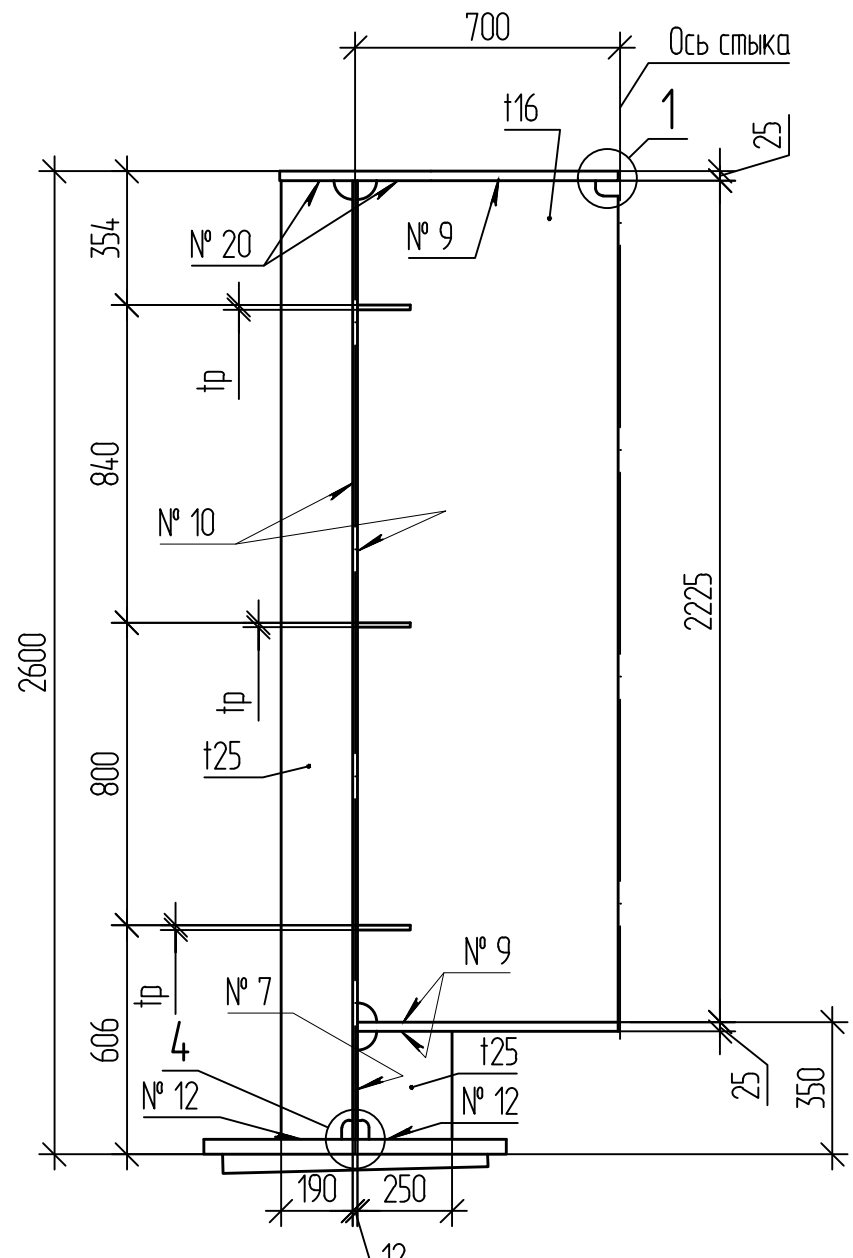
Разрез 3-3



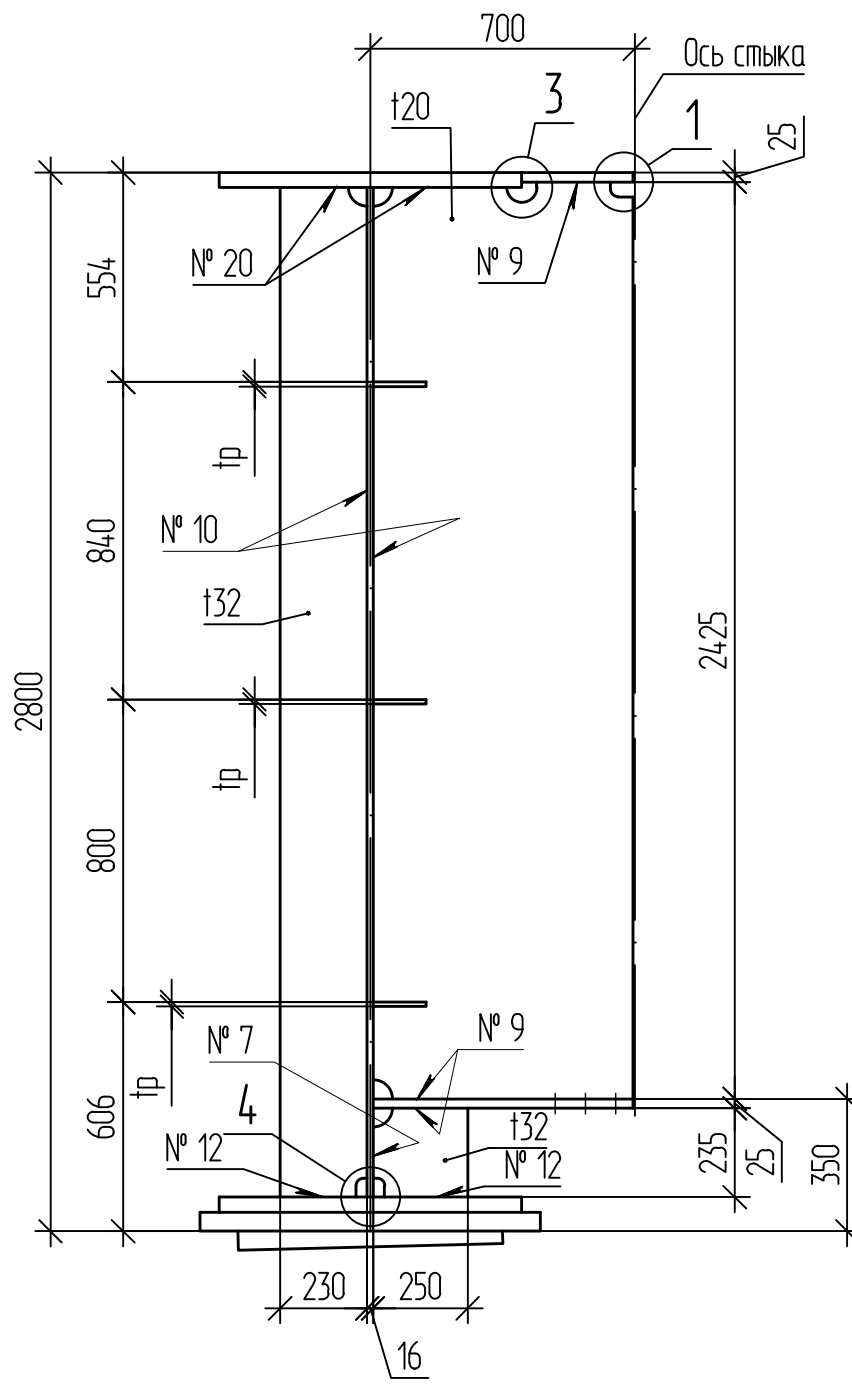
Разрез 4-4



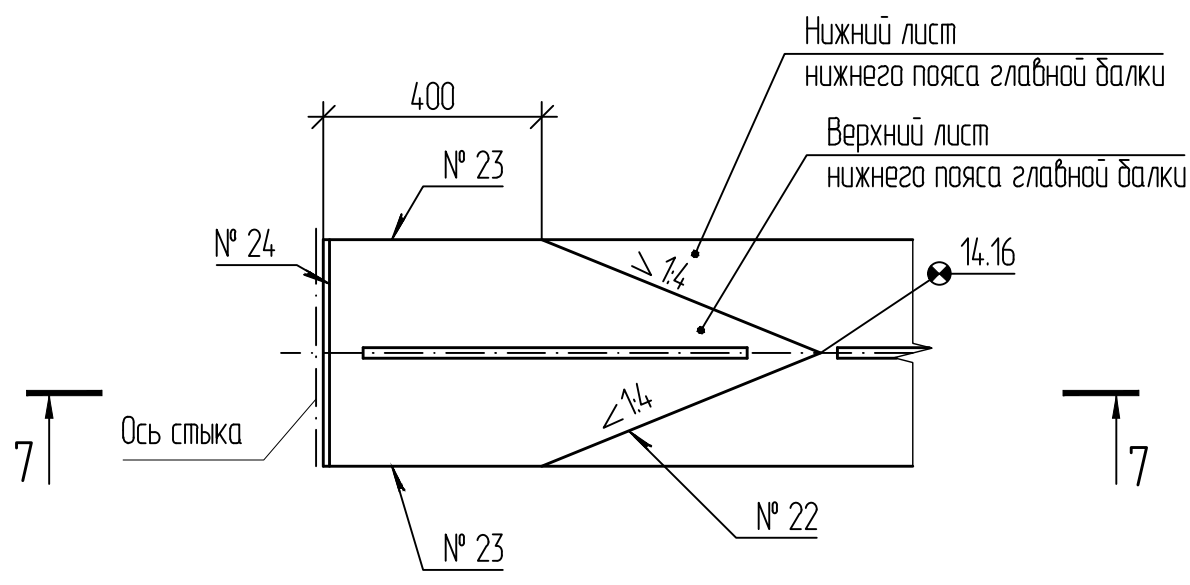
Разрез 5-5



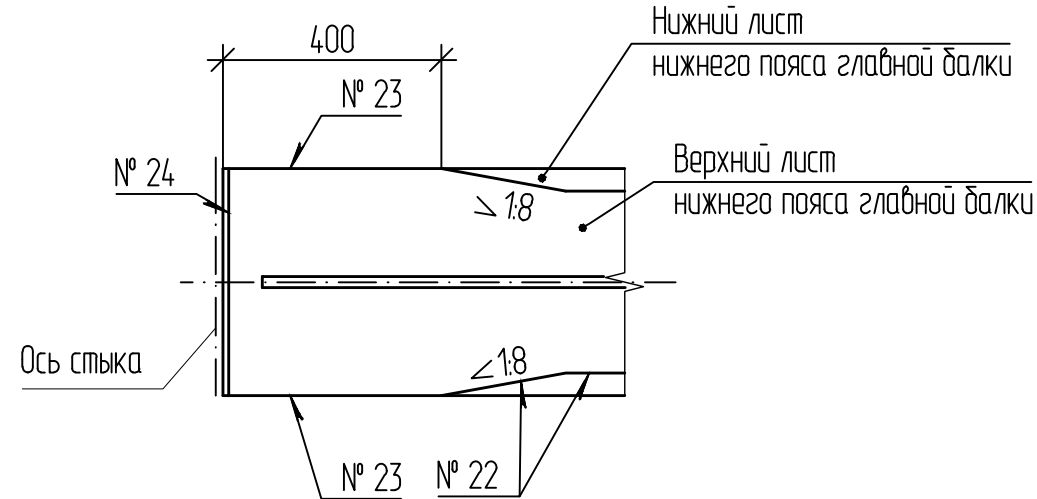
Разрез 6-6



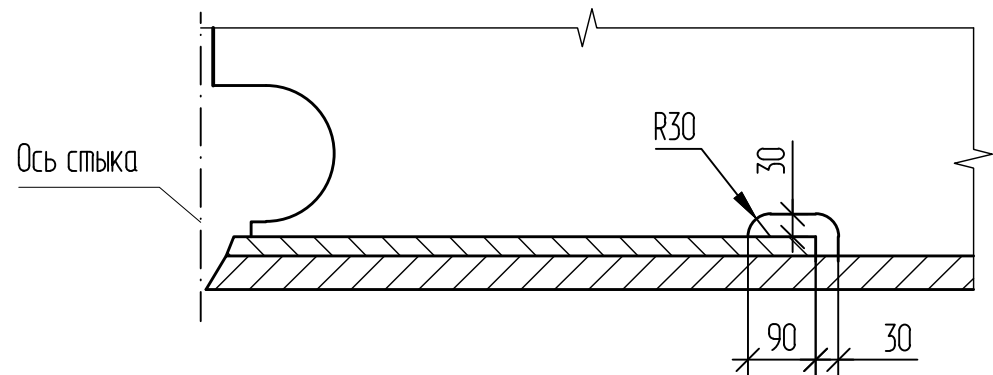
Узел объединения листов в пакет в монтажных стыках
В районе обрыва нижнего листа составного пакета



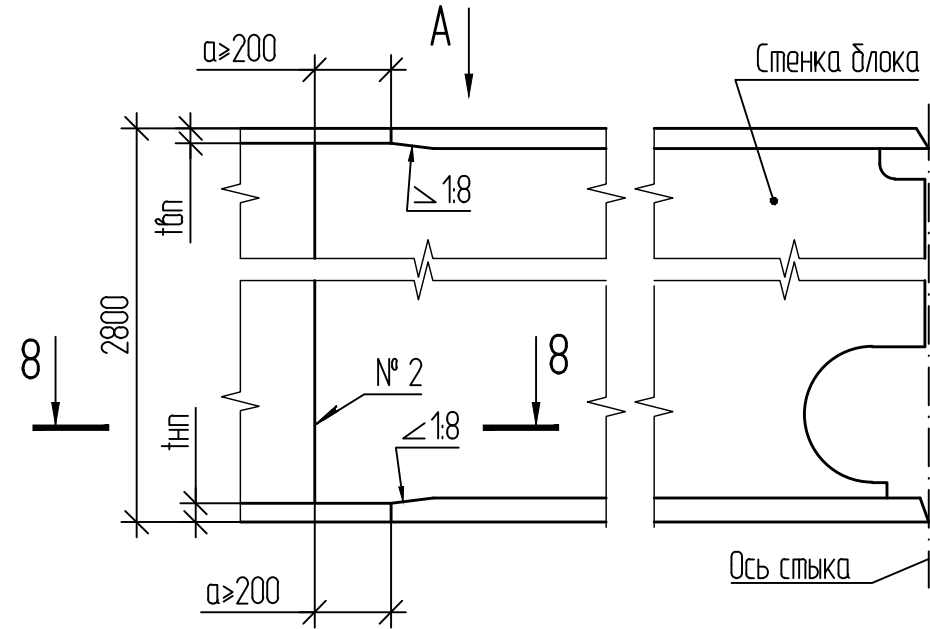
При непрерывном пакете нижнего пояса



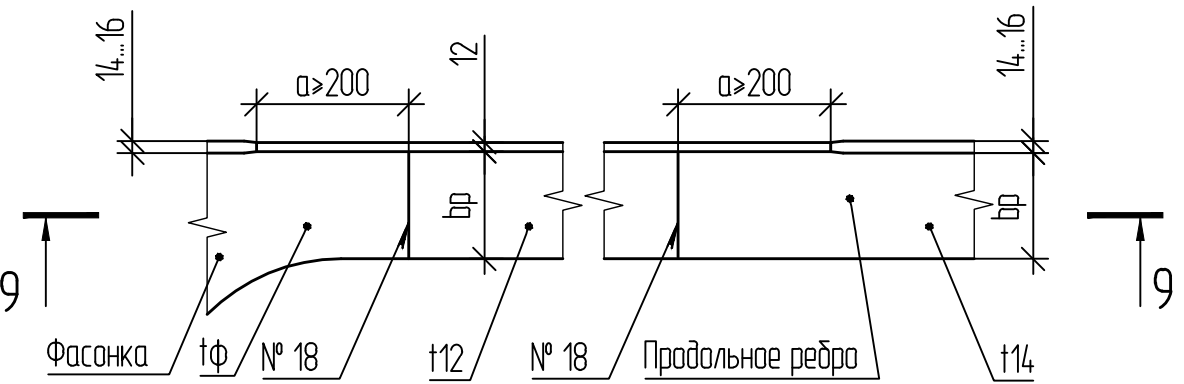
Разрез 7-7



Конструкция заводских стыков стенок, верхних и нижних
поясов блоков главных балок



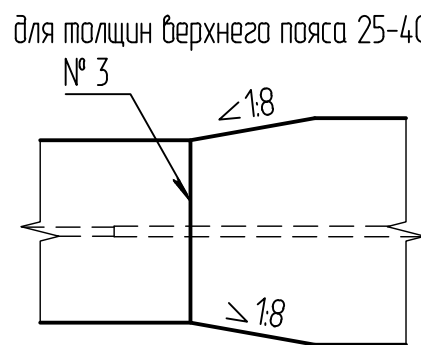
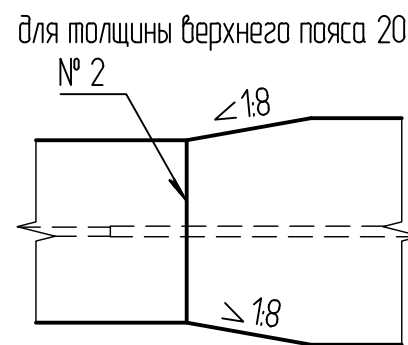
Конструкция заводских стыков
продольных ребер стенки блоков балки



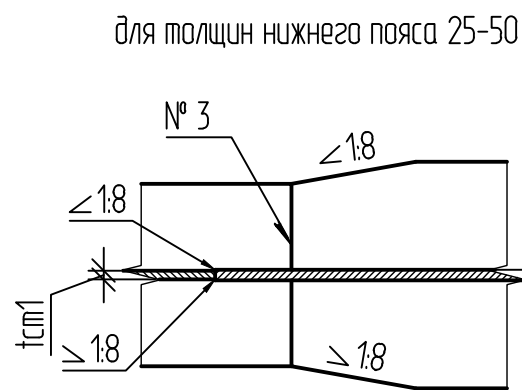
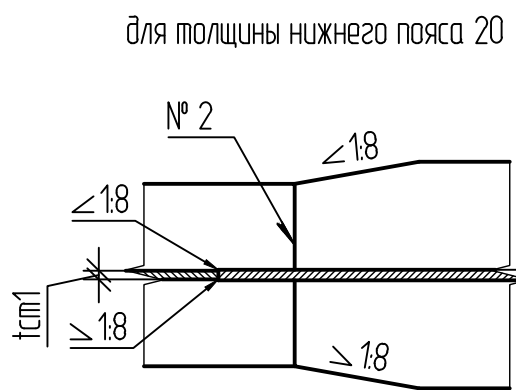
9-9



A



Разрез 8-8

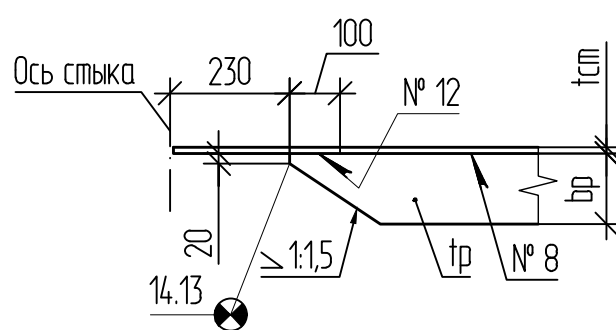


Условные обозначения

- t16 - толщина верхнего пояса, см. лист 3
- t18 - толщина нижнего пояса, см. лист 3
- tcm - толщина стенки, см. лист 3
- тп - толщина продольного ребра стенки
- вп - ширина продольного ребра стенки
- тф - толщина фасонки

- * Размеры распусков см. на листе 12.
- Таблицу сварных швов см. на листе 6.
- Неоговоренные радиусы выкружек - 50 мм.
- Отверстия под болты не показаны.

Разрез 10-10



Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
1	1	1	1	1	1
2	1	1	1	1	1
3	1	1	1	1	1
4	1	1	1	1	1
5	1	1	1	1	1
6	1	1	1	1	1
7	1	1	1	1	1
8	1	1	1	1	1
9	1	1	1	1	1
10	1	1	1	1	1
11	1	1	1	1	1
12	1	1	1	1	1
13	1	1	1	1	1
14	1	1	1	1	1
15	1	1	1	1	1
16	1	1	1	1	1
17	1	1	1	1	1
18	1	1	1	1	1
19	1	1	1	1	1
20	1	1	1	1	1
21	1	1	1	1	1
22	1	1	1	1	1
23	1	1	1	1	1
24	1	1	1	1	1
25	1	1	1	1	1
26	1	1	1	1	1
27	1	1	1	1	1
28	1	1	1	1	1
29	1	1	1	1	1
30	1	1	1	1	1
31	1	1	1	1	1
32	1	1	1	1	1
33	1	1	1	1	1
34	1	1	1	1	1
35	1	1	1	1	1
36	1	1	1	1	1
37	1	1	1	1	1
38	1	1	1	1	1
39	1	1	1	1	1
40	1	1	1	1	1
41	1	1	1	1	1
42	1	1	1	1	1
43	1	1	1	1	1
44	1	1	1	1	1
45	1	1	1	1	1
46	1	1	1	1	1
47	1	1	1	1	1
48	1	1	1	1	1
49	1	1	1	1	1
50	1	1	1	1	1
51	1	1	1	1	1
52	1	1	1	1	1
53	1	1	1	1	1
54	1	1	1	1	1
55	1	1	1	1	1
56	1	1	1	1	1
57	1	1	1	1	1
58	1	1	1	1	1
59	1	1	1	1	1
60	1	1	1	1	1
61	1	1	1	1	1
62	1	1	1	1	1
63	1	1	1	1	1
64	1	1	1	1	1
65	1	1	1	1	1
66	1	1	1	1	1
67	1	1	1	1	1
68	1	1	1	1	1
69	1	1	1	1	1
70	1	1	1	1	1
71	1	1	1	1	1
72	1	1	1	1	1
73	1	1	1	1	1
74	1	1	1	1	1
75	1	1	1	1	1
76	1	1	1	1	1
77	1	1	1	1	1
78	1	1	1	1	1
79	1	1	1	1	1
80	1	1	1	1	1
81	1	1	1	1	1
82	1	1	1	1	1
83	1	1	1	1	1
84	1	1	1	1	1
85	1	1	1	1	1
86	1	1	1	1	1
87	1	1	1	1	1
88	1	1	1	1	1
89	1	1	1	1	1
90	1	1	1	1	1
91	1	1	1	1	1
92	1	1	1	1	1
93	1	1	1	1	1
94	1	1	1	1	1
95	1	1	1	1	1
96	1	1	1	1	1
97	1	1	1	1	1
98	1	1	1	1	1
99	1	1	1	1	1
100	1	1	1	1	1

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автомобильная дорога «Обход Адлера»
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Этап 3. Строительство автомобильного тоннеля
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	через р. Кудыста до Западного портала)
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Металлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Разрезы, узлы, конструкция заводских стыков
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	АО «Институт Гипростроймост» — Санкт-Петербург
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Формат А1

[illegible]

Technical drawing of a bridge structure, showing a cross-section. The drawing includes a central vertical axis and two diagonal supports. The structure is labeled with '2' at the bottom corners and '8' in the center. Below the drawing, there are two labels: 'Ось главной балки' (Main beam axis) on the left and 'Ось главной балки' (Main beam axis) on the right.

[illegible]

Объём работы

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions and labels:

- Overall width: 380
- Overall height: 300
- Top edge offset: 20
- Right edge offset: 40
- Bottom edge offset: 12
- Internal width dimension: 190
- Internal height dimension: 112
- Labels: № 9, № 3, № 5, № 9, and "Зеленко 14.0х14.0х10"
- Axis label: "Ось распрямления"

Разрез 8-8

Номер шита	Обозначение стандарта на шв. створного своднения	Условное обозначение шва створного своднения	Примечание
1	ГОСТ 14771-76	1Н-ИП-б4	80 % Ar+20 % CO ₂
2	ГОСТ 14771-76	1Н-ИП-б5	
3	ГОСТ 14771-76	1Н-ИП-б6	
5	ГОСТ 14771-76	1З-ИП-б5	
6	ГОСТ 14771-76	1З-ИП-б6	
7	ГОСТ 14771-76	1З-ИП-б8	
9	ГОСТ 14771-76	НН-ИП-б6	

Номер шва	Вид сварки	Форма и размеры шва	Примечание
11	Дуговая сварка в защитном газе		80 % Ar+20 % CO ₂
Примечание: К нестандартным сварным швам применять преобразования (ГОСТ "Трансгаз"-012-2018)			

Technical drawing of a cross-section of a reinforced concrete slab with a central column. The slab is 90x90 cm. The column has a diameter of 12 cm. The slab is reinforced with 9 bars of diameter 8 mm. The drawing shows the reinforcement layout and dimensions.

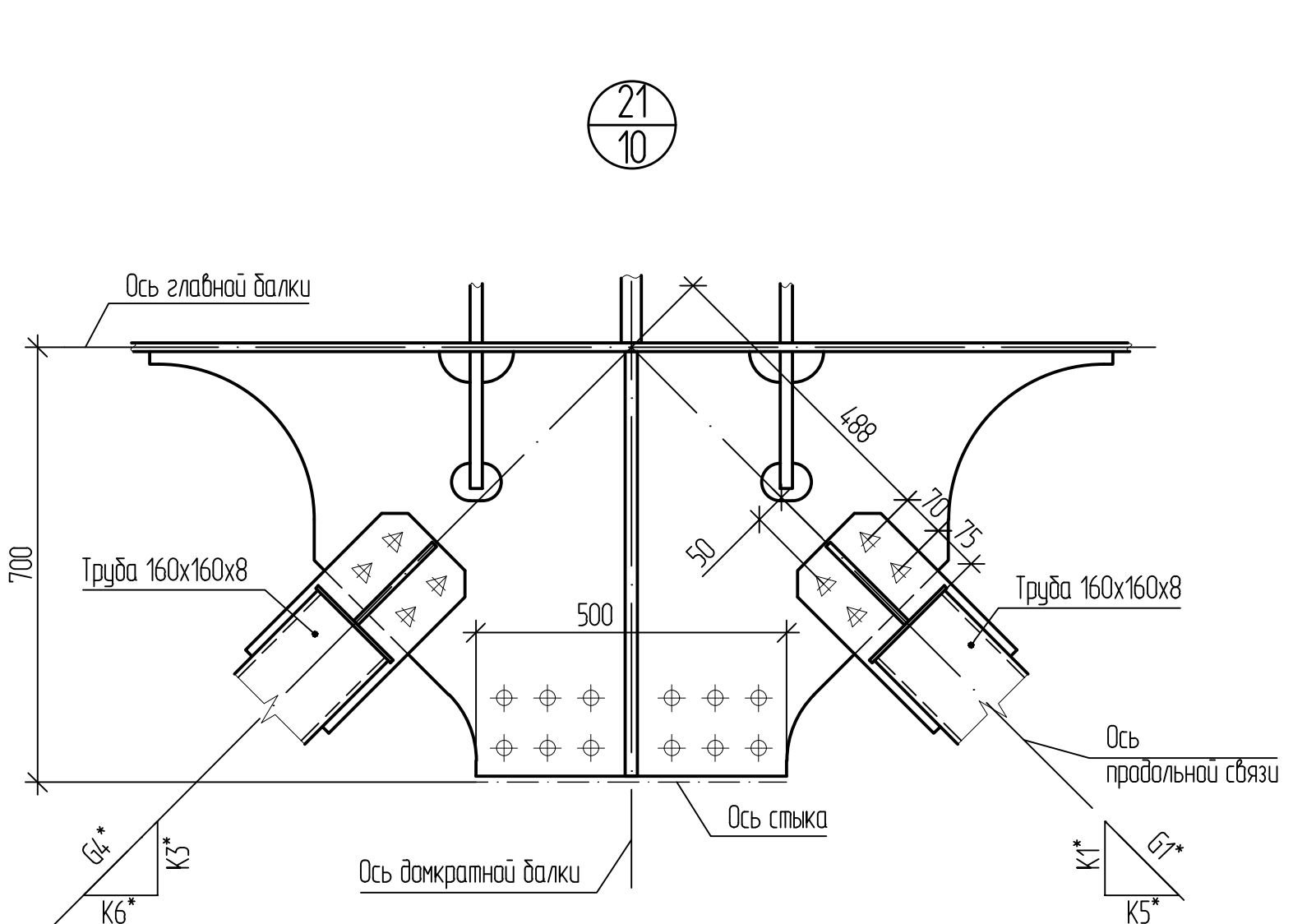
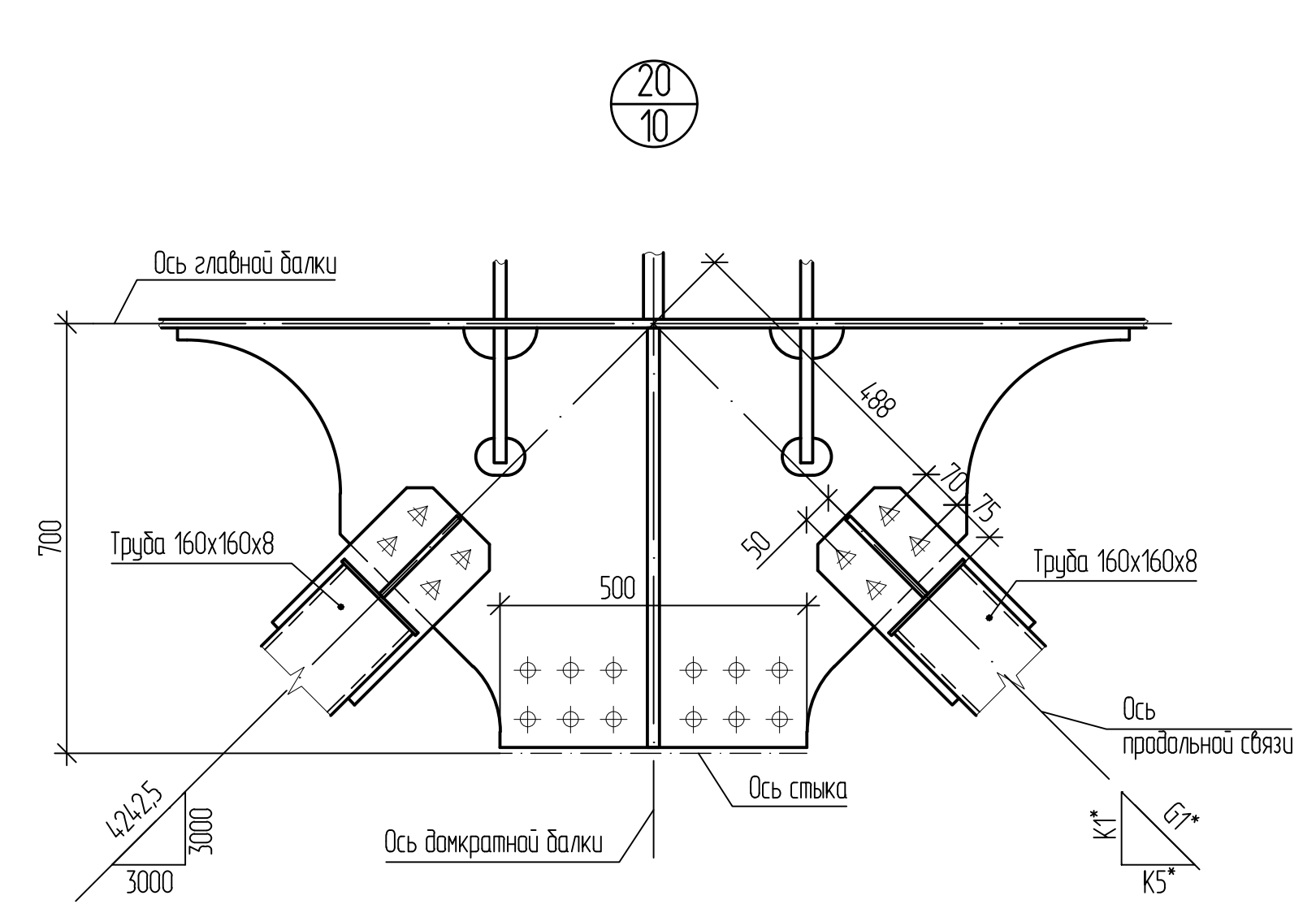
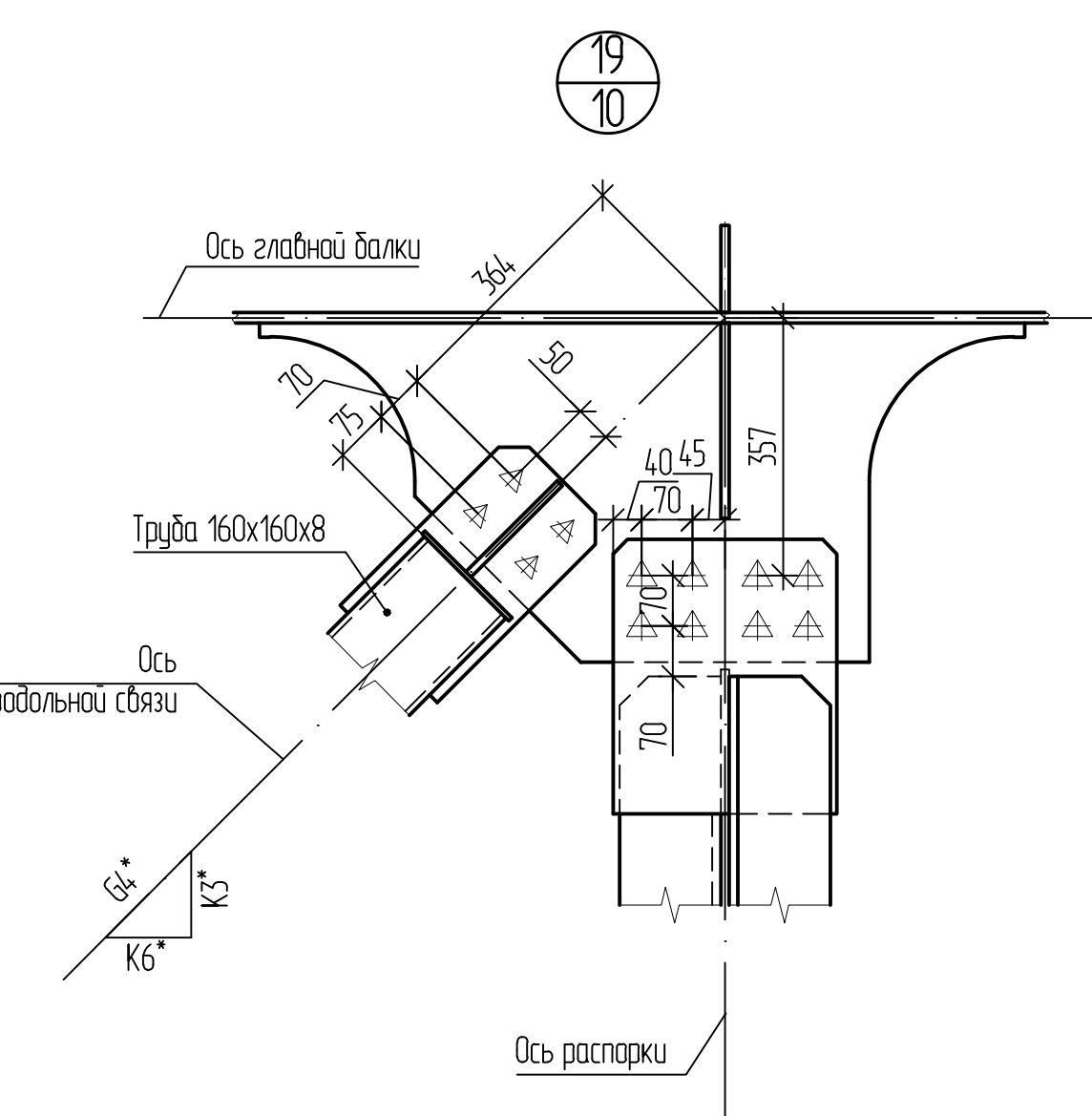
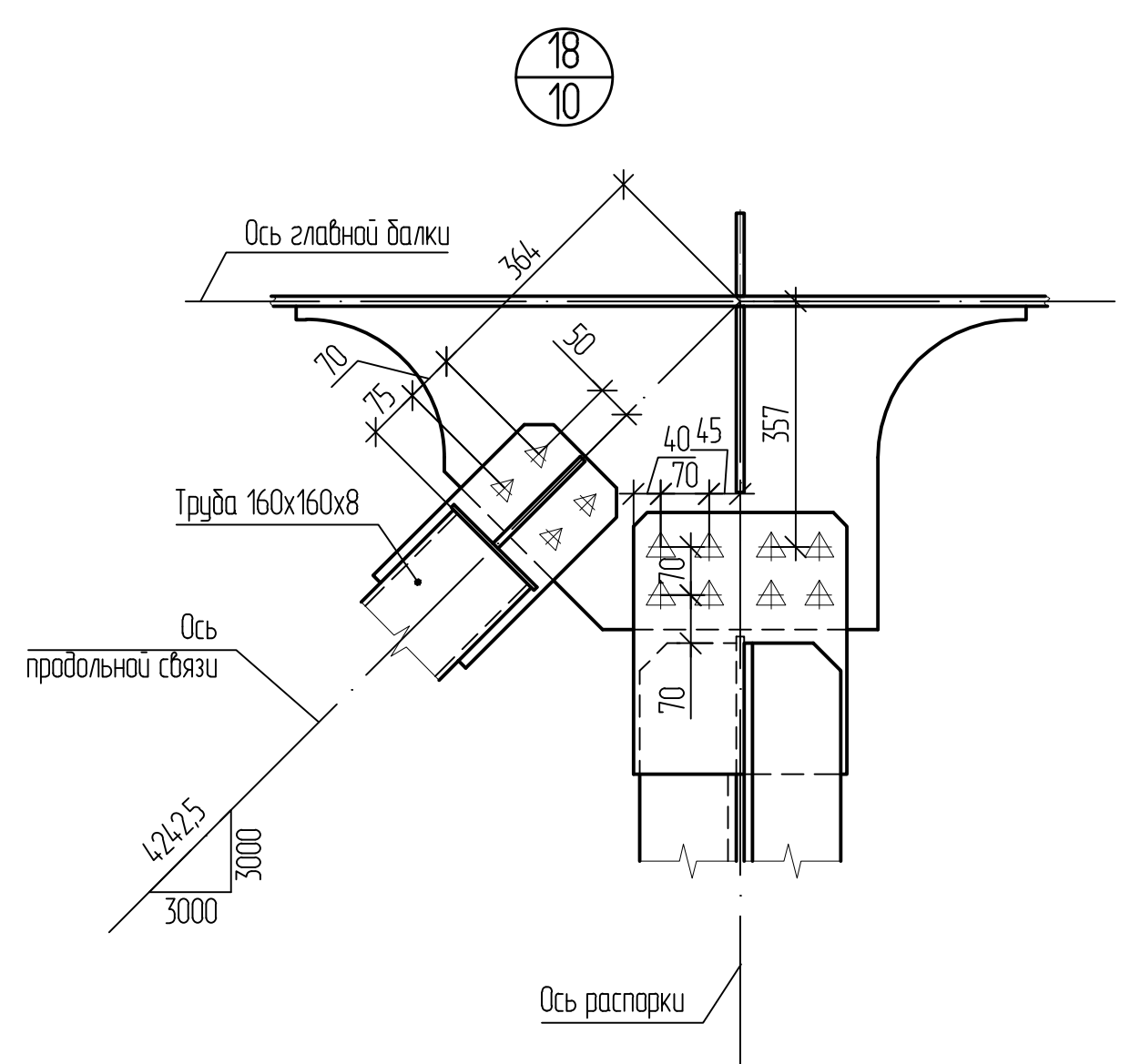
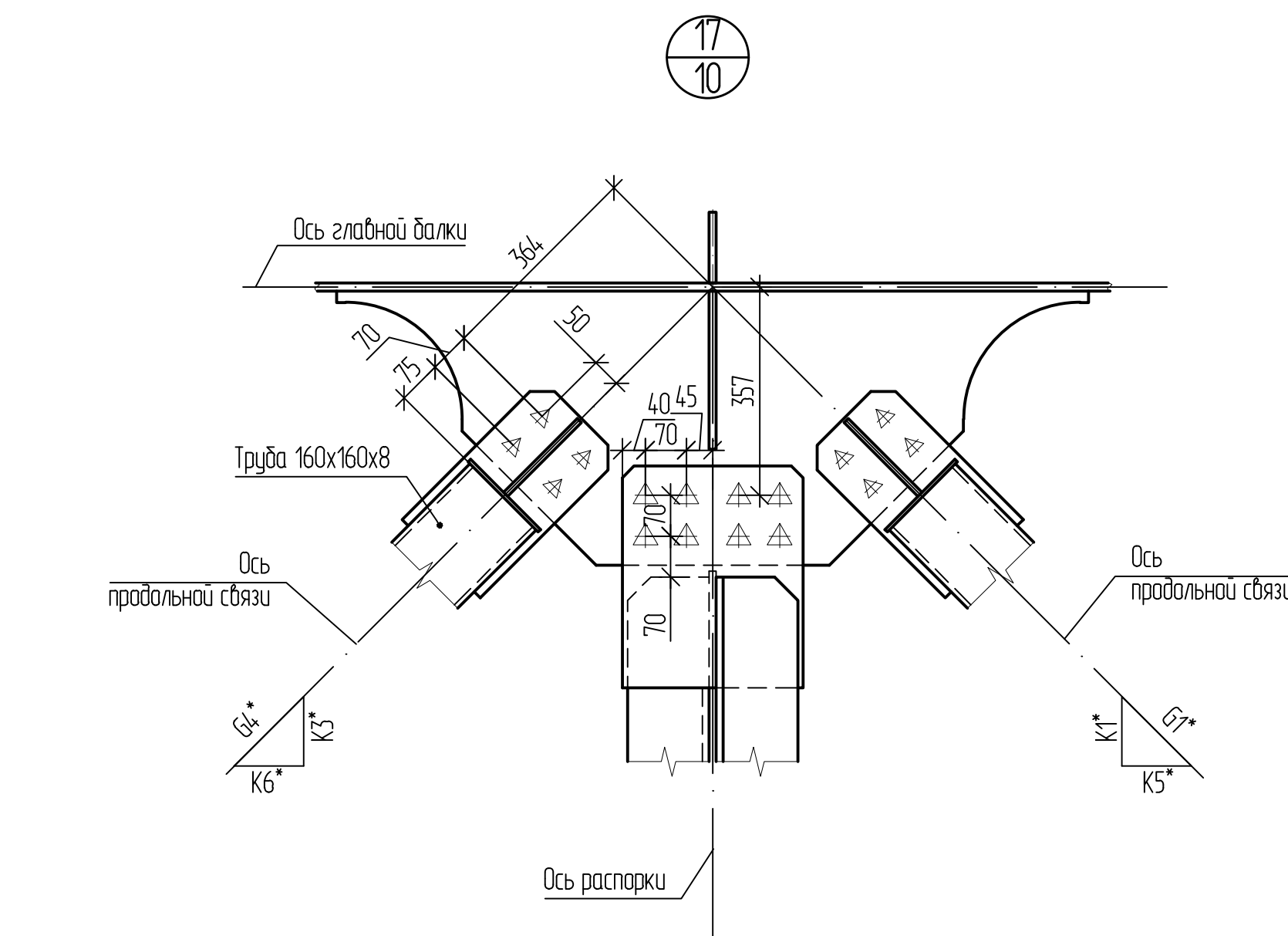
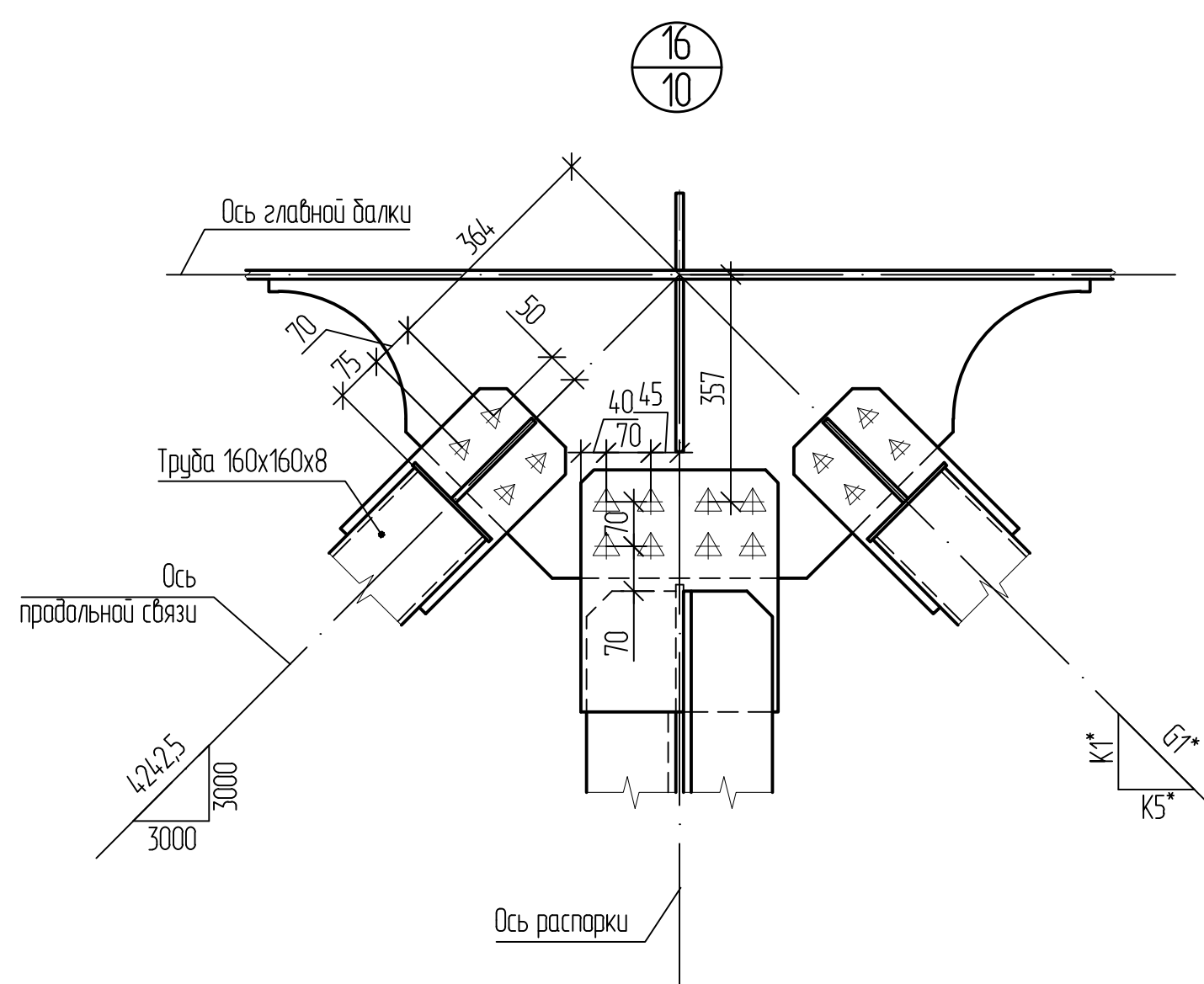
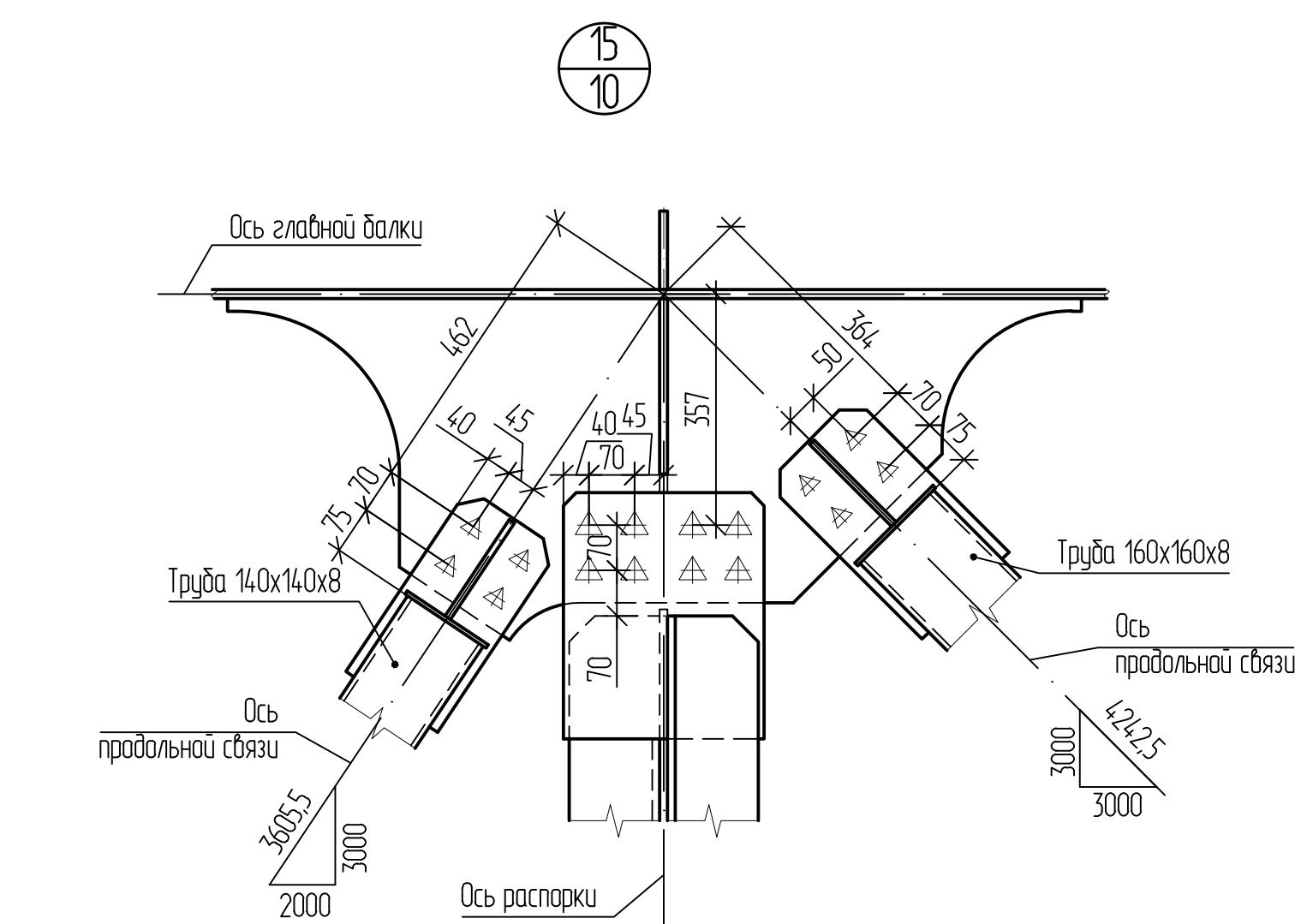
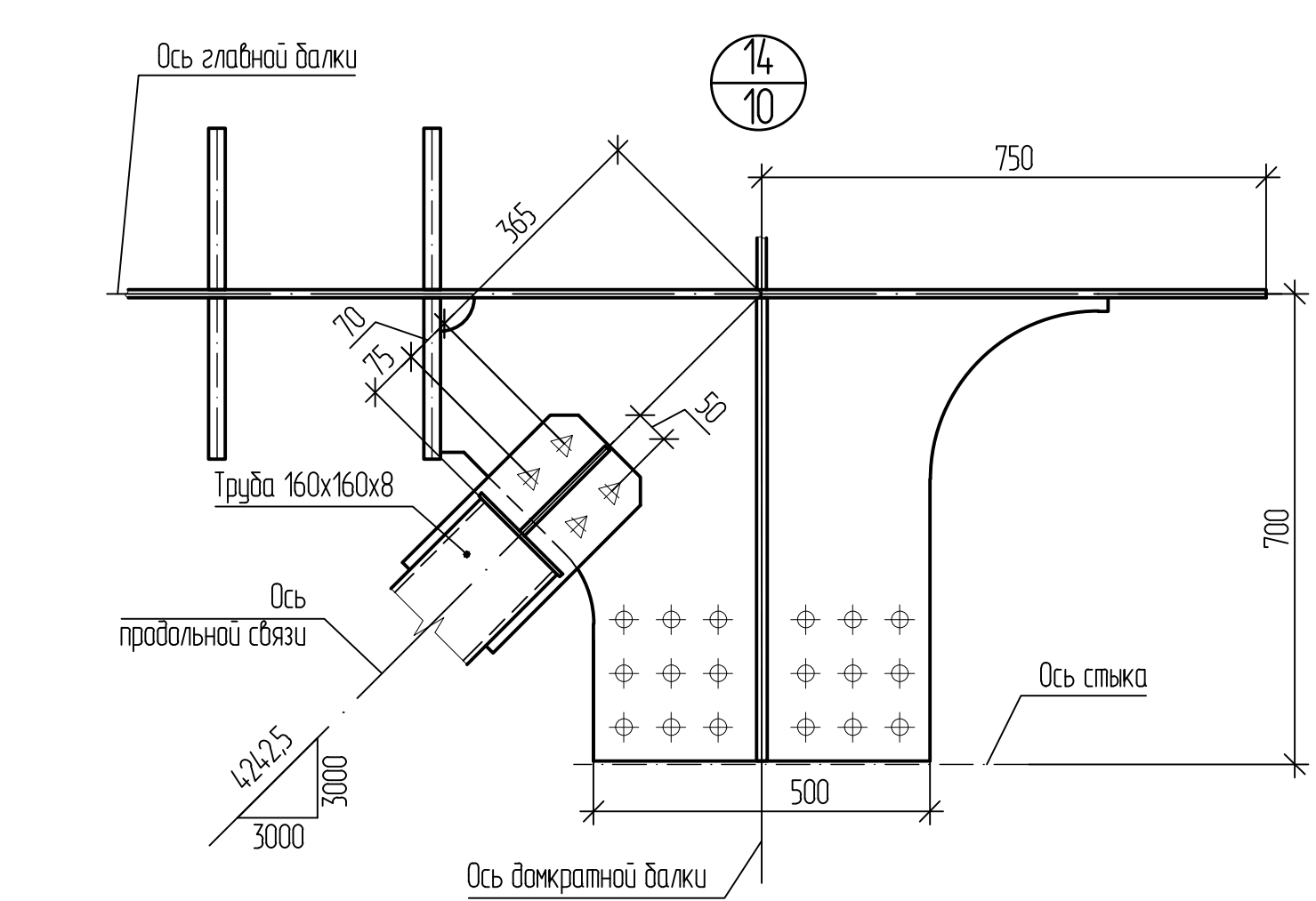
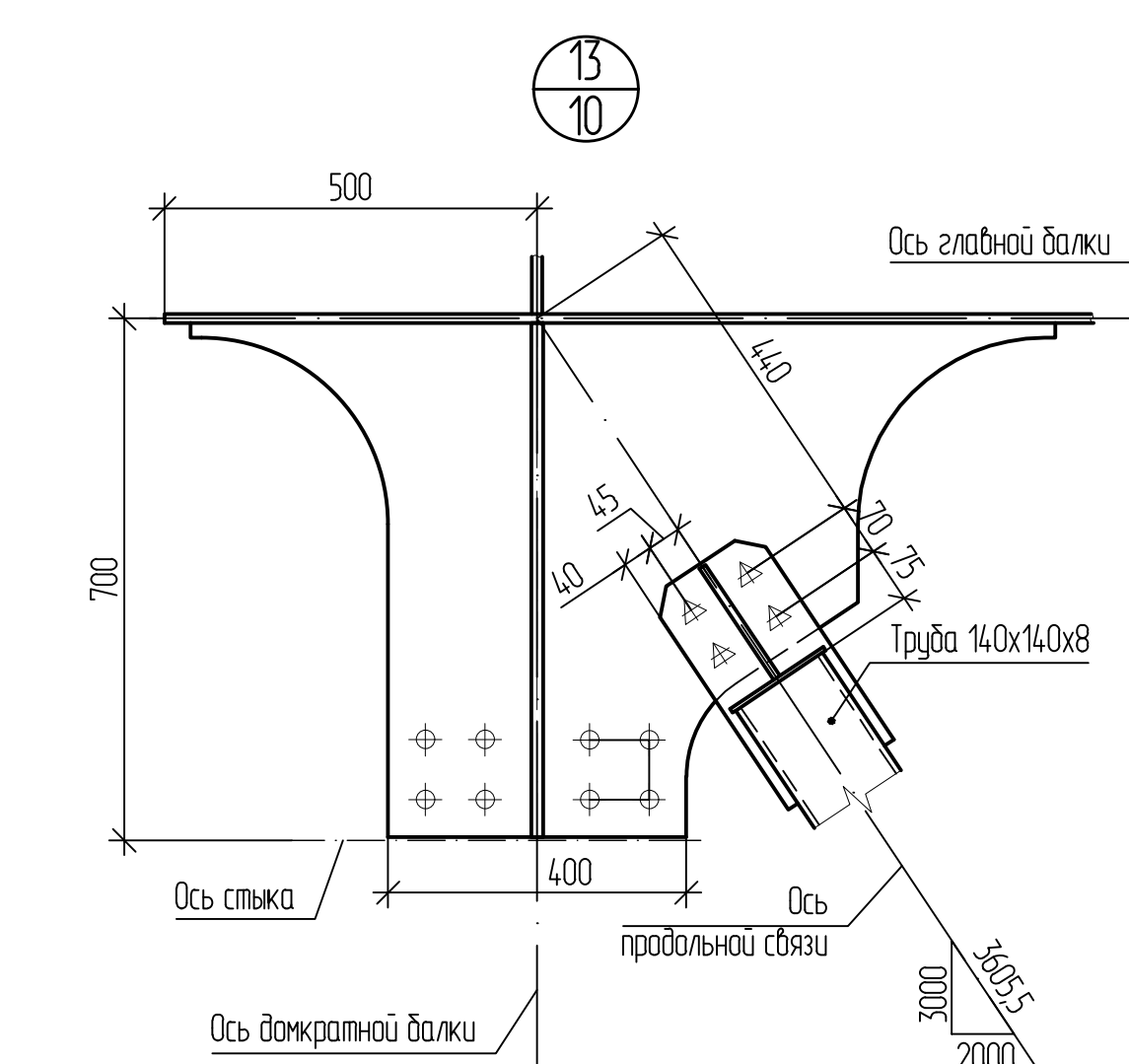
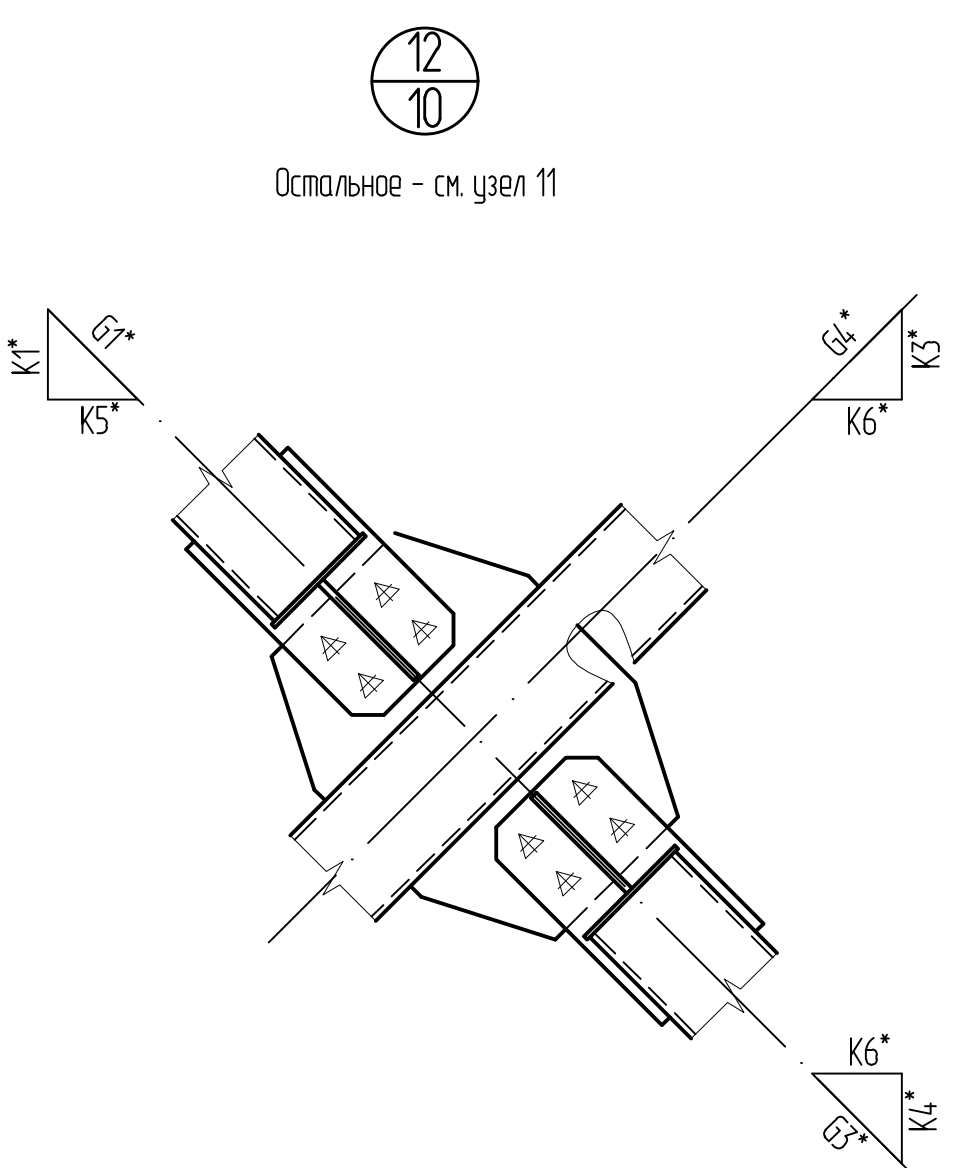
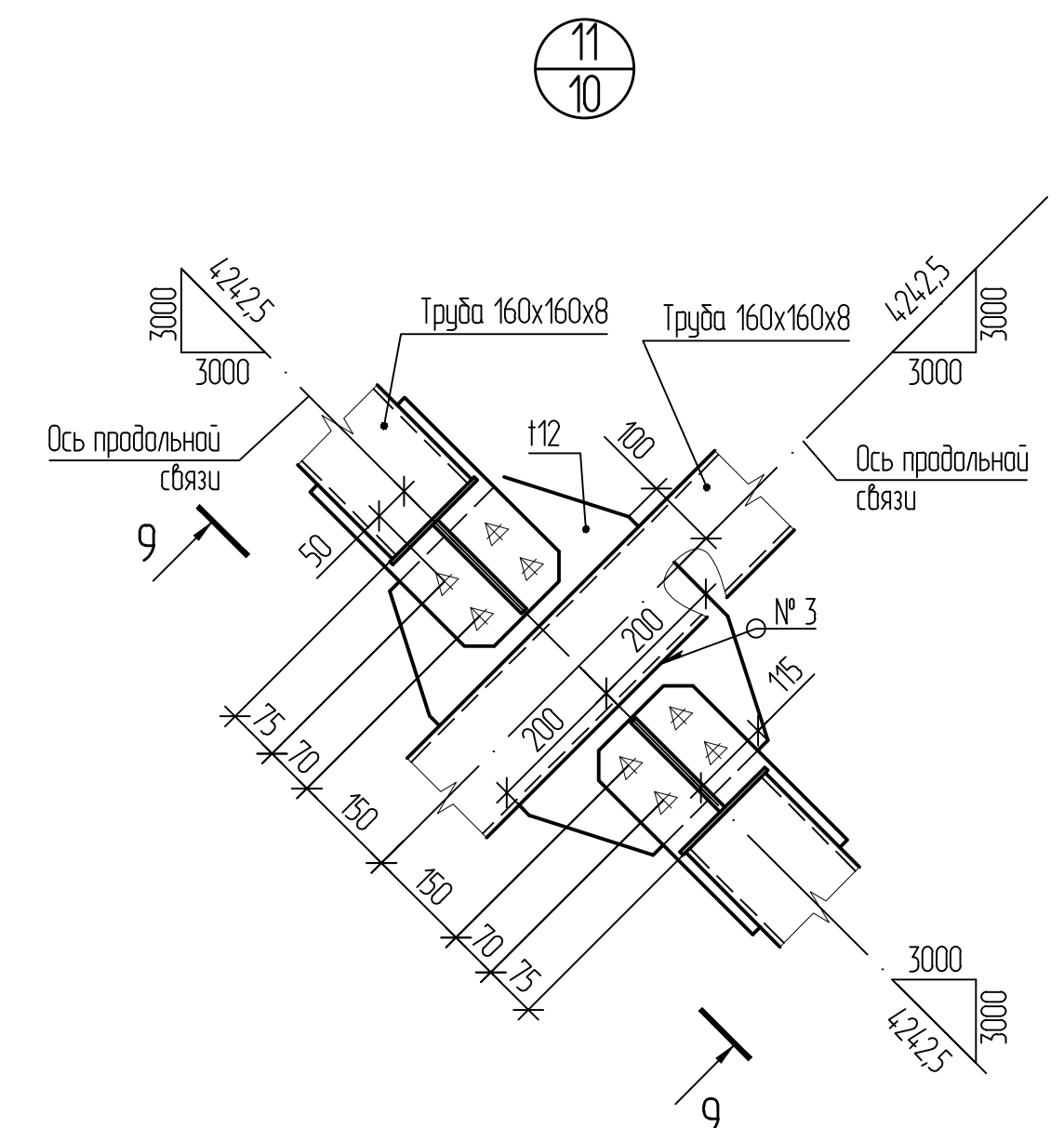
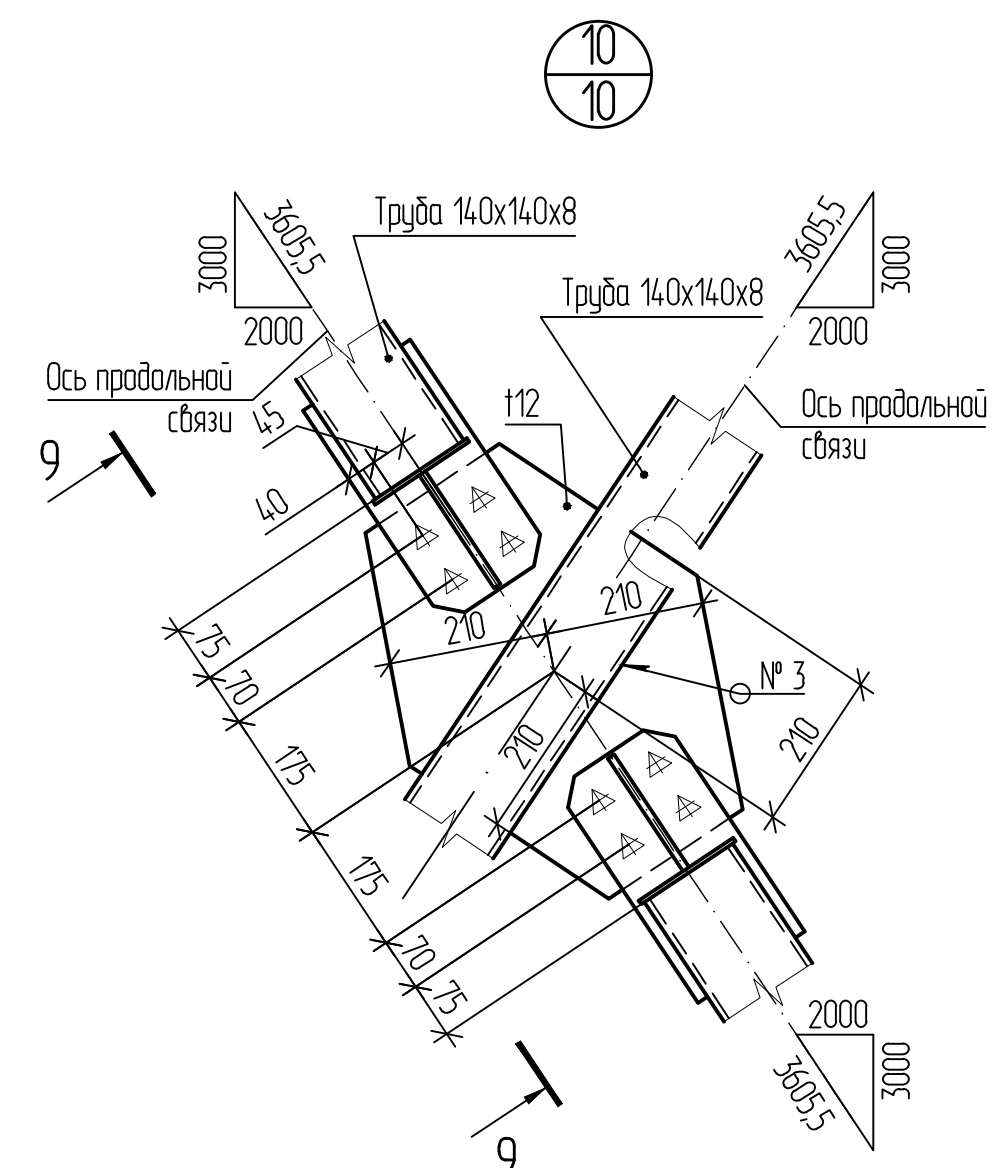
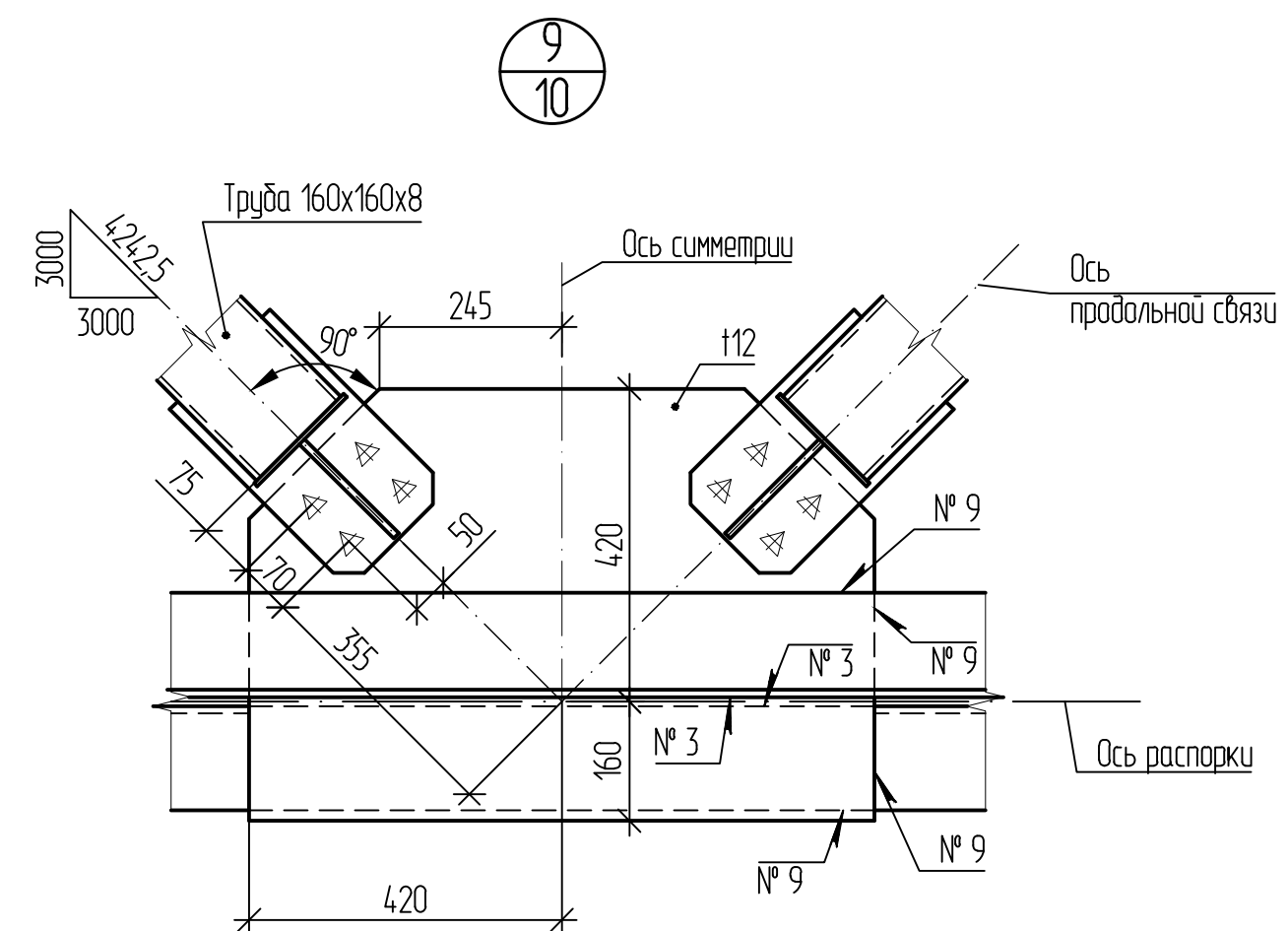
Узелок 140x140x10

Ось опоры

Толщина сложенного пакета, мм	Длина борта, мм	Кол. шт.	Масса, кг	
			ед	общ
20	60	1536	0.282	433.2
24	65	1424	0.297	422.9
28	70	3008	0.312	938.5
32-36	75	400	0.326	130.4
37	80	144	0.341	49.1
Итого				1974,1
Гайки		6512	0.130	846,6
Шайбы		13024	0.071	924,7
Всего				3745

						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6		
						Алтынбурлина Дарара «Фавор Адзер»		
						Этап 3. Списание/исключение автомобильного номера		
Узк.	Качч.	Лист	В. эк.	Лист	Сумма	Этапы (на количество периодов)		
Разреш.		Гарантия			00176	Средства	Автом.	Листов
Пробирки		Защита			00176	Н 10		
Г/И		Кубатура			00176	Минимальная сумма (минимум страница 1-6, 11-6)		
И. комп.		Кубатура			00176	(базу (начало))		
К/И					00176	 АЗ Министерство Полициясы — Служба Полициясы		

ИЗД.	№	разд.	Лист	из	общ.	Взам. инв. №	Спецификация



Узел крепления фасанки и заглушки в продольной связи

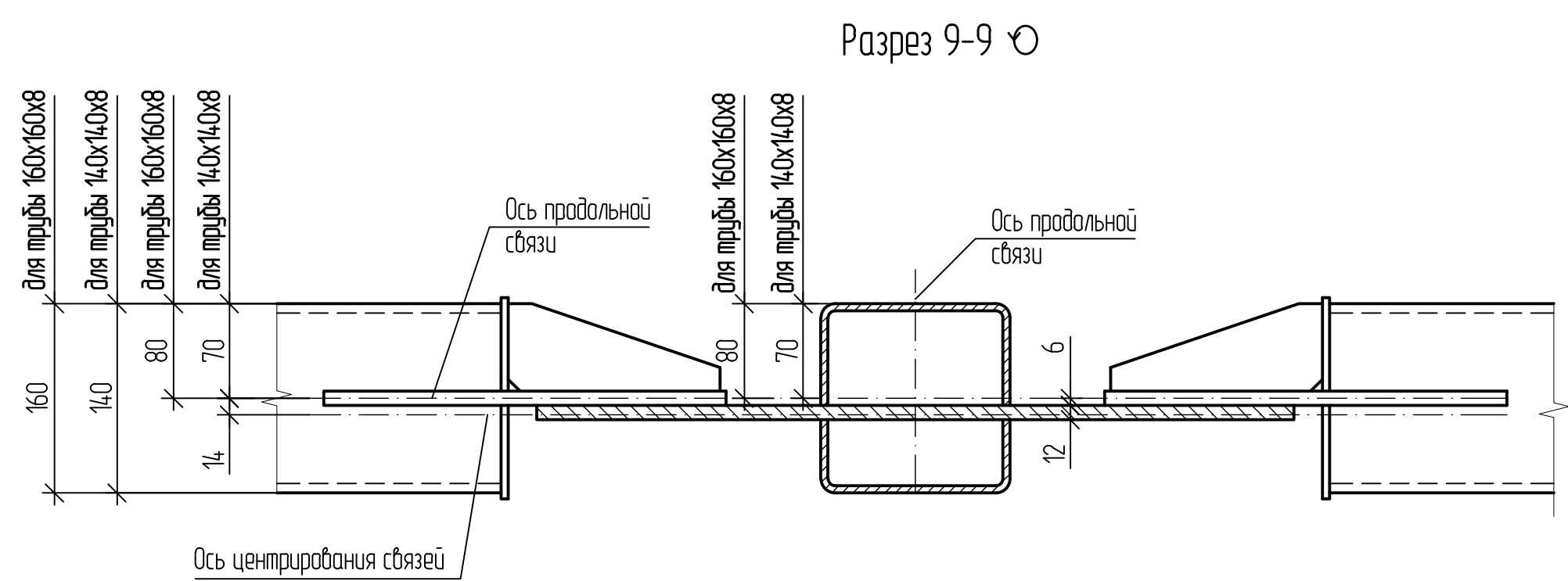
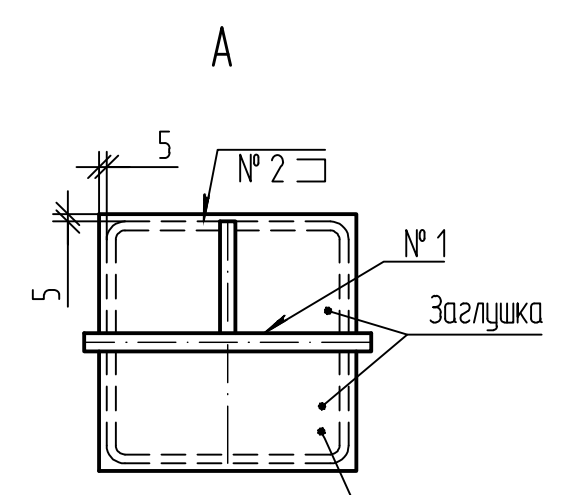
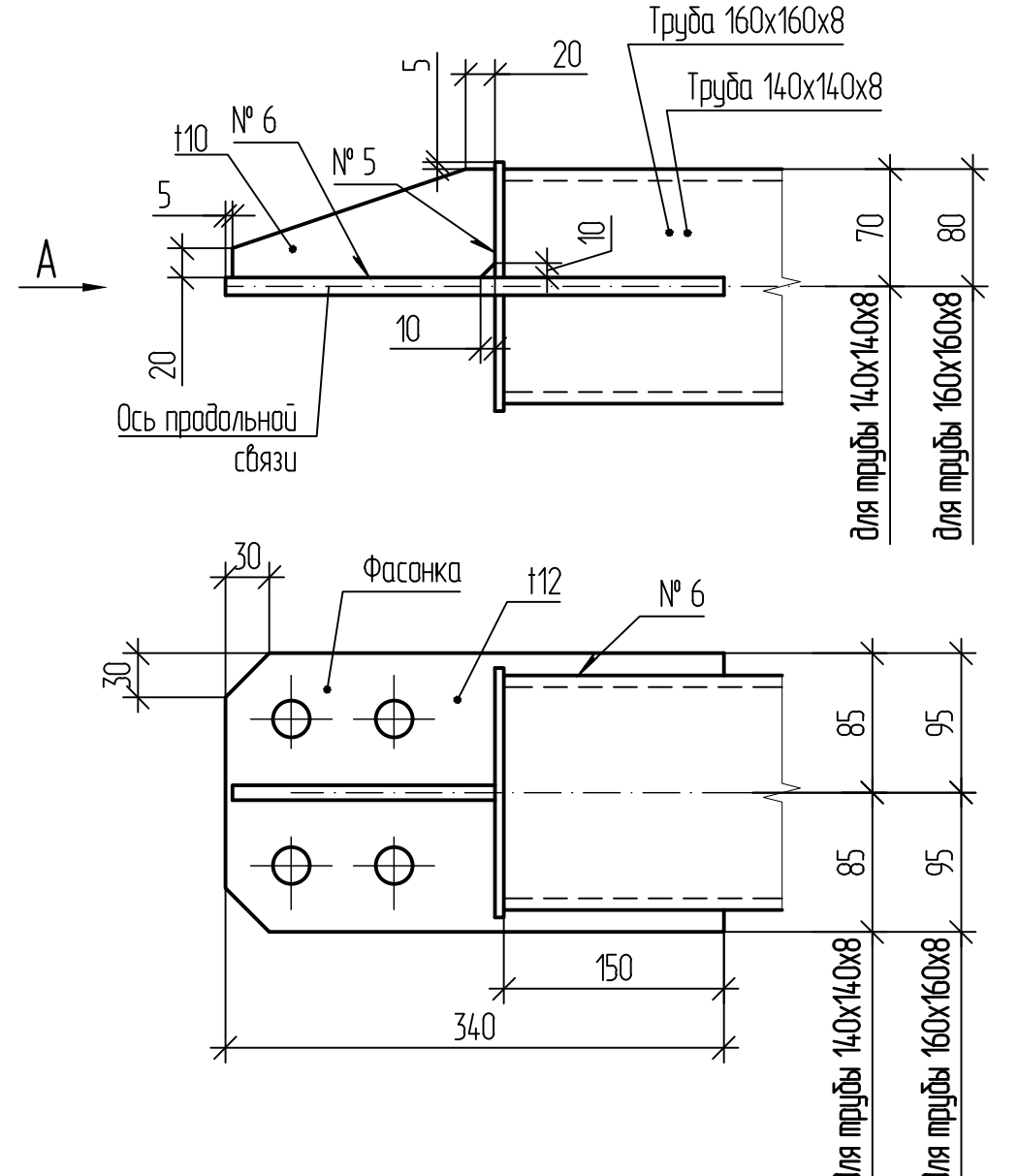
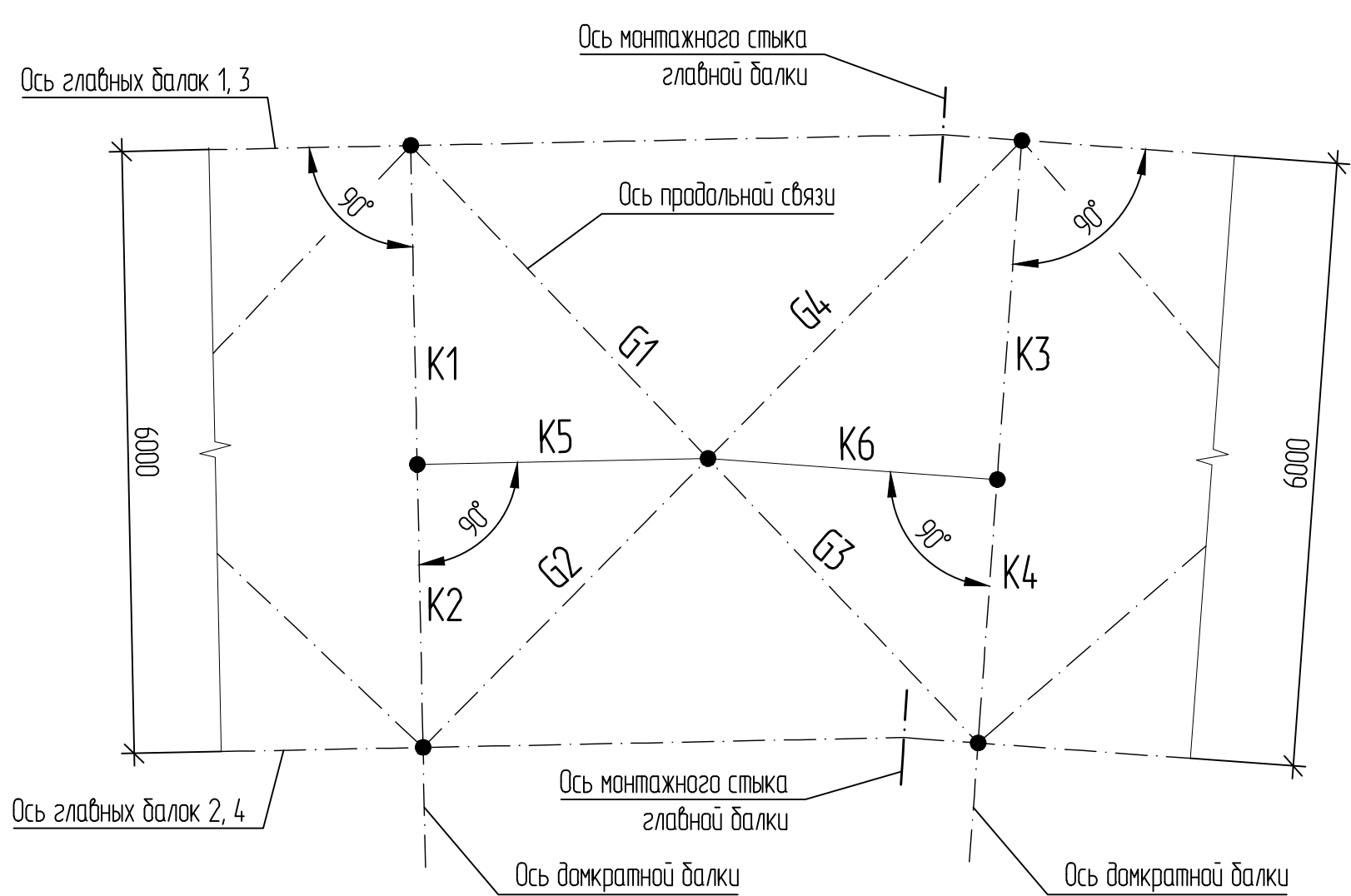


Схема определения длины продольных связей в зоне монтажных стыков главных балок



- 1 * См. схему определения длины продольных связей в зоне опорных блоков главных балок.
- 2 Таблицу сварных швов см. на листе 10.
- 3 Неогороженные обрезы - 45 мм.

ДМ12-2023-1809-РД-3-ЭСП-КМ-1-6					
Автомобильная дорога «Обход Адлера»					
Этап 3. Строительство автомобильного тоннеля					
Эстакада (от существующего переезда через р. Кудряш до заданной точки)					
Металлоконструкция пролетного строения 1-6, 1-6					
(Связи (железнодорожные))					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дато
Разраб.	Тарасов				10.07.23
Проектант	Зайцев				10.07.23
Гипр.	Кудряшов				10.07.23
Н. контр.	Кудряшов				10.07.23
КТИП					10.07.23

Стыки стен габных балок

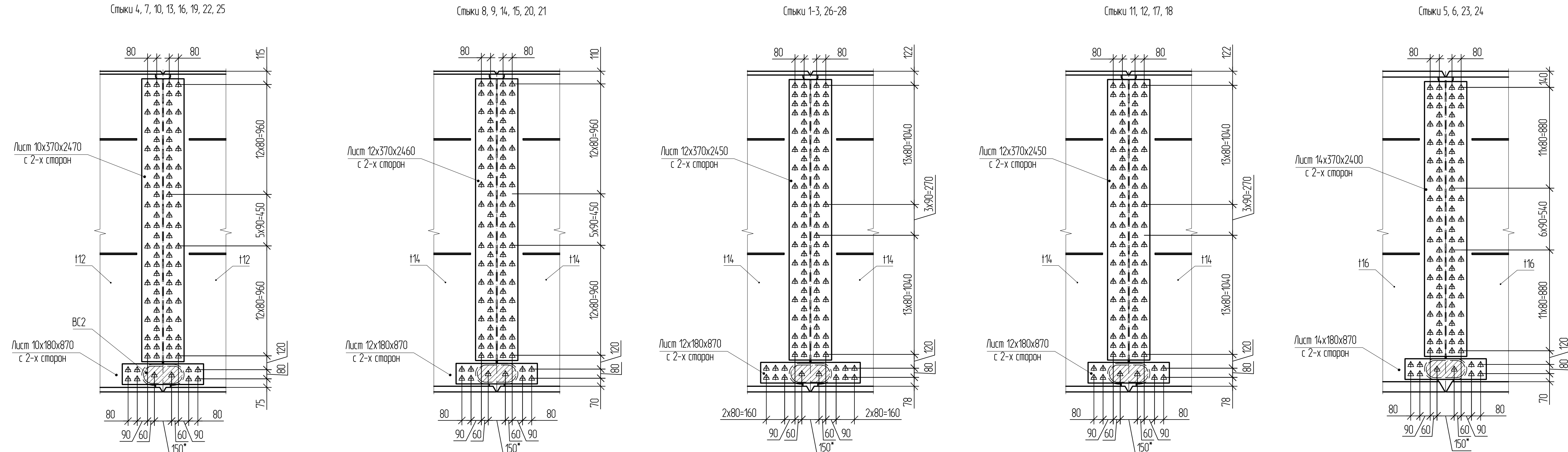
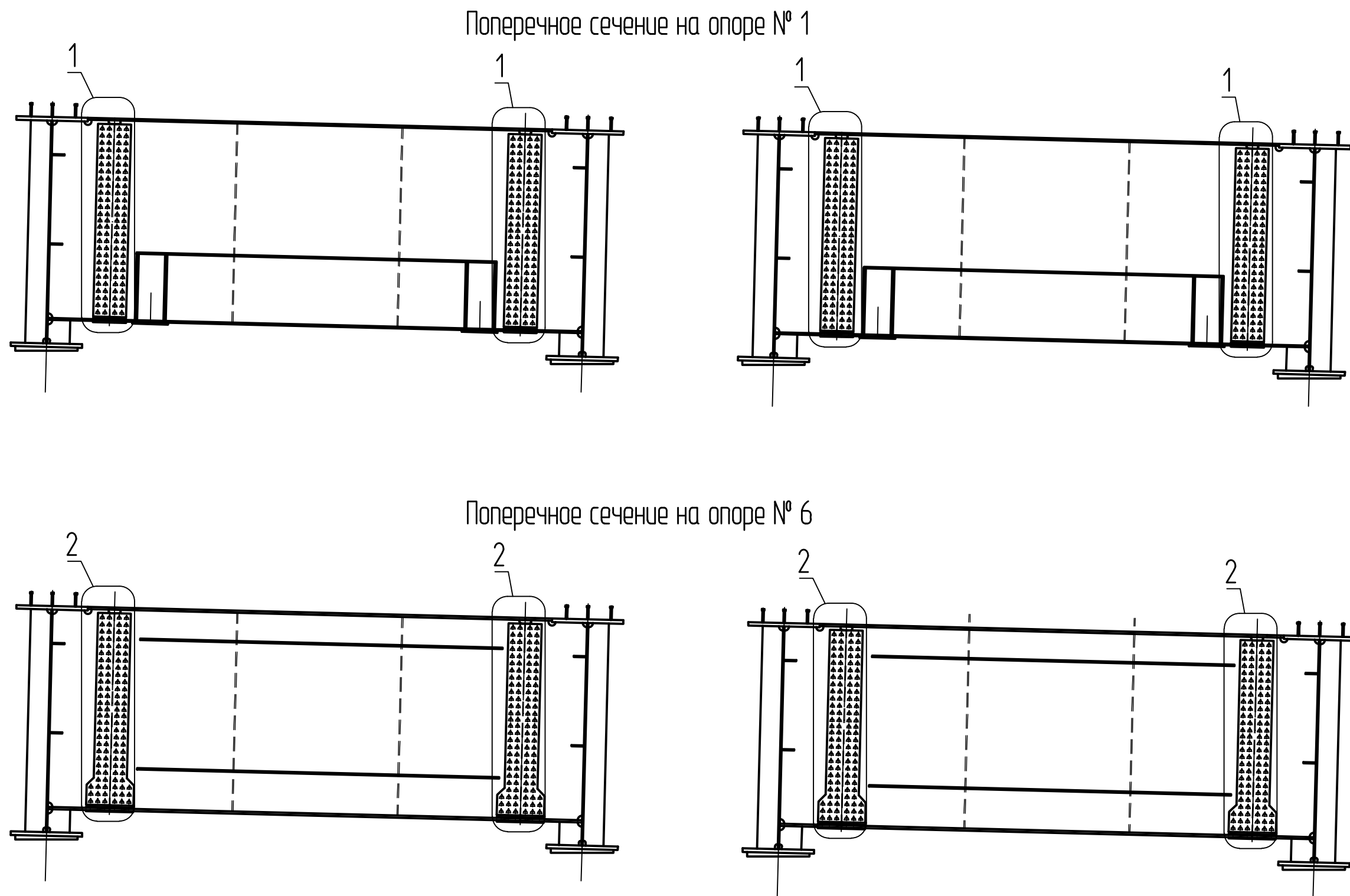


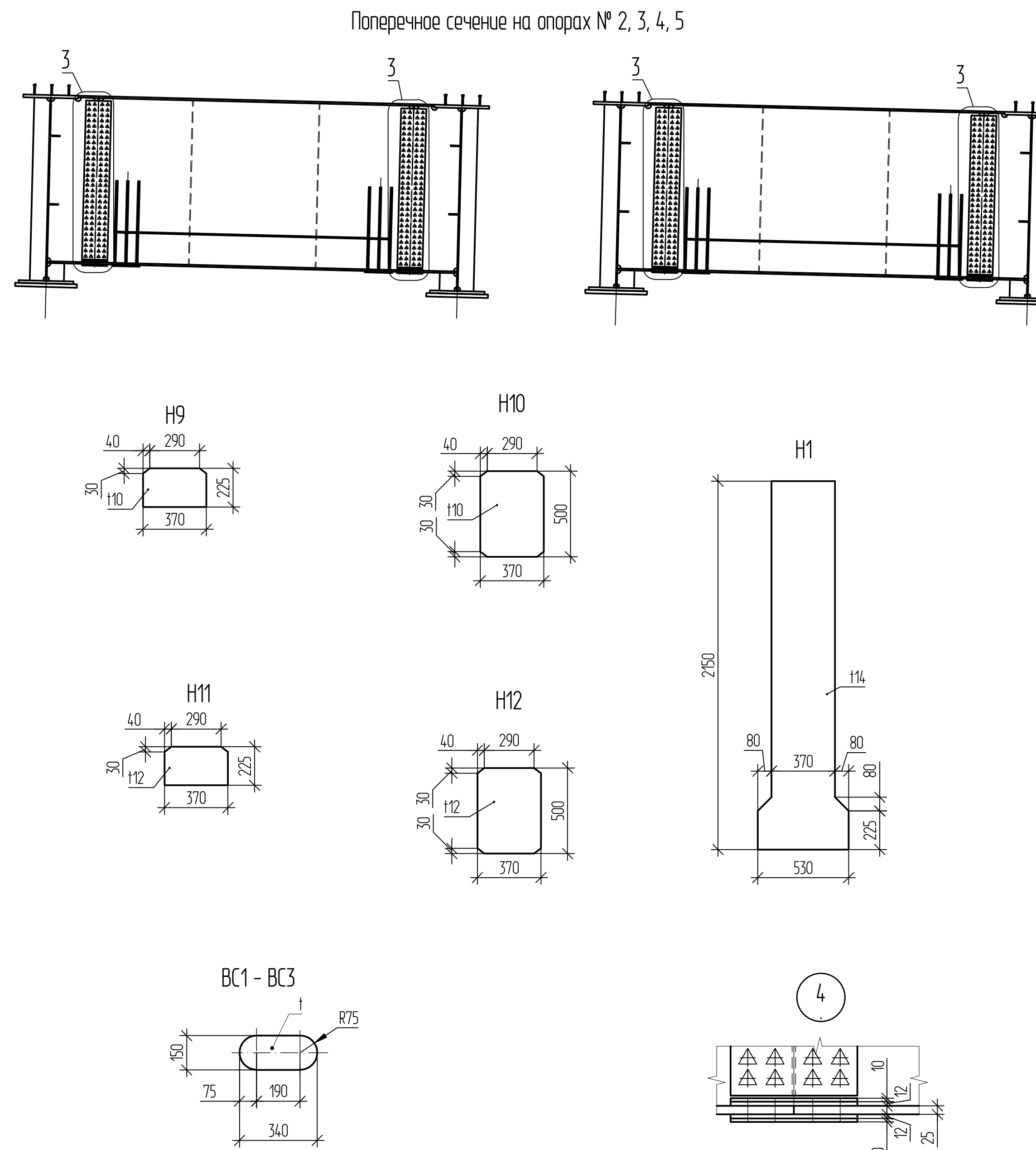
Таблица 1 - Сварные швы

Номер шва	Обозначение стандарта на шов сварного соединения	Условное обозначение шва сварного соединения	Примечание
1	ГОСТ 5264-80	T3-1,8	
2	ГОСТ 5264-80	T8	
3	ГОСТ 5264-80	C18	

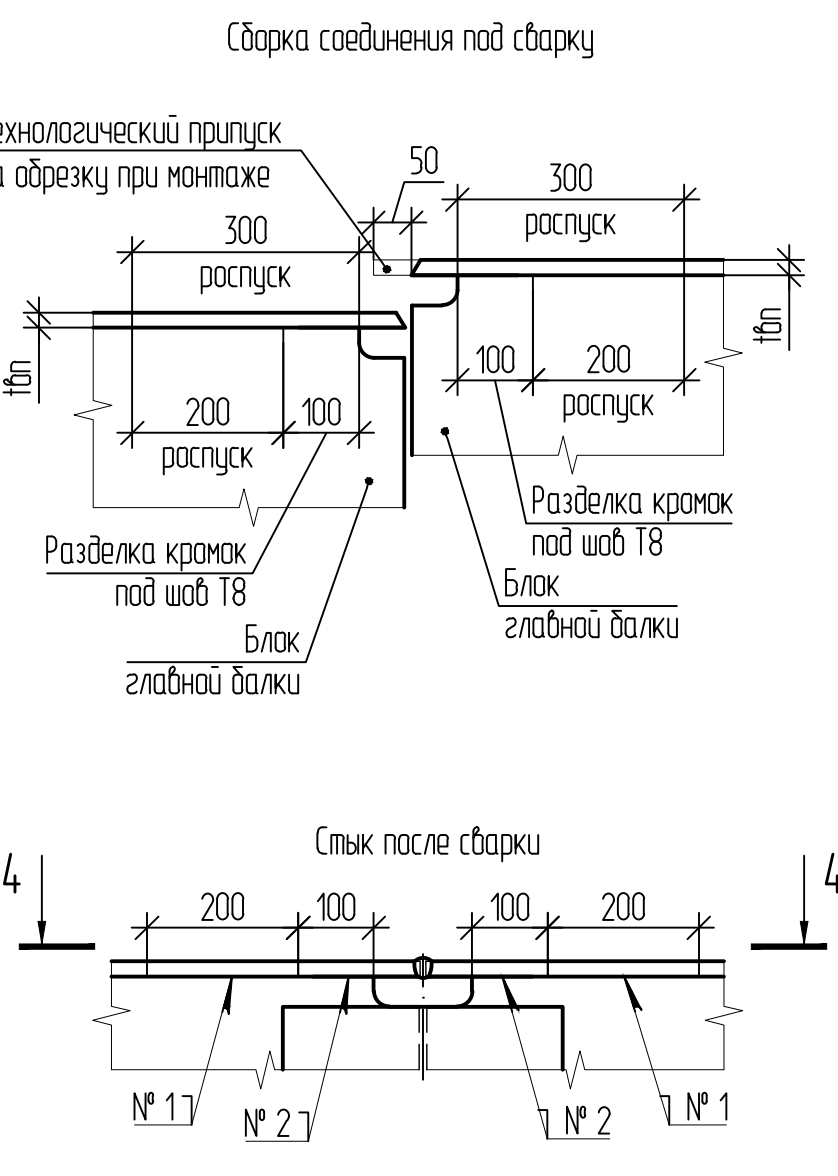
Таблица 2 - Нестандартные сварные швы

Номер шва	Вид сварки	Форма и размеры шва	Примечание
4	Автоматическая под флюсом		
5	Автоматическая под флюсом		По п. 9.23 СТО-ПК «Транспстрой» - 005-2018

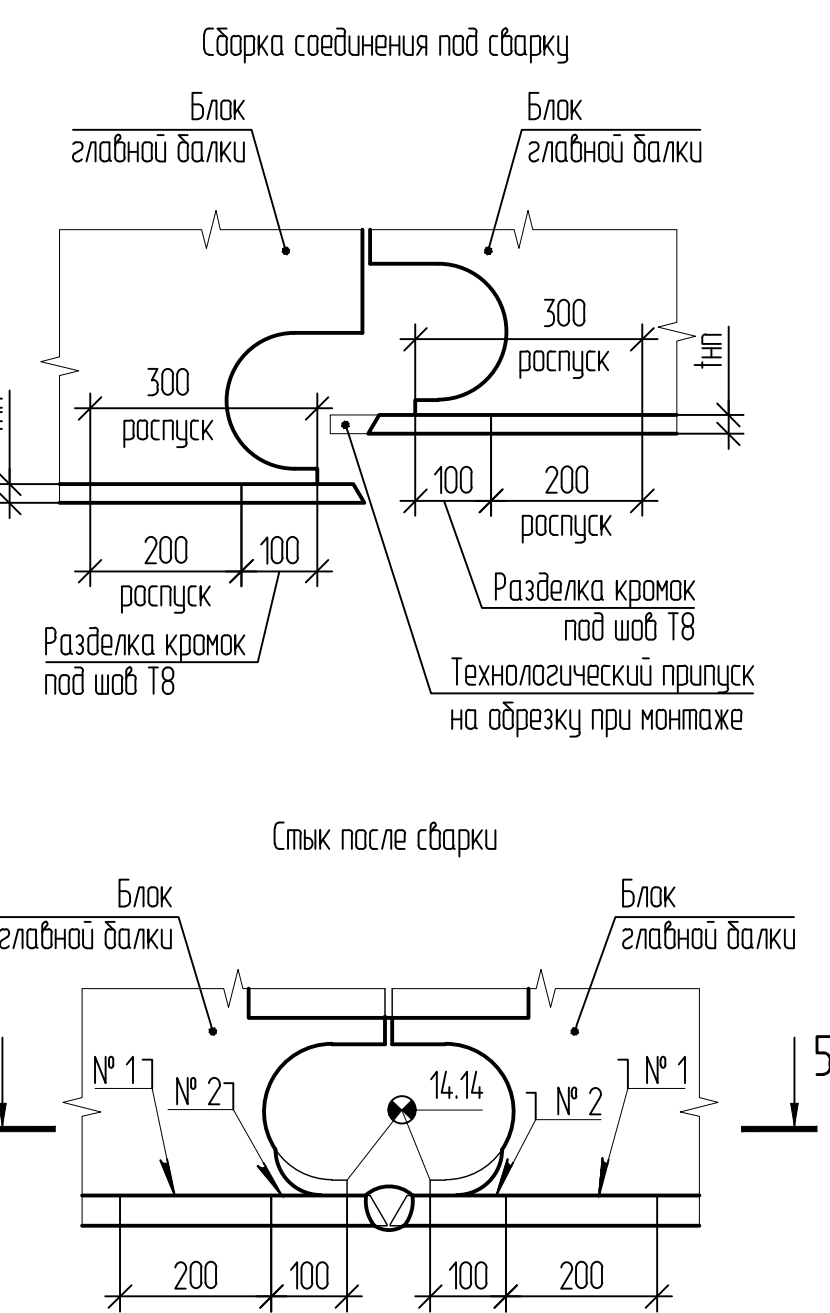
Примечание: К нестандартным сварным швам применить требования СТО-ПК «Транспстрой» - 012-2018



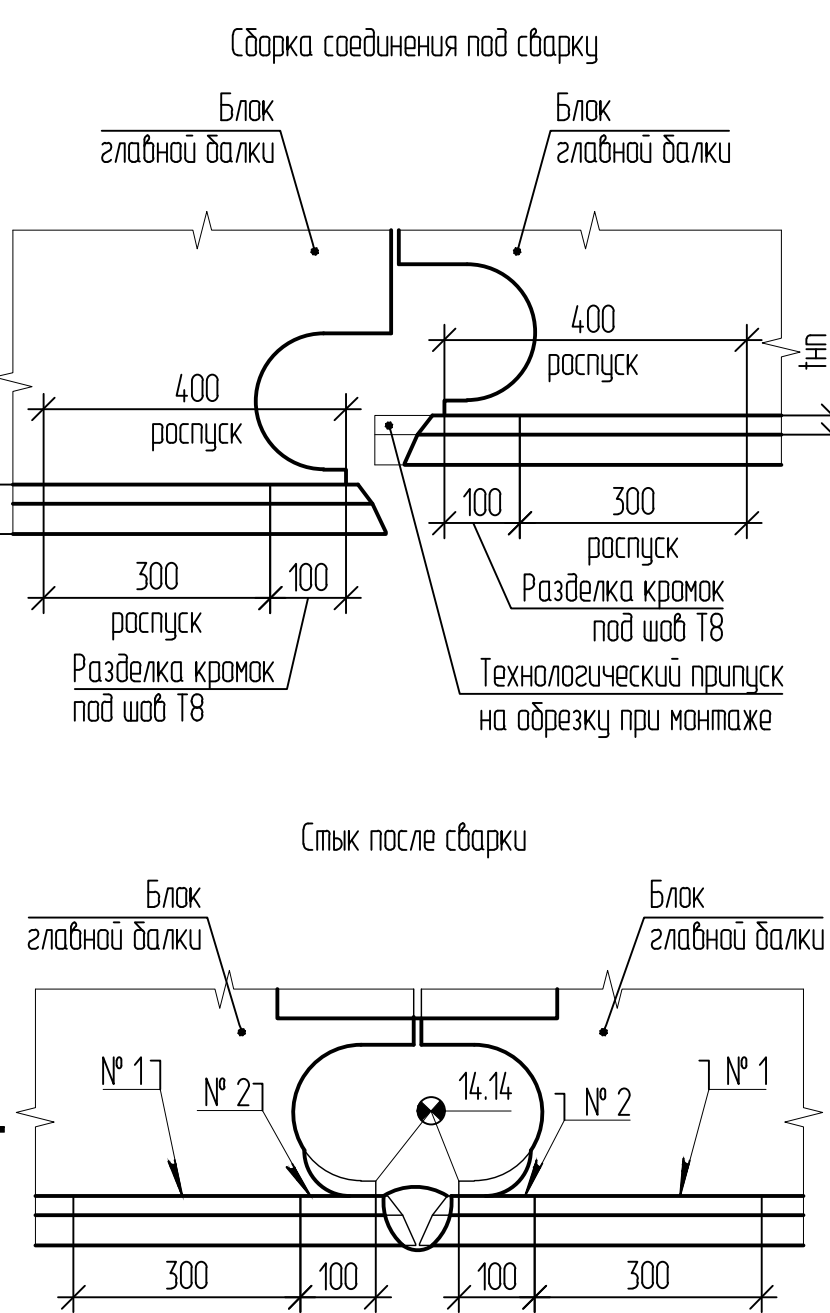
Монтажный стык верхних поясов габных балок



Монтажный стык нижних поясов габных балок кроме стыков 5, 6, 23, 24



Монтажный стык нижних поясов габных балок для стыков 5, 6, 23, 24

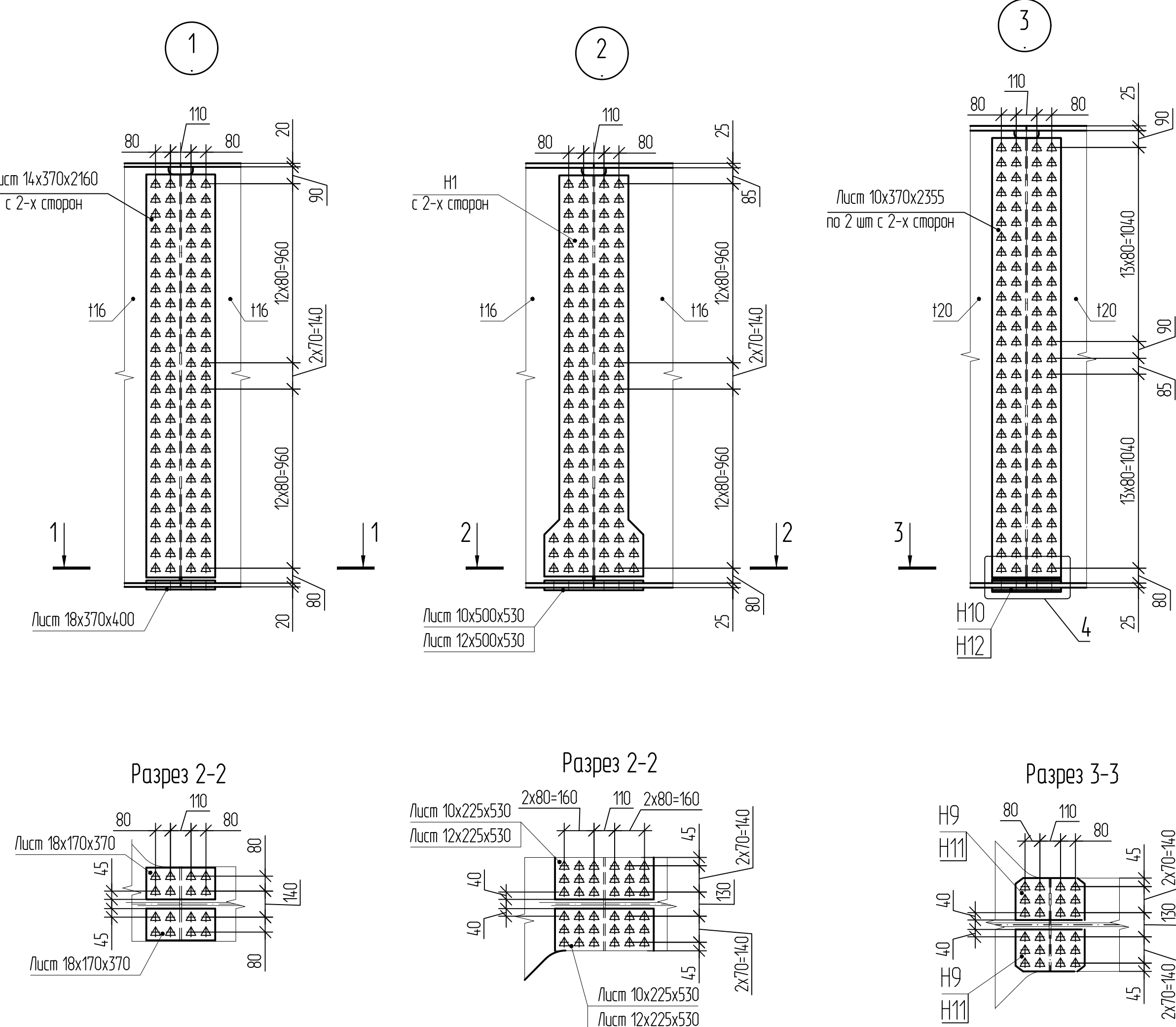


Ведомость высокопрочных болтов М22

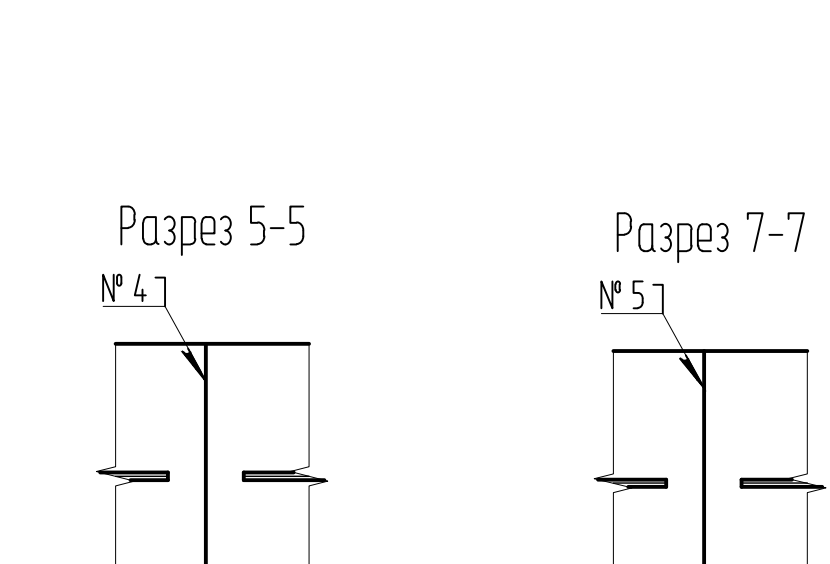
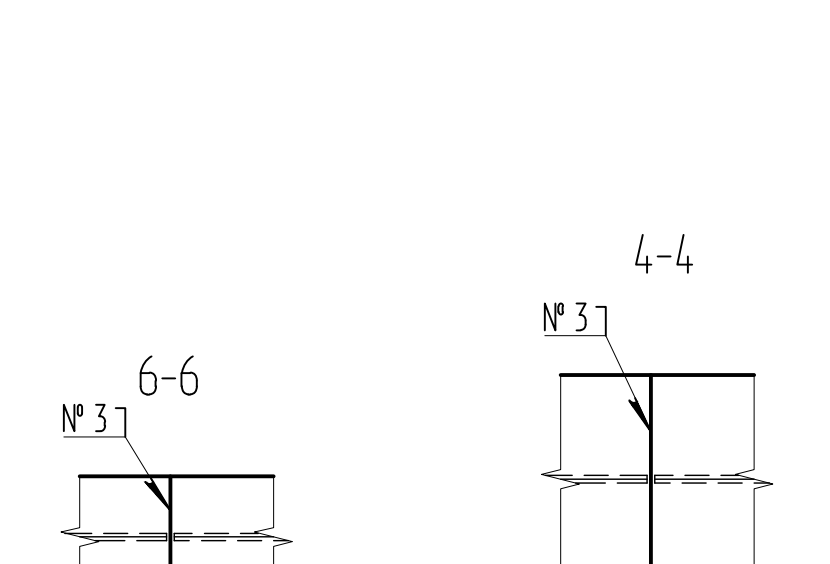
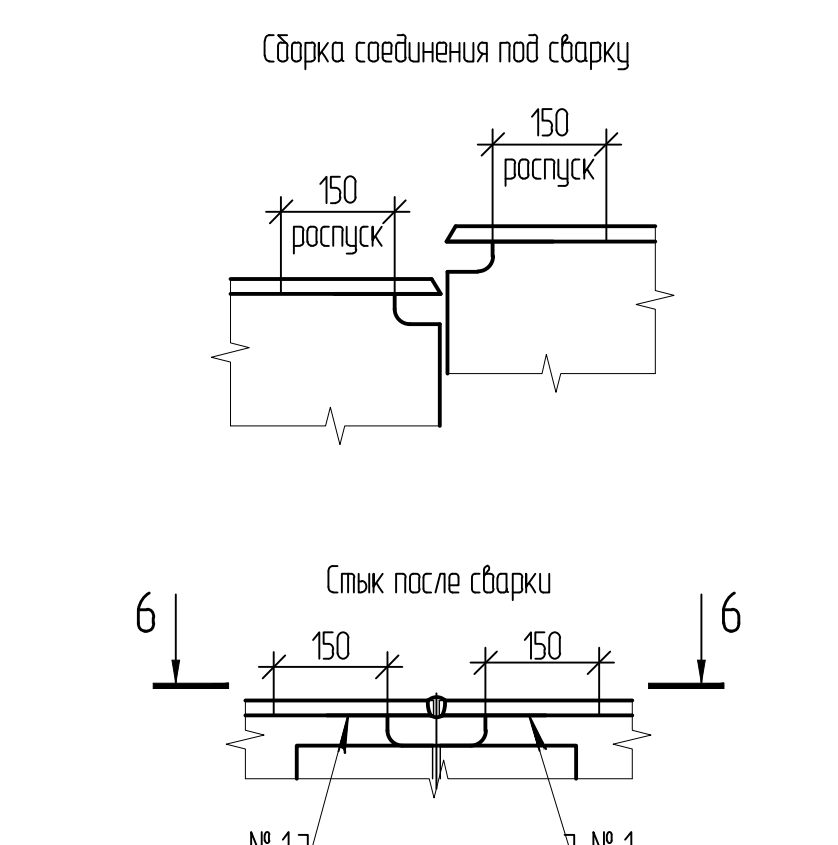
Толщина стягиваемого пакета, мм	Длина болта, мм	Кол., шт.	Масса, кг	
			ед	общ
32-36	75	3328	0,326	1084,9
38	80	6800	0,341	2318,8
44	85	2520	0,355	894,6
56	95	64	0,384	24,6
60	100	1856	0,399	740,5
69	110	528	0,428	226,0
Итого				5289,4
Гайки		15096	0,130	1962,5
Шайбы		30192	0,071	2143,6
			Всего	9395,5

Условные обозначения

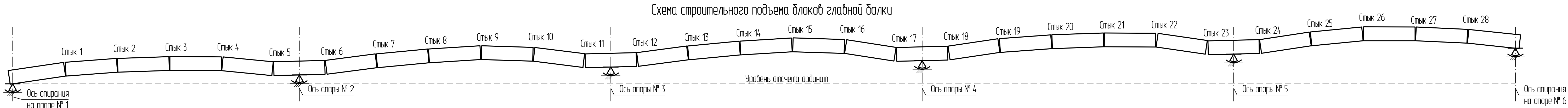
- 1см - толщина стенки, см, лист 3
10п - толщина верхнего пояса, см, лист 3
11п - толщина нижнего пояса, см, лист 3
- 1 - Размеры уточняются с учетом строительного подъема.
2 - Схему расположения монтажных стыков балок габной балки см. на листе 3.
3 - Схему расположения монтажных припусков балок балки и поперечных балок см. на листе 5.
4 - Стыковые накладки в стыках дократных балок при наличии припуска выполнять шире на 50 мм и «полупустыши» - отверстия с одной стороны от оси стыка сверлятся на монтаже.
5 - Стыковые накладки в стыках балок габной балки при наличии припуска нижнего пояса выполнять шире на 50 мм и «полупустыши» - отверстия с одной стороны от оси стыка сверлятся на монтаже.
6 - Неогороженные обрезы 50 мм.



Монтажный стык верхнего пояса габной балки с дократной балкой



ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6					
Автомобильная дорога «Обход Адлера»					
Этап 3. Строительство автомобильного полотна					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Догов.
Разработ.	Горюхов		01.06.23		
Проверен.	Зайцев		01.06.23		
Гип.	Кузнецов		01.06.23		
Н. контр.	Кузнецов		01.06.23		
КТИП			01.06.23		
Эксплуатация (от источника перевода через р. Кулунда до Золотых ворот)			Минимальная ширина проезжей части 1+6, 1+6-60		
Монтажные стыки			НДС/ГДС/СНС		
			А22 Институт Транспортной - Санкт-Петербург		
			Формат А2х3		



Поперечное сечение металлоконструкций
пролетного строения на опоре № 1, 1а

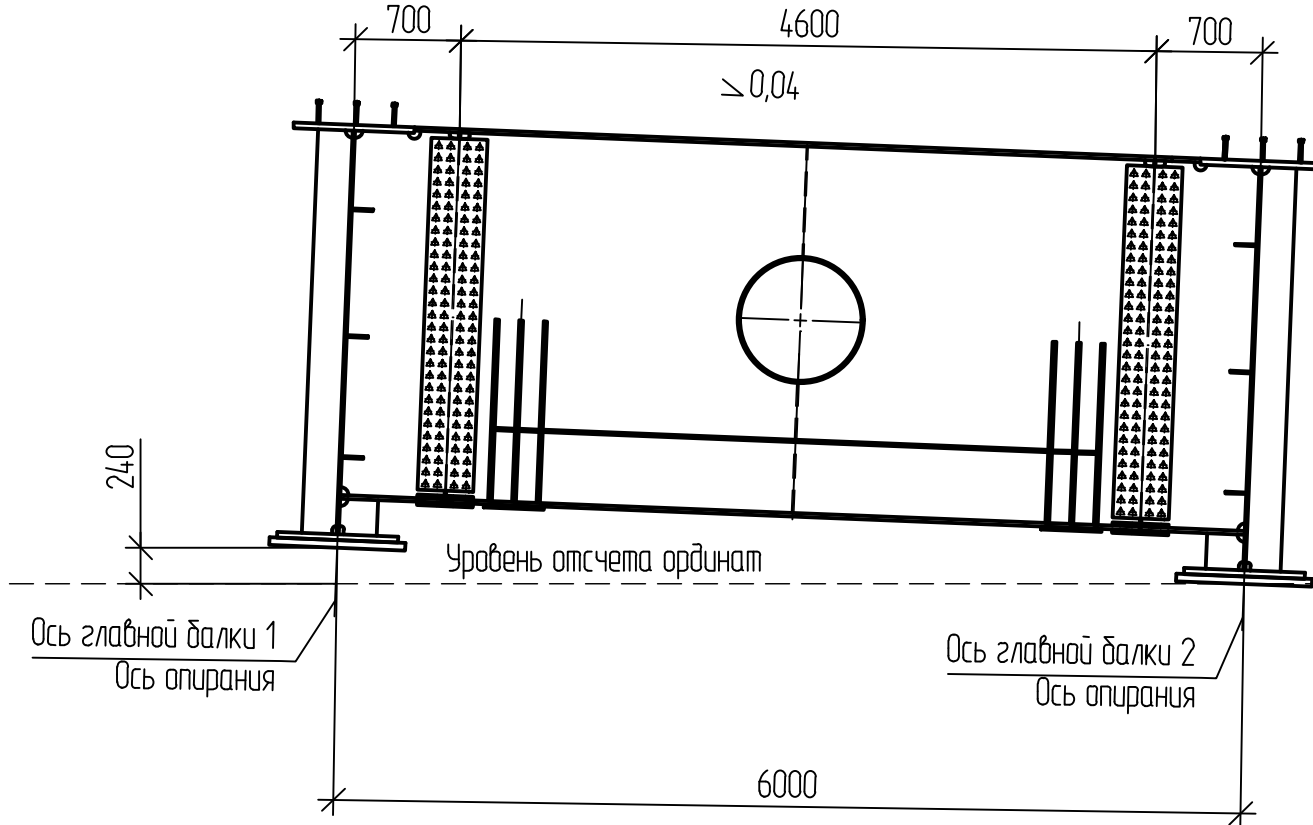
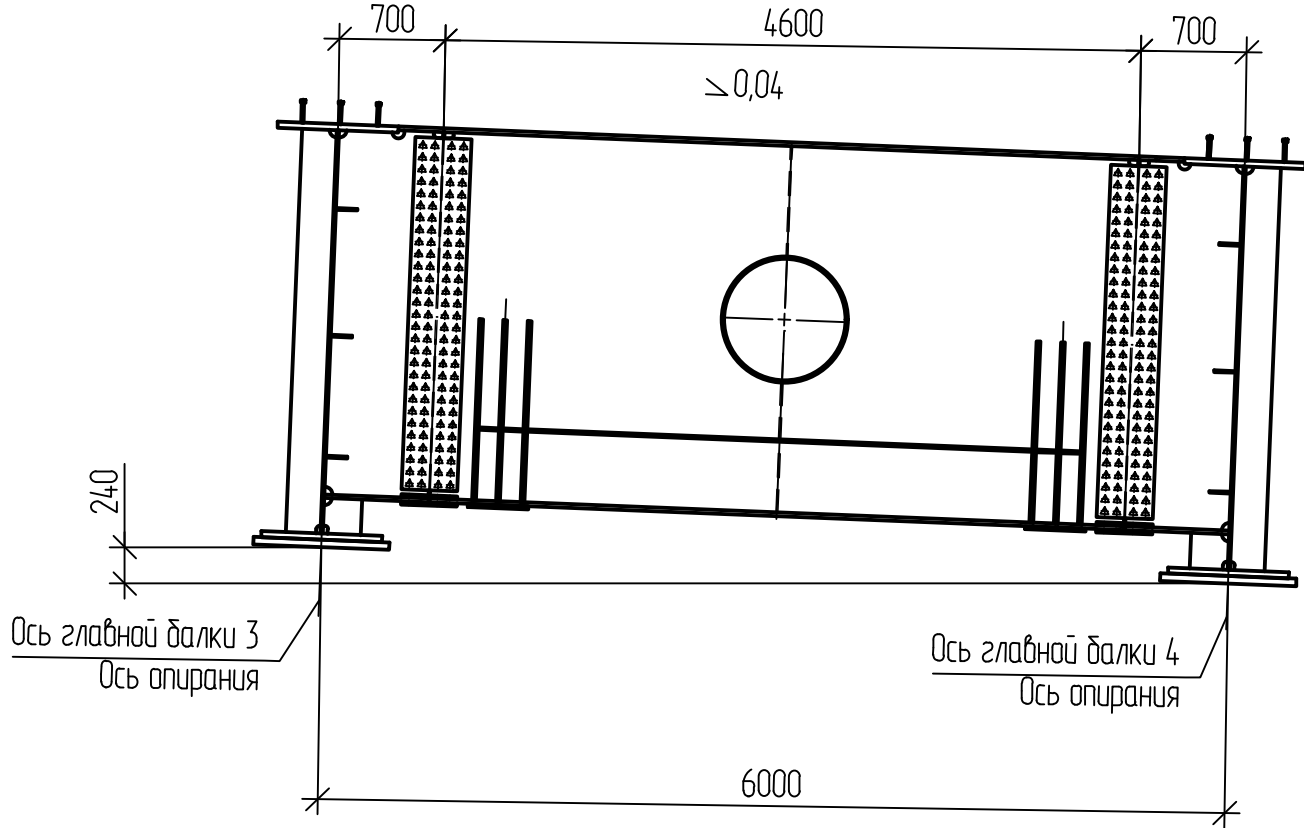


Таблица 1 - Прогобы и ординаты строительного подъема в монтажных стыках блоков пролетного строения

Наименование прогибов и ординат				Значения, мм																																	
				Опора № 1	Стык					Опора № 2	Стык					Опора № 3	Стык					Опора № 4	Стык					Опора № 5	Стык					Опора № 6			
					1	2	3	4	5		6	7	8	9	10		11	12	13	14	15		16	17	18	19	20		21	22	23	24	25		26	27	28
Прогобы	от постоянных нагрузок	стадия 1	ось 1	0	96	146	138	83	21	0	-7	5	30	35	17	-2	0	14	64	103	105	64	15	0	-3	22	48	45	19	-1	0	13	58	99	104	65	0
			ось 2	0	71	108	101	60	14	0	-2	15	38	41	22	0	0	11	50	81	82	49	10	0	0	27	50	46	20	-1	0	13	57	99	104	65	0
			ось 3	0	96	146	138	83	21	0	-7	5	30	35	17	-2	0	14	64	104	105	64	15	0	-3	22	48	45	19	-1	0	13	58	99	104	65	0
			ось 4	0	71	108	101	60	14	0	-2	15	38	41	22	0	0	11	50	81	82	49	10	0	0	27	50	46	20	-1	0	13	57	99	104	65	0
		стадия 2	ось 1	0	41	61	57	35	8	0	1	9	20	22	13	2	0	5	24	39	39	24	5	0	2	13	23	21	10	1	0	8	32	53	55	36	0
			ось 2	0	38	56	52	32	8	0	1	7	18	20	11	1	0	5	22	35	36	22	5	0	2	12	21	19	8	1	0	7	30	50	53	34	0
			ось 3	0	41	61	57	35	8	0	1	9	20	22	13	2	0	5	24	39	39	24	5	0	2	13	23	21	10	1	0	8	32	53	55	36	0
			ось 4	0	38	56	52	32	8	0	1	7	18	20	11	1	0	5	22	35	36	22	5	0	2	12	21	19	8	1	0	7	30	50	53	34	0
	от 40 % временных нагрузок	ось 1	0	9	15	16	12	4	0	4	11	16	16	11	4	0	4	12	17	17	12	4	0	4	11	16	15	11	4	0	4	11	15	14	8	0	
		ось 2	0	8	14	14	10	4	0	3	10	14	14	10	4	0	4	11	15	15	11	4	0	4	11	15	10	3	0	4	11	15	14	8	0		
		ось 3	0	9	15	16	12	4	0	4	11	16	16	11	4	0	4	12	17	17	12	4	0	4	11	16	15	11	4	0	4	11	15	14	8	0	
		ось 4	0	8	14	14	10	4	0	3	10	14	14	10	4	0	4	11	15	15	11	4	0	4	11	15	10	3	0	4	11	15	14	8	0		
суммарные	ось 1	0	146	221	211	130	33	0	-3	26	66	73	41	4	0	24	100	159	161	101	24	0	2	47	87	82	40	4	0	25	100	167	173	109	0		
	ось 2	0	118	177	168	103	25	0	2	33	71	75	44	5	0	19	83	132	133	82	19	0	5	49	86	79	38	4	0	24	98	164	171	107	0		
	ось 3	0	146	221	211	130	33	0	-3	26	66	73	41	4	0	24	100	159	161	101	24	0	2	47	87	82	40	4	0	25	100	167	173	109	0		
	ось 4	0	118	177	168	103	25	0	2	33	71	75	44	5	0	19	83	132	133	82	19	0	5	49	86	79	38	4	0	24	98	164	171	107	0		
Ординаты	заводские	ось 1	240	748	1166	1487	1726	1924	2055	2186	2516	2832	3104	3327	3520	3646	3772	4081	4351	4563	4703	4812	4901	4991	5248	5487	5682	5840	5989	6099	6209	6499	6765	6971	7106	7183	
		ось 2	0	480	881	1203	1459	1677	1815	1953	2283	2596	2866	3089	3283	3406	3529	3824	4084	4295	4465	4610	4713	4817	5093	5350	5564	5743	5915	6036	6156	6464	6750	6977	7135	7232	
		ось 3	3193	3637	4003	4283	4494	4672	4800	4927	5261	5592	5890	6150	6389	6545	6700	7082	7431	7719	7942	8135	8266	8398	8736	9052	9320	9549	9760	9897	10034	10372	10684	10933	11106	11216	
		ось 4	2953	3369	3718	4000	4226	4426	4560	4694	5029	5357	5653	5912	6152	6305	6457	6825	7164	7461	7708	7930	8073	8215	8566	8895	9176	9420	9657	9811	9964	10334	10678	10960	11168	11310	
	смонтированных металлоконструкций	ось 1	240	726	1131	1454	1706	1919	2055	2188	2516	2826	3097	3323	3520	3646	3769	4066	4327	4538	4688	4809	4901	4991	5243	5477	5672	5836	5989	6099	6206	6485	6741	6946	7091	7183	
		ось 2	0	463	856	1179	1444	1674	1815	1953	2280	2588	2858	3085	3283	3406	3526	3812	4065	4276	4454	4607	4713	4817	5087	5339	5554	5739	5915	6036	6153	6451	6727	6953	7119	7232	
		ось 3	3193	3615	3968	4250	4474	4667	4800	4929	5261	5586	5883	6146	6390	6545	6697	7067	7407	7695	7927	8132	8266	8398	8731	9042	9311	9545	9760	9897	10030	10358	10661	10908	11091	11216	
		ось 4	2953	3352	3693	3976	4212	4422	4560	4694	5026	5349	5644	5907	6152	6305	6455	6813	7145	7442	7697	7928	8073	8215	8561	8884	9166	9416	9658	9811	9961	10320	10655	10936	11153	11310	
	сдаточной кривой	ось 1	240	611	960	1292	1608	1895	2055	2193	2502	2782	3047	3297	3520	3646	3752	3993	4209	4419	4614	4793	4901	4992	5212	5416	5616	5811	5989	6099	6188	6409	6613	6811	7005	7183	
		ось 2	0	370	718	1050	1367	1656	1815	1954	2261	2540	2806	3056	3281	3406	3513	3752	3968	4177	4394	4595	4713	4815	5055	5279	5499	5715	5915	6036	6136	6377	6601	6820	7035	7232	
		ось 3	3193	3500	3797	4089	4375	4643	4800	4934	5247	5542	5834	6120	6389	6545	6681	6994	7289	7575	7854	8116	8266	8399	8700	8981	9254	9520	9759	9897	10013	10282	10532	10773	11005	11216	
		ось 4	2953	3259	3555	3847	4134	4404	4560	4695	5006	5301	5592	5879	6151	6305	6442	6752	7048	7343	7637	7915	8073	8214	8528	8824	9112	9392	9657	9811	9944	10246	10529	10804	11069	11310	

- Теоретические ординаты строительного подъема соответствуют величине упругого прогиба от нормативной постоянной нагрузки и 40 % нормативной временной нагрузки.
- Строительный подъем главной балки создается за счет перелома в монтажных стыках, указанных на схеме.
- Реализация перегибания блоков по оси 1, 3 над блоками по оси 2, 4 сопровождается поворотом их поперечного сечения.
- За уровень отсчета ординат строительного подъема принята горизонтальная линия, проходящая через точку пересечения оси опирания на опоре № 1а с низом нижнего пояса блока по оси 2.
- Прогобы, направленные вниз, приняты положительными. Ординаты, направленные вниз, приняты отрицательными.

Согласовано

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т
				Главные балки	Домкратные балки	Монтажные стыки	Поперечные связи	Продольные связи	
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509-93	345-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014	L 90x90x8	1				11,9		11,9
		L 140x140x10	2				34,0		34,0
	Итого		3				45,9		45,9
Профили стальные гнутые квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	295-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014	□ 140x140x8	4					0,7	0,7
		□ 160x160x8	5					52,0	52,0
	Итого		6					52,7	52,7
Всего профиля			7				45,9	52,7	98,6
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	10ХСНД-С390 ГОСТ 6713-2021	t10	8			10,4		0,4	10,8
		t12	9	140,1		14,3	8,1	5,5	168,0
		t14	10	248,3	1,3	5,4			255,0
		Итого	11	388,4	1,3	30,1	8,1	5,9	433,8
	10ХСНД-С390-2 Нормализованная -УЗК-1 ГОСТ 6713-2021	t16	12	69,3	5,9	0,1			75,3
		t18	13			0,2			0,2
		t20	14	8,9	15,7				24,6
		t25	15	81,2	11,4				92,6
		t32	16	34,5	0				34,5
		t40	17	135,3					135,3
		t50	18	340,9					340,9
		Итого	19	670,1	33,0	0,3			703,4
	С245 ГОСТ 27772-2021	t6	20					0,9	0,9
	Итого	21					0,9	0,9	
Всего профиля			22	1058,5	34,3	30,4	8,1	6,8	1138,1
Всего масса металла			23	1058,5	34,3	30,4	54,0	59,5	1236,7
В том числе по маркам или наименованиям			24						
С245			25					0,9	0,9
295-12-09Г2С-ГС			26					52,7	52,7
345-12-09Г2С-ГС			27				45,9		45,9
10ХСНД			28	388,4	1,3	30,1	8,1	5,9	433,8
10ХСНД-2			29	670,1	33,0	0,3			703,4

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.СМ

Автомобильная дорога «Обход Адлера»
Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля

Изм.

Кол.уч.

Лист

№ док.

Подп.

Дата

Разраб.

Проверил

ГИП

Н. контр.

КГИП

Тарасов

Зайцев

Кудряшов

Кудряшов

17.06.26

17.06.26

17.06.26

17.06.26

17.06.26

Эстакада (от мостового перехода
через р. Кудепста до Западного портала)
Металлоконструкции пролетного строения 1-6, 1а-6а

Спецификация металла

Стадия

Лист

Листов

Р

1

НПС//ГПСМ-СПб

АО «Институт Гипростроймост —
Санкт-Петербург»

Согласовано:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	10	Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	м²	1416,46	Стыки - 10% от общей площади, площадь с чертежа Лист 2
						ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.ВР	Лист
							2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
6	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"	шт	9860	4,93/0,0005 Лист 2
7	Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	м²	1416,46	Стыки - 10% от общей площади, площадь с чертежа Лист 2
8	Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	70,82	1416,46*0,05 Лист 2
9	Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	80,48	1416,46*0,05 /0,08 Лист 2
10	Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	м²	1416,46	Стыки - 10% от общей площади, площадь с чертежа Лист 2

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				3
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.ВР									

17	Заводская грунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	8073,83	14164,61*0,57 /2,55 Лист 2
		л	3166,21	

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
11	Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	807,38	1416,46*0,57 Лист 2
12	Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	316,62	1416,46*0,57 /2,55 Лист 2
13	Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	80,74	1416,46*0,57 *0,1 Лист 2
14	Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	91,75	1416,46*0,57 *0,1 /0,88 Лист 2
15	Окраска с подмостей наружных поверхностей металлоконструкций пролетного строения антикоррозийными материалами (в том числе потолочные поверхности 25%):	м²	14164,61	Площадь с чертежа Лист 2
16	Заводская огрунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	8073,83	14164,61*0,57 Лист 2
17	Заводская огрунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	3166,21	14164,61*0,57 /2,55 Лист 2

№ п/п		Наименование				Ед. изм.	Кол.	Примечание	
18		Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдкой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	6232,43	14164,61*0,44 Лист 2	
19		Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдкой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	4154,95	14164,61*0,44 /1,5 Лист 2	
20		Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	623,24	14164,61*0,44 *0,1 Лист 2	
21		Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	708,23	14164,61*0,44 *0,1/0,88 Лист 2	
22		Эмаль двухкомпонентная акрил-поиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая. Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм, практический расход 0,26 кг/ м²); (принятая средн. плотность 1,375г/см3, при диапазоне плотности 1,35-1,40г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	3682,80	14164,61*0,26 Лист 2	
23		Эмаль двухкомпонентная акрил-поиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая. Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм, практический расход 0,26 кг/ м²); (принятая средн. плотность 1,375г/см3, при диапазоне плотности 1,35-1,40г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	2678,40	14164,61*0,26 /1,375 Лист 2	
24		Растворитель до 5% по массе, практический расход 0,026 кг/ м², (принятая плотность не менее 0,82/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	368,28	14164,61*0,26 *0,1 Лист 2	
25		Растворитель до 5% по массе, практический расход 0,026 кг/ м², (принятая плотность не менее 0,82/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	449,12	14164,61*0,26 *0,1/0,82 Лист 2	
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв.№ подл.									

Взам. инв. №		Внутривозвратный транспорт м/к ПС с приобъектного склада на расстояние 3км согласно ТС					т	515,41	бортовыми на 18км.		
		30	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"					т	3,42	Масса с чертежа Лист 2	
Подп. и дата		31	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"					шт	6840	3,42/0,0005 Лист 2	
Инв.№ подл.								ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.ВР			Лист
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				5

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
	Сталежелезобетонное пролетное строение 3 х (58+3х63+58) L=305м, В=2х10,58, S=2х3226,9м2. Работа в охранной зоне ВЛ К=1,2. Пролеты 3-4-5, 3а-4а-5а, объем работ от общего объема пролетов 41% (2 пролета из 5)			
26	Изготовление, транспортировка и монтаж металлоконструкций из сталей 10ХСНД, 10ХСНД-2, 09Г2С-12	т	511,99	Масса указана без учёта разработки КМД. Учесть дополнительно 3% на уточнение массы при разработке чертежей КМД. Масса с чертежа Лист 2
27	Монтаж автомобильным краном г.п. 150т металлоконструкций пролетных строений (блоки пролетного строения включая вес приваренных упоров "Нельсона")	т	515,41	511,99+3,42 Лист 2
28	Изготовление, транспортировка и монтаж высокопрочных болтов из стали 40Х "Селект"	т	5,38	Масса с чертежа Лист 2
29	Внутрипостроечный транспорт м/к ПС с приобъектного склада на расстояние 3км согласно ТС	т	515,41	511,99+3,42 Лист 2 Доставка м/к ПС согласно ТС (жд-506км, ад-18км) учитывает: перевозку ж/д транспортом на 506км, разгрузку/погрузку, перевозку автомобилями бортовыми на 18км.
30	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"	т	3,42	Масса с чертежа Лист 2
31	Изготовление, транспортировка и монтаж упоров "Нельсона с керамическим кольцом"	шт	6840	3,42/0,0005 Лист 2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

							№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
							32	Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	м²	984,29	Стыки - 10% от общей площади, площадь с чертежа Лист 2
							33	Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	кг	49,21	984,29*0,05 Лист 2
							34	Пескоструйная очистка поверхности, обезжиривание, обеспыливание поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке , в размере 10% от общей площади окраски по ГОСТ 9.402-2004 Растворитель до 50% по массе, практический расход 0,050кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	л	55,92	984,29*0,05 /0,08 Лист 2
							35	Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%	м²	984,29	Стыки - 10% от общей площади, площадь с чертежа Лист 2
							ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.ВР				Лист
											6
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						

№ п/п		Наименование				Ед. изм.	Кол.	Примечание	
36		Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	561,05	984,29*0,57 Лист 2	
37		Огрунтовка поверхностей монтажных стыков и мест, поврежденных при транспортировке согласно СТО-01393674-007-2022 . Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	220,02	984,29*0,57 /2,55 Лист 2	
38		Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	56,11	984,29*0,57 *0,1 Лист 2	
39		Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	63,76	984,29*0,57 *0,1 /0,88 Лист 2	
40		Окраска с подмостей наружных поверхностей металлоконструкций пролетного строения антикоррозийными материалами (в том числе потолочные поверхности 25%):				м²	9842,93	Площадь с чертежа Лист 2	
41		Заводская огрунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				кг	5610,47	9842,93*0,57 Лист 2	
42		Заводская огрунтовка поверхностей металлоконструкций пролетного строения Цинкнаполненная эпоксидная грунтовка, 80мкм, практический расход 0,57кг/м², (принятая средн. плотность 2,55г/см3, при диапазоне плотности 2,45-2,65г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%				л	2200,18	9842,93*0,57 /2,55 Лист 2	
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв.№ подл.									

№ п/п		Наименование			Ед. изм.	Кол.	Примечание
43		Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			кг	4330,89	9842,93*0,44 Лист 2
44		Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с железной слюдой, 120мкм, практический расход 0,44кг/м², (принятая плотность 1,5г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			л	2887,26	9842,93*0,44 /1,5 Лист 2
45		Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			кг	433,09	9842,93*0,44 *0,1 Лист 2
46		Растворитель до 10% по массе, практический расход 0,101 кг/ м², (принятая средн. плотность 0,88г/см3, при диапазоне плотности 0,86-0,90г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			л	492,15	9842,93*0,44 *0,1/0,88 Лист 2
47		Эмаль двухкомпонентная акрил-полиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая. Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм, практический расход 0,26 кг/ м²); (принятая средн. плотность 1,375г/см3, при диапазоне плотности 1,35-1,40г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			кг	2559,16	9842,93*0,26 Лист 2
48		Эмаль двухкомпонентная акрил-полиуретановая химического отверждения (цвет: основной серый) полуглянцевая. Повышенная стойкость к УФ-излучению, 60 мкм, практический расход 0,26 кг/ м²); (принятая средн. плотность 1,375г/см3, при диапазоне плотности 1,35-1,40г/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			л	1861,21	9842,93*0,26 /1,375 Лист 2
49		Растворитель до 5% по массе, практический расход 0,026 кг/ м², (принятая плотность не менее 0,82/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			кг	255,92	9842,93*0,26 *0,1 Лист 2
50		Растворитель до 5% по массе, практический расход 0,026 кг/ м², (принятая плотность не менее 0,82/см3) в том числе потолочные поверхности 25%			л	312,10	9842,93*0,26 *0,1/0,82 Лист 2
Пр и м е ч а н и е – При расчетах учесть внутрипостроечный транспорт на 3 км следующих материалов: металлоконструкций, лесоматериалов, сыпучих материалов и железобетонных конструкций.							
Инва.№ подл.						Лист	
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	8

ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6.ВР

"УТВЕРЖДАЮ"

КГИП

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург»

Николаев Василий Евгеньевич

(должность, Ф.И.О., подпись лица в должности главного
инженера проекта)

П-079043

Регистрационный номер лица в должности главного
инженера проекта в Национальном реестре специалистов в
области инженерных изысканий и архитектурно-
строительного проектирования

ПОДТВЕРЖДЕНИЕ

**соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую
положительное заключение экспертизы проектной документации,
требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации**

Объект капитального строительства

Автомобильная дорога «Обход Адлера». Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля
(наименование объекта капитального строительства, адрес)

1. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д.7, корп.2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116, №269-2016, ДМ12-2023-1809-1.

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации, шифр проекта)

2. Сведения о заявителе: Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001.

3. Основания для осуществления внесения изменений в проектную документацию

Уточнение данных в результате детальной проработки.

4. Сведения о составе документов, представленных для внесения изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации:

Изменения внесены в проектную документацию:

Комплект рабочей документации ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6 признается частью проектной документации ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3 Часть 3. Искусственные сооружения. Книга 1.3 Эстакада (от мостового перехода через р. Кудепста до Западного портала), в соответствии с положением части 1.3 статьи 52 ГрК РФ

Шифр тома РД	Шифр тома ПД
ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6	ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3

5. Сведения о ранее выданных заключениях экспертизы проектной документации и (или) результатов инженерных изысканий в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

1) Положительное заключение № 23-1-1-3-066826-2025 от 10.11.2025.

(номер и дата заключения)

6. Сведения о ранее выданных подтверждениях соответствия изменений, внесенных в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации, требованиям части 3.8 статьи 49 Градостроительного Кодекса Российской Федерации, в отношении объекта капитального строительства, проектная документация по которому представлена для внесения изменений

7. Сведения о наименовании объекта капитального строительства, его почтовый (строительный) адрес или местоположение: Краснодарский край, «Автомобильная дорога «Обход Адлера» Этап 3. Строительство автодорожного тоннеля».

8. Сведения об индивидуальных предпринимателях и (или) юридических лицах, подготовивших изменения в проектную документацию

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 7, корп. 2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001, №С-064-78-0269-78-221116

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

9. Сведения о застройщике (техническом заказчике), обеспечившем подготовку изменений в проектную документацию

Государственная компания «Российские автомобильные дороги» 127006, МОСКВА ГОРОД, БУЛЬВАР СТРАСТНОЙ, ДОМ 9, ОГРН: 1097799013652, ИНН: 7717151380, КПП 770701001

(наименование, юридический адрес, ОГРН, ИНН, членство в саморегулируемой организации)

10. Описание изменений, внесенных в проектную документацию

№ n/n	Шифр ПД, № листа	Шифр РД	Перечень изменений в ПД
1	ДМ12-2023-1809-3-ПИР-ТКР3.1.3.ГЧ, лист 8 ДМ12-2023-1809-3-ПИР-СМ8.21.2ВР1	ДМ12-2023-1809-РД-3-Эст-КМ-1-6	1. Уточнен вес металлоконструкций. 2. Уточнен вес упоров 3. Уточнено количество высокопрочных болтов

11. Выводы о соответствии или несоответствии изменений технической части проектной документации установленным требованиям и о совместимости или несовместимости с частью проектной документации и (или) результатами инженерных изысканий, в которые изменения не вносились

Изменения в проектную документацию:

1) не затрагивают несущие строительные конструкции объекта капитального строительства;

2) не влекут за собой изменение класса, категории и первоначально установленных показателей функционирования линейных объектов;

3) не приводят к нарушениям требований технических регламентов, санитарно-эпидемиологических требований, требований в области охраны окружающей среды,

требований государственной охраны объектов культурного наследия, требований к безопасному использованию атомной энергии, требований промышленной безопасности, требований к обеспечению надежности и безопасности электроэнергетических систем и объектов электроэнергетики, требований антитеррористической защищенности объекта;

4) соответствуют заданию застройщика или технического заказчика на проектирование, а также результатам инженерных изысканий;

5) соответствуют установленной в решении о предоставлении бюджетных ассигнований на осуществление капитальных вложений, принятом в отношении объекта капитального строительства государственной (муниципальной) собственности в установленном порядке, стоимости строительства (реконструкции) объекта капитального строительства, осуществляемого за счет средств бюджетов бюджетной системы Российской Федерации.

12. Сведения о лицах, осуществлявших внесение изменений в проектную документацию, получившую положительное заключение экспертизы проектной документации

1) КГИП Николаев Василий Евгеньевич

Сведения о лице, направляющем настоящее Подтверждение:

Наименование юридического лица (индивидуального предпринимателя):

АО «Институт Гипростроймост – Санкт-Петербург», 197198, РФ, г. Санкт-Петербург, ул. Яблочкова, д. 7, корп. 2, литера А, ОГРН: 1037828021660 ИНН: 7826717210, КПП 781901001

Номер в государственном реестре саморегулируемых организаций:

П-044-007826717210-0033 (номер выписки 7826717210-20240414-0223 от 14.04.2024)

Направлением настоящего сообщаем, что сведения о лице, утвердившем настоящее подтверждение, включены в национальный реестр специалистов в области инженерных изысканий и архитектурно-строительного проектирования и не исключены из него и данное лицо осуществляет на основании трудового договора функции специалиста по организации архитектурно-строительного проектирования в должности главного инженера проекта.

Дополнительно сообщаем, что сведения о саморегулируемой организации, членами которой мы являемся, включены в государственный реестр саморегулируемых организаций и не исключены из него.

Генеральный директор
АО «Институт Гипростроймост
- Санкт-Петербург»



Скорик О.Г.

к.п. (дата, подпись)